

LO MÁS DESTACADO

# PRODUCTOS LOCTITE



**OPTIMICE EL RENDIMIENTO, LA FIABILIDAD  
Y LA SEGURIDAD DE SUS EQUIPOS.**



# SumIndustria.es

Conecta con la Industria

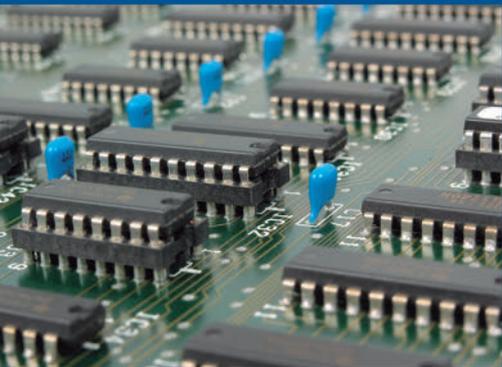
EL PORTAL DE COMUNICACIÓN ENTRE LOS FABRICANTES O DISTRIBUIDORES Y LA INDUSTRIA



+ de 5000  
empresas



+ visibilidad  
en internet



+ contactos  
comerciales



+ imagen  
de marca





## QuantumX - Un solo sistema de adquisición de datos para todas las tareas de medición y ensayo.

**El sistema de adquisición de datos QuantumX es la herramienta perfecta para todas sus necesidades de pruebas y medición.**

Los módulos permiten de adquirir una gran variedad de magnitudes de medición de forma fiable y simultánea, con la ventaja de hacerlo con una única unidad.

Adicionalmente, se encuentran disponibles otros módulos específicos para una enorme variedad de magnitudes de medición.

Los módulos permiten adquirir una gran variedad de magnitudes de medición de forma fiable y simultánea, con la ventaja de hacerlo con una única unidad.

Adicionalmente, se encuentran disponibles otros módulos específicos para una enorme variedad de magnitudes de medición.



## NUEVO airtelligence provis 3 de BOGE

### Y gestiona el aire comprimido como nunca hasta ahora

La nueva generación de controles es ilimitada, flexible e intuitiva.

El hardware y el software están perfectamente integrados de tal modo que es posible conectar, añadir y gestionar una cantidad ilimitada de compresores, redes de aire comprimido y accesorios.

Mediante su puerto Ethernet permite la comunicación simultánea entre varios terminales.

airtelligence provis 3 permite integrar compresores antiguos.

El control, compatible con la arquitectura OPC-UA independiente de la plataforma, permite auditorías energéticas con mediciones de potencia y estudios de costes e informes, de este modo se optimiza la eficiencia de todo el sistema de aire comprimido.

Un potente PC industrial, totalmente integrado, convierte al sistema en una solución completa lista para su conexión. El manejo se realiza mediante una intuitiva pantalla táctil o de forma remota, por ejemplo, a través de un terminal móvil.

En cualquier momento y prácticamente en tiempo real, pueden recuperarse todos los datos de la máquina. La interfaz de usuario, desarrollada en conjunto por macio GmbH, presenta un moderno diseño y resulta muy fácil de utilizar a pesar de la gran cantidad de configuraciones posibles.

Por otro lado, el airtelligence provis 3 también permite controlar diferentes redes de aire comprimido, lo que supone una auténtica novedad en el mercado.

Por ejemplo, en el sector sanitario, con frecuencia no solo se necesita una red de aire estéril, sino también otras redes que se

controlen de forma independiente. En este punto, el manejo a través de la pantalla táctil simplifica enormemente el uso. La vista detallada del compresor, la vista de los perfiles o el gradiente de presión se muestran en la gran pantalla optimizada de 15,6 pulgadas.

Con todo, independientemente de si el manejo se realiza desde la pantalla integrada, desde el PC o desde una tablet o un smartphone, la visualización está basada en la web, por lo que puede abrirse y manejarse en cualquier parte de la red y también ofrece una presentación clara en todos los tipos de terminales, donde se muestran los valores de estado prácticamente en tiempo real, así como los gradientes de consumo.

También es nueva la función de informes energéticos según la norma DIN ISO 50001. Así, para garantizar una gestión eficiente de la energía, el usuario puede comprobar en cualquier momento los costes energéticos que generan el funcionamiento de los compresores.

Solucionar cualquier situación de forma autónoma

Los algoritmos de regulación de alto rendimiento del airtelligence provis 3 seleccionan la combinación óptima de compresores y accesorios de forma previsor y en función del consumo, lo que evita una sobrecompactación que suponga un mayor consumo de energía y optimiza el funcionamiento durante los periodos de carga y de marcha en vacío. Por otro lado, el módulo de software airlogic, que puede adquirirse de forma opcional, aumenta la eficiencia de toda la instalación de aire comprimido. Válvulas de aire de entrada o de aire de circulación y periférico. Todos estos componentes se vinculan de forma sencilla e intuitiva y se controlan en función del estado o de la temperatura.

# NUEVOS COMPRESORES BOGE S-4

*El último hito tecnológico que logra niveles de eficiencia nunca antes soñados.*



*Made in Germany*   
*since 1907*



Más información disponible en  
[www.boge.com/es](http://www.boge.com/es)

Con los nuevos **modelos S-4**, la cuarta generación de su popular serie S, **BOGE** vuelve a sus comienzos para acompañar y dirigir los avances en el sector industrial. Así, no solo suponen un éxito significativo en cuanto a ahorro energético, sino que también ofrecen una dimensión totalmente nueva en lo que a amortiguación acústica y facilidad de mantenimiento se refiere. Con la "**reinención del compresor de tornillo**" se han traspasado los límites, redefiniendo las reglas futuras de esta tecnología.

**¡BOGE Compresores, siempre innovando para su beneficio!**

  
COMPRESSED AIR SYSTEMS

**BOGE AIR. THE AIR TO WORK.**

Cómo optimizar de forma muy sencilla y económica el rendimiento, la fiabilidad y la seguridad de tus equipos.

Los productos de LOCTITE permiten unir los filetes de las roscas y rellenar la holgura, eliminando la posibilidad de movimiento relativo entre ambas partes de la rosca.

¿Sabes por qué las conexiones roscadas fijadas con dispositivos mecánicos a menudo se aflojan causando averías, accidentes y paradas? Porque los dispositivos mecánicos de fijación (como arandelas elásticas, tuercas con inserto de nylon, etc.) al no rellenar la holgura que queda entre las roscas, se terminan aflojando cuando están sometidos a vibraciones, expansión térmica y/o un par de apriete que no es el adecuado. Esto sucede porque un montaje solo alcanza un 15% de contacto metal-metal en los flancos roscados, el 85% restante es espacio vacío, holgura.

Los Fijadores de Roscas LOCTITE unen los filetes de las roscas y rellenan la holgura, eliminando la posibilidad de movimiento relativo entre ambas partes de la rosca.

Algunas de las ventajas de los fijadores de roscas de LOCTITE son:

- 1.- Fijan frente al autoaflojamiento causado por la vibración o la expansión térmica.
- 2.- Mantienen la carga de apriete.
- 3.- Sellan frente a la corrosión y las fugas.
- 4.- Previenen la corrosión por frotamiento y el gripaje, facilitando un desmontaje fiable.
- 5.- Reducen los costes de inventario: un bote para todas las fijaciones independientemente del tamaño o forma.
- 6.- Al aumentar la fiabilidad de los equipos aumentan la seguridad, evitando accidentes.

Además, seleccionar el fijador de roscas preciso para tus aplicaciones es muy sencillo, gracias a que LOCTITE ofrece una amplia gama de productos de diferentes resistencias para cubrir todos los requisitos de aplicación.

Desde equipos de la industria pesada hasta delicados componentes electrónicos, los fijadores de roscas LOCTITE aumentan drásticamente la fiabilidad de los montajes roscados.

Si quieres estar al día de las novedades y tecnologías que te ayudarán a superar tus desafíos de producción y mantenimiento, puedes subscribirte a la newsletter de LOCTITE para recibir las últimas novedades de la marca.

Sobre Henkel

Henkel opera en todo el mundo con una cartera de productos muy diversa y equilibrada. La compañía mantiene posiciones de mercado líderes tanto en los negocios de consumo como industriales, gracias a marcas fuertes, a innovaciones y a tecnologías. Henkel Adhesive Technologies (Tecnologías Adhesivas) es el líder global en el mercado de adhesión en todos los segmentos industriales. En las áreas de negocio de Laundry & Home Care (Detergentes y Cuidado del Hogar) y Beauty Care (Cosmética) Henkel mantiene posiciones de liderazgo en muchos mercados y categorías. Fundada en 1876, Henkel cuenta con más de 140 años de éxito a sus espaldas. En el ejercicio 2019 Henkel alcanzó un volumen de ventas de 20.000 millones de euros y un beneficio operativo depurado de cerca 3.200 millones de euros. Henkel emplea a más 52.000 personas a nivel mundial, un equipo apasionado y altamente diversificado unido por una fuerte cultura empresarial, un propósito común de crear valor añadido, y valores compartidos. Como un reconocido líder en sostenibilidad Henkel ocupa los puestos más altos en muchos índices y clasificaciones internacionales. Las acciones preferentes de Henkel cotizan en el índice DAX alemán.

**LOCTITE**

# FIJADORES DE ROSCAS LOCTITE

Desde equipos de la industria pesada hasta delicados componentes electrónicos, los fijadores de roscas LOCTITE aumentan drásticamente la fiabilidad de los montajes roscados. Los fijadores de roscas LOCTITE están disponibles en una gran variedad de resistencias.

← BAJA RESISTENCIA      RESISTENCIA MEDIA      ALTA RESISTENCIA →

LOCTITE 222	LOCTITE 243	LOCTITE 290	LOCTITE 270	LOCTITE 277
<p>LOCTITE 222</p> <p>TT HASTA M30</p> <p>6 / 4</p> <p>150 °C</p> <p>MUY FÁCIL</p>	<p>LOCTITE 243</p> <p>LAJTO PARA SUPERFICIES LIGERAMENTE ACEITADAS</p> <p>TT HASTA M30</p> <p>26 / 5</p> <p>180 °C</p> <p>DESMONTAJE ESTÁNDAR CON HERRAMIENTAS MANUALES</p>	<p>LOCTITE 290 (GRADO CAPILAR)</p> <p>TT HASTA M6</p> <p>10 / 29</p> <p>150 °C</p> <p>DESMONTAJE ESTÁNDAR CON HERRAMIENTAS MANUALES</p>	<p>LOCTITE 270</p> <p>TT HASTA M20</p> <p>33 / 33</p> <p>180 °C</p> <p>PODRÁ SER NECESARIO APLICAR CALOR LOCALIZADO</p>	<p>LOCTITE 277</p> <p>TT PARA TORNILLOS GRANDES + M20</p> <p>32 / 32</p> <p>150 °C</p> <p>NECESARIO APLICAR CALOR LOCALIZADO</p>

**TT TAMANO DE LA TORNILLERIA**      **RESISTENCIA TERMICA**

**PAR DE ROTURA/ PAR RESISTENCIA (NM)**      **FACILIDAD DE DESMONTAJE**

Los datos que figuran en el presente documento tienen carácter exclusivamente informativo. Para mayor información, contactar con el Departamento Técnico de Henkel. Except as otherwise noted, all marks used above in this material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA, 2020

Para obtener más información por favor visita [www.henkel-adhesives.es](http://www.henkel-adhesives.es) o sigue la cuenta oficial de Twitter:

@henkeliberica

**Henkel Ibérica SA**  
[www.loctite.es](http://www.loctite.es)

## GI650 T8, el nuevo indicador con pantalla táctil de Giropes

**El nuevo indicador GI650 con pantalla táctil de 8" y dos opciones de cuerpo en acero inoxidable IP68 es ya una realidad.**



Giropes ha desarrollado un indicador compacto con pantalla táctil y múltiples funciones para todo tipo de industrias de distribución, alimentación, química y logística.

El GI650 sale al mercado con dos firmwares disponibles, pero está preparado para crecer en funcionalidades y programas para alcanzar cualquier necesidad de pesaje.

Cuenta con una pantalla táctil de 8" especialmente diseñada para poder ser utilizada con guantes u otros objetos como bolígrafos sin perder precisión a la hora de pulsar. Además, la tecnología utilizada en la pantalla evita las pulsaciones accidentales, proporcionando seguridad ante acciones involuntarias.

Su estructura compacta en acero inoxidable otorga al indicador una protección IP68, previniendo la entrada de polvo y permitiendo una exhaustiva limpieza del dispositivo, incluso sumergiéndolo totalmente en agua.



El indicador GI650 sale al mercado con dos firmwares disponibles: el Totalizador, ideal para el sector logístico y el Pesa Camiones para la instalación de las básculas puente.

Otros aspectos destacados del nuevo indicador son la posibilidad de importación y exportación de datos a PC para su lectura, almacenaje y modificación y la posibilidad de configurar el indicador y visualizar la transmisión de peso mediante el software GIManager.

Un amplio abanico de opcionales y accesorios permiten, además, completar la instalación de su indicador para adaptarlo a sus necesidades. La posibilidad de añadirle Wifi, batería interna, impresoras, repetidores o teclado USB le hacen un indicador versátil ideal para todo tipo de instalaciones.



Giropes sigue con su estrategia de invertir en investigación y desarrollo para aportar al mercado variedad de soluciones y completar las instalaciones también con su electrónica. La experiencia en el mercado hace que cada paso y nuevo producto suponga una mejora constante en el resto de la gama. El nuevo indicador GI650 es el primero de una nueva serie de indicadores que transformará de nuevo la presencia de la marca en el mercado de la electrónica en el mundo del pesaje.

**Giropès SL**  
[www.giropes.com](http://www.giropes.com)

# GIROPES

## GRUPO CARTÉS: NUEVA COLABORACIÓN CON LA MARCA DE FILTRACIÓN PREMIUM HY-PRO

Con esta colaboración, el experto en filtración da una nueva respuesta a las necesidades de los profesionales, a través de una marca referente de calidad.



Grupo Cartés, experto en soluciones globales desde la filtración, ha estado presente en el mercado ayudando a los sectores esenciales para el mantenimiento de su actividad. Con la llegada paulatina de la nueva normalidad, la sociedad debe aprender a adaptarse de forma que los procedimientos y actitudes cotidianas se realicen en el ambiente más seguro posible.

De esta forma, Grupo Cartés ha incorporado a su portfolio la marca de filtración hidráulica premium HY-PRO. Gracias a las soluciones de expertos en filtración proporcionadas por Grupo Cartés y la alta calidad y el valor añadido de los productos HY-PRO, las soluciones de esta abarcan varios sectores, entre ellos: energía, industria petroquímica, siderurgia o papeleras, transformación de materias primas, procesos de fabricación y suministros industriales. Mediante las soluciones de esta marca

Premium, se consigue optimizar la fiabilidad de los sistemas hidráulicos en la maquinaria, eliminando del aceite las partículas, el agua y los subproductos de oxidación, manteniéndolo en clase. Pero no sólo es de aplicación en aceites hidráulicos, sino también en combustible, aceite de lubricación y dieléctrico. Esta marca tiene una amplia gama de productos, tales como: elementos y medios filtrantes, carcasas, equipamiento para el acondicionamiento de fluidos, purificadores de aceite por vacío, soluciones para la eliminación de barnices y equipos de analítica.

La contaminación de los fluidos en dichos sectores queda bajo control debido a las características premium de HY-PRO. Con una validación de producto bajo el standard ISO 16889, HY-PRO ha desarrollado el más alto estándar industrial para medir el rendimiento de los filtros. El rendimiento en un sistema dinámico se simula con cambios rápidos y frecuentes de la velocidad de flujo que representan las tensiones que experimenta un filtro cuando está en servicio y, gracias a la Prueba de Rendimiento Multipass de eficiencia de filtros dinámicos, el rendimiento y capacidad de filtrado de sus productos están garantizados.

Además, gracias a la captura y retención de contaminantes, se obtiene un aceite limpio y en clase, en condiciones de funcionamiento normales. Así, HY-PRO proporciona standard de limpieza ISO mejores y con mayor consistencia, ayudando así a mejorar y estabilizar la limpieza de los fluidos y aumentando exponencialmente la vida útil de los componentes hidráulicos. Ello hace que la limpieza del fluido reduzca el tiempo de inactividad, mejore el rendimiento del equipo y evite horas de mantenimiento, optimizando la vida útil del mismo y reduciendo los costes de sustitución o reparación de ciertos componentes, además de contribuir al cuidado del medio ambiente, al alargar la vida útil de los aceites.

En definitiva, gracias a la mutua colaboración con marcas de calidad probada, Grupo Cartés refuerza su posicionamiento como experto en soluciones globales desde la filtración, mejorando su oferta de productos y ampliando las posibilidades de mejoras los negocios y procesos del profesional.

**Grupo Cartés**  
[www.grupocartes-industria.es](http://www.grupocartes-industria.es)

ISTOBAL logra una desinfección eficaz y más segura en la limpieza interior de camiones frente al lavado manual y reduce en un 60% el tiempo medio de limpieza.

El grupo español implanta con éxito a nivel mundial su patente HW'INTRAWASH, el primer equipo automático estandarizado de Europa para el lavado y desinfección profesional del interior de camiones y contenedores marítimos.



- ◆ ISTOBAL HW'INTRAWASH aplica químicos desinfectantes y realiza el lavado a alta presión para una limpieza profunda y desinfección controlada y profesional en tan solo 5 minutos.
- ◆ Con este equipo, la compañía aumenta la productividad y la seguridad en el lavado de remolques frigoríficos en el actual contexto y consigue un mayor control y ahorro en el consumo de productos químicos y de agua.

Valencia (03-07-2020).- ISTOBAL, multinacional especializada en soluciones de lavado y cuidado para la automoción, ha implantado con éxito a nivel mundial su patente internacional HW'INTRAWASH, el primer equipo automático estandarizado de Europa para el lavado y desinfección profesional del interior de camiones y contenedores marítimos. Con ISTOBAL HW'INTRAWASH, la firma logra una desinfección eficaz y más segura en la limpieza interior de camiones frente al lavado manual y reduce, además, en un 60% el tiempo medio de limpieza, entre otras ventajas.

Entre los diferentes casos de éxito de implantación de esta tecnología en el sector del transporte y la logística, destaca el de la compañía Grupo Mazo, empresa de transporte frigorífico referente en España con una flota propia de más de 1.000 camiones, además de Charger Logistics, firma transportista con una sólida reputación en América del Norte.

Grupo Mazo destaca ISTOBAL HW'INTRAWASH como un punto a favor para cumplir con la certificación IFS (International Featured Standard) que se aplica a la cadena de suministro de alimentos. El equipo pionero desarrollado por ISTOBAL cumple con los requisitos de concentración, cantidad y tiempo de reacción de producto químico necesarios para cada flota de transporte, consiguiendo de este modo una desinfección eficaz, controlada y más segura frente al lavado manual. Cabe destacar que, con una limpieza manual, la desinfección del vehículo depende de la rigurosidad con la que se aplique el químico desinfectante por parte del operario.

Además, con ISTOBAL HW'INTRAWASH, Grupo Mazo ha triplicado el lavado interior de su flota y es capaz actualmente de dar un servicio de lavado profesional y desinfección diario a sus camiones, cuando antes el proceso manual le ocupaba todo el día y le impedía realizar esta tarea con la frecuencia deseada. Asimismo, ha conseguido un mayor control y ahorro en el consumo de productos químicos ya que ISTOBAL HW'INTRAWASH distribuye la dosificación de químicos exacta para cada camión y ha permitido a la compañía de transportes mejorar las reposiciones de químicos y la planificación de pedidos para evitar el stock de material.

La compañía especializada en el transporte refrigerado nacional e internacional ha aumentado la productividad en el lavado de su flota gracias a que el lavado del interior de camiones con ISTOBAL HW'INTRAWASH se realiza de forma automática, reduciendo notablemente las horas de operarios, y eliminando horas extra para la realización de este servicio. Con el uso de este pionero equipo automático, Grupo Mazo aporta un servicio de valor añadido a sus clientes y cuida al mismo tiempo la salud laboral de sus operarios al no tener que realizar esta tarea manualmente.

Por su parte, Charger Logistics se ha convertido en una de las primeras empresas estadounidenses en instalar ISTOBAL HW'INTRAWASH con el que controla y garantiza el movimiento seguro de mercancías en el actual contexto, donde la limpieza y desinfección son primordiales.

La compañía, que cuenta con este equipo en sus instalaciones en Laredo (Texas) e instalará próximamente otra unidad en Brampton (Canadá), ha conseguido reducir el tiempo que

tardaba en limpiar los remolques, a la vez que logra higienizarlos de manera más consistente. Con una flota de más 800 camiones y 2.000 remolques, Charger Logistics puede lavar con ISTOBAL HW'INTRAWASH hasta 300 remolques a la semana.

- Una alternativa industrial al lavado manual, más segura y eficiente

Lanzado al mercado hace un año, ISTOBAL HW'INTRAWASH se ha consolidado como alternativa industrial al lavado manual de remolques frigoríficos, contenedores marítimos, cajas de camiones y tráileres.

Mientras que el tiempo medio destinado para la limpieza manual de un remolque es de 15 a 20 minutos y la desinfección del mismo depende de la rigurosidad con la que se aplique el químico desinfectante por parte del operario, con ISTOBAL HW'INTRAWASH se realiza una limpieza y desinfección eficaz con un programa estándar de 5 minutos y se logra un mayor control en el consumo de productos químicos y de agua.

De fácil uso e instalación, este novedoso equipo aplica químicos desinfectantes y realiza el lavado a alta presión arrastrando la suciedad hacia el exterior, la cual es recogida con una tolva.

Consta de un sistema de guías de acometida sobre una plataforma base que se introduce y se desplaza por el interior del vehículo para realizar un lavado a alta presión con boquillas de alto impacto. Controlado por motorreductor de arrastre con variador de frecuencia,

ISTOBAL HW'INTRAWASH lava en profundidad vehículos de hasta 16 metros de largo. Este pionero equipo consta de una base fija, con opción de plataforma elevada o con movimiento lateral, para poder ser instalado en el exterior o en una pista de lavado.

ISTOBAL ha puesto al servicio del sector del transporte y la logística fórmulas de arrendamiento flexibles para facilitar el lavado y desinfección interior de sus flotas de vehículos y posibilitar un coste controlado del proceso de lavado de interiores. Las fórmulas pueden incluir una cuota por lavado realizado o una cuota fija mensual y contemplan otros servicios como asistencia técnica, mantenimiento y producto químico, entre otros. Entre su amplia gama de soluciones para el lavado y cuidado de vehículos industriales, el grupo español también dispone de una completa línea de productos para la desinfección profesional, tanto para el interior como para el exterior de los vehículos.

Istobal SA  
[www.istobal.com](http://www.istobal.com)

 **ISTOBAL**  
Vehicle Wash & Care

MABECONTA presenta los Nuevos Medidores Electromagnéticos de Flujo Serie MID-EMF a un precio imbatible.

MABECONTA, empresa especializada desde 1.977 en la comercialización de equipos y sistemas para la medición de caudal y distribuidora exclusiva en España de BOPP&REUTHER, lanza al mercado los nuevos medidores electromagnéticos Serie MID-EMF.

Específicamente diseñados para la medición de fluidos conductivos ( $> 20 \mu\text{S}/\text{cm}$ ) en la dosificación, llenado, así como en la medición de flujo continuo, la nueva serie comprende tamaños nominales de DN3 a DN25 y está disponible para presiones PN6/8/10. La temperatura máxima es de  $60^\circ\text{C}$ . Además, están disponibles diferentes conexiones y señales de salida. Dispone de una salida de impulsos de hasta 50.000 impulsos por litro.



### Principio de medición

Los medidores electromagnéticos pertenecen al grupo de medidores de volumen indirectos. Funcionan según la ley de Faraday: Si fluye un líquido con conductividad eléctrica verticalmente a través de un campo magnético, se genera una intensidad de campo eléctrico perpendicular a la dirección de flujo.

El medidor MID-EMF funciona con un campo de corriente continua sincronizada. Esto garantiza un ajuste cero estable. La medición es, por tanto, insensible a influencias tales como, por ejemplo, materiales de fases múltiples y falta de homogeneidad en el líquido.

### Diseño del sistema

MID-EMF: La medición se realiza a través del medidor de flujo electromagnético. El medidor proporciona (según versión) impulsos de volumen, una corriente de 4-20 mA o una tensión de 0-10 V. Estas señales se pueden procesar adicionalmente en un PLC.

### Salidas

- Pulsos, hasta 50.000 impulsos por litro
- Corriente: 4-20 mA
- Tensión: 0-10 V

### Dependiendo de la configuración.

Error de medición  $\pm 0,7\%$  del valor actual,  $\pm 0,3\%$  del valor de la escala completa  
Reproducibilidad  $\pm 1\%$

### CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

#### Material

Cuerpo: ABS  
Electrodos de puesta a tierra y anillos: Acero inoxidable 1.4404  
Diámetro nominal y conexión de proceso: PVDF  
Juntas tóricas: EPDM

### CONDICIONES DE INSTALACIÓN

Protección IP65 (con el zócalo de acoplamiento adjunto).  
Protección de la carcasa IP según IEC 529/EN 60529  
Temperatura ambiente  $+5^\circ\text{C}$  hasta  $+60^\circ\text{C}$   
Temperatura del fluido  $+5^\circ\text{C}$  bis  $+60^\circ\text{C}$  (sin congelación)  
Presión - Conexión a proceso 10 bar a  $20^\circ\text{C}$ , 8 bar a  $40^\circ\text{C}$ , 6 bar a  $60^\circ\text{C}$   
Tiempo de respuesta  $< 100\text{ms}$   
Conductividad del medio Conductividad mínima:  $20 \mu\text{S}/\text{cm}$   
Certificados y homologaciones Directiva 2014/30 / UE (Directiva EMC)

- EN 61000-6-2: Normas genéricas - Inmunidad para entornos industriales.
- EN 61000-6-3: Normas genéricas - Norma de emisión en zonas residenciales, comerciales y de negocios y pequeñas empresas.

Mabeconta SL  
[www.mabeconta.net](http://www.mabeconta.net)



# MABECONTA

# SISTEMAS DE FILTRACIÓN INDUSTRIAL

Los requerimientos de filtrado son muy distintos según la aplicación, el caudal, la viscosidad del producto o el grado de filtración exigido.

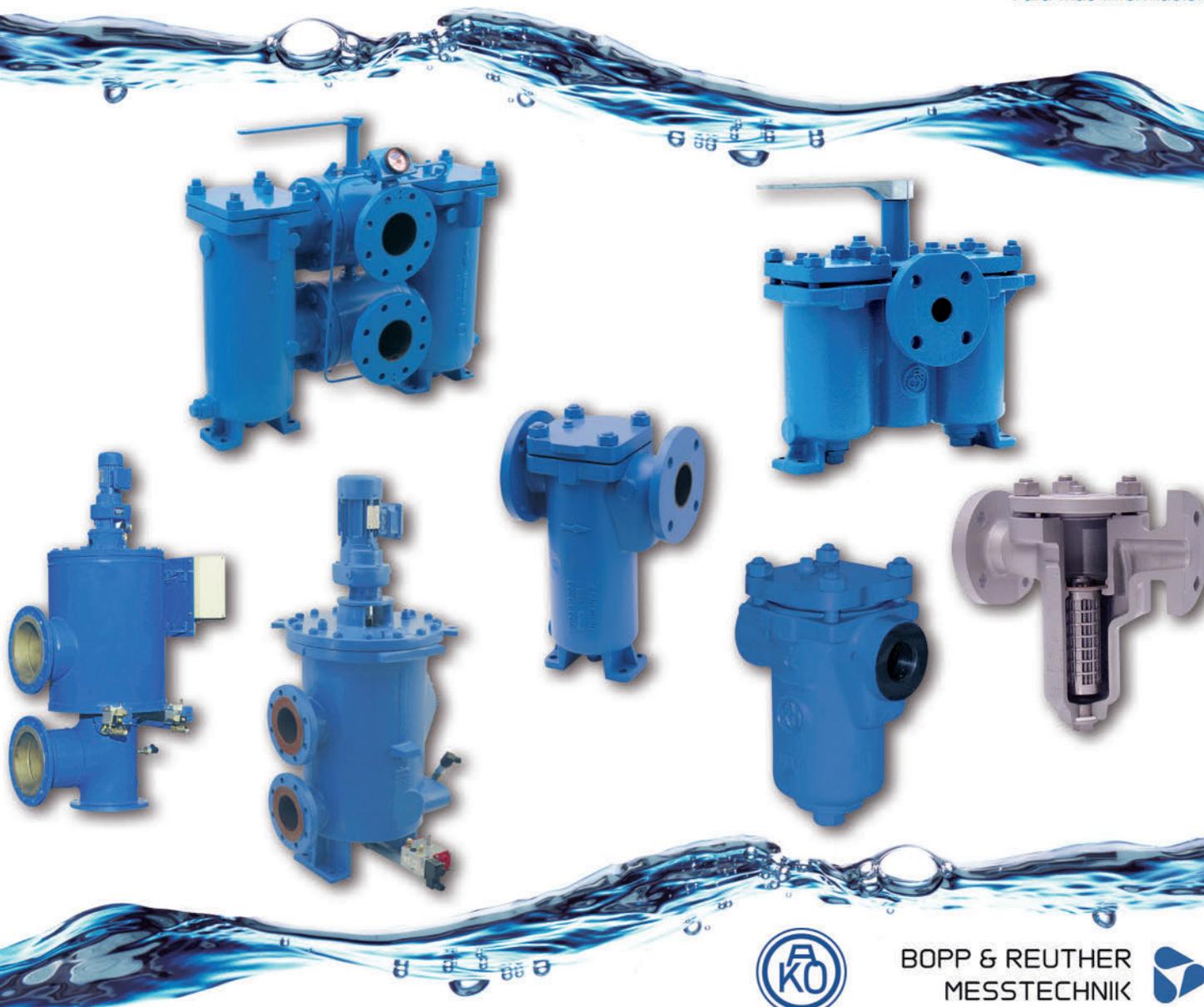
**MABECONTA** dispone de una amplia gama de filtros y opciones de alta calidad.

Filtros Sencillos y Dobles, Automáticos y Autolimpiantes,

Elementos Filtrantes Reutilizables...



Para más información



BOPP & REUTHER  
MESSTECHNIK



## MABECONTA

expertos en filtración

ISO 9001

BUREAU VERITAS  
Certification



N° ESPMDD004951

Avda. de la Albufera, 323 Edificio Vallausa  
28031 Madrid (España)

Tel: +34 91 332 82 72 - Fax: +34 91 332 77 83

e-mail: info@mabeconta.net

## Panel PC con pantalla multitoque de 21.5" para entornos sanitarios.

Con un diseño delgado, el HID-2132 se beneficia de las prestaciones de un microprocesador Intel® Core™ i3, i5 o i7 de sexta generación.



Avalue Technology Inc., empresa representada en España y Portugal por Anatronc, S.A., anuncia la disponibilidad del Panel PC HID-2132 de 21.5", que, con un acabado antimicrobiano, un diseño sin ventilador y la posibilidad de uso con guantes, está especialmente indicado para cumplir los estrictos requisitos de los entornos sanitarios.

Este modelo con panel frontal IP65 se basa en un microprocesador Intel® Core™ i3, i5 o i7 de sexta generación que soporta hasta 16 GB de memoria SDRAM en formato SO-DIMM, con un socket para unidades de 260 pines.

La pantalla de 21.5" con tecnología capacitiva proyectada (PCAP) multitoque tiene una relación de aspecto 16:9 y una capacidad de resolución de 1080p.

El HID-2132 dispone de diversos puertos de E/S, entre los que se encuentran cuatro USB 3.0, un RS-232/422/485, un RS-232 y dos Intel® Gigabit LAN. Los puertos USB/COM/LAN pueden contar con un aislamiento de 5 kV (módulo IET).

Con un diseño ultradelgado (grosor de 45,5 mm), el nuevo Panel PC integra un módulo NFC y, opcionalmente, puede montar un lector de códigos de barras de mano, un lector de bandas magnéticas (MSR)/tarjetas inteligentes con MOQ y un pack de Wi-Fi/Bluetooth 4.0 y batería Li-ion.

Las principales características del HID-2132 se completan con una barra de luz LED dual, botón de control táctil del teclado numérico OSD en el frontal y un soporte de iAMT 11.0 (para CPU i5/i7) e Infineon TPM2.0.

Por todos estos motivos, el Panel PC lo pueden utilizar tanto los pacientes (para, por ejemplo, ponerse en contacto con el personal de enfermería) como los profesionales sanitarios (telemedicina gracias a la cámara embebida).

**Anatronc SA**  
[www.anatronc.com](http://www.anatronc.com)

## Konica Minolta lanza un sistema de control de aforo con Inteligencia Artificial.

**Konica Minolta ofrece un sistema de control de aforo basado en Visión Artificial que permite controlar el flujo de personas dentro de un establecimiento.**



Konica Minolta, empresa líder en el sector de impresión y transformación digital, proporciona soluciones para empresas con la finalidad de garantizar la seguridad de los clientes, empleados y visitantes. El nuevo sistema controla el nivel de ocupación de los diferentes espacios para asegurar el distanciamiento social.

Konica Minolta ha lanzado al mercado un sistema que permite gestionar el aforo de manera ágil y eficiente, controlar el flujo de personas que acceda y sale del establecimiento en tiempo real, gestionar el aforo máximo y eliminar el control manual, así como garantizar la seguridad de las personas. El objetivo de esta solución es facilitar a los establecimientos el cumplimiento de la normativa de reducción y control de los niveles de ocupación asegurando así la distancia entre personas.

Además, gracias a la incorporación de Inteligencia Artificial en el sistema de control de aforo, existen diferentes funcionalidades que se pueden configurar según las necesidades de cada establecimiento: duración de la estancia, dirección contraria, velocidad de movimiento, acceso prohibido, mapas de calor, entre otros.

Esta nueva solución de Konica Minolta se puede aplicar tanto en clínicas y hospitales, como en museos, empresas, gimnasios, tiendas, aeropuertos, organismos oficiales, etc.

Konica Minolta facilita la adquisición de esta solución ofreciendo una promoción de aplazamiento de pago "compre ahora y pague en 2021", siendo la oferta válida hasta el 31 de julio, basada en un renting a 60 meses para la compra de cualquier producto de hardware y software. actualmente de todas las empresas.

**Konica Minolta Business Solutions Spain SA**  
[www.konicaminolta.es](http://www.konicaminolta.es)



## Estanterías cantiléver para perfiles de aluminio.

### Mejo Metall Josten: mayor capacidad de almacenamiento para un suministro constante.

Mejo Metall Josten, fabricante y proveedor de perfiles de aluminio y de perfiles especiales, ha multiplicado su superficie de almacenamiento con un nuevo centro de logística. La empresa utiliza para el almacenamiento de los paquetes de perfiles extruidos de hasta 6.100 milímetros de longitud y hasta 1,5 toneladas de peso estanterías cantiléver de OHRA: Los brazos regulables en altura fueron, junto a la posibilidad de adaptar las estanterías a las necesidades individuales de Mejo, un factor decisivo para su elección. Con las instalaciones de almacenamiento significativamente ampliadas, Mejo tiene ahora alrededor de 4.800 toneladas de perfiles de aluminio en stock - y así asegura a sus clientes una capacidad de suministro constante y fiable.

Después de que la capacidad de almacenamiento del almacén de la sede de la empresa en Düsseldorf alcanzara sus límites, Mejo decidió construir un nuevo centro logístico en Viersen, Alemania. El almacén es tres veces más grande que el antiguo almacén central de Düsseldorf y ofrece suficiente espacio para las futuras necesidades de almacenamiento y producción en una superficie de 3.200 metros cuadrados.

Como las estanterías cantilever de OHRA ya han demostrado su eficacia en el antiguo emplazamiento para el almacenamiento de paquetes de perfiles, Mejo también realizó el nuevo almacén con estanterías del líder del mercado europeo en estanterías cantiléver. En comparación con los almacenes de estantes elevados totalmente automáticos que se utilizan a menudo en el comercio de metales, las estanterías voladizas o cantiléver de OHRA ofrecen para Mejo un mayor rendimiento económico. Además, los brazos cantiléver suspendidos libremente (sin atornillar) convencieron totalmente al cliente. Regulables en altura sin herramientas, evitan además daños a los bienes almacenados, ya que ceden y son flexibles en caso de impactos.

Los once niveles de almacenamiento a una y a dos caras, en lineales de estanterías de hasta 36,8 metros de longitud, se adaptaron perfectamente a las necesidades de Mejo en cuanto a distancias entre ejes, alturas y capacidad de carga por brazo.

También los brazos cantilever con una longitud de 1.500 milímetros se adecuan perfectamente al ancho de los paquetes de los perfiles almacenados. Gracias al uso de perfiles de acero de alma maciza laminado en caliente, se pudieron realizar once niveles de almacenamiento (base incluida) con una altura de columna de 7.840 milímetros.

Con esta capacidad de almacenamiento, la nueva ubicación pone los cimientos para un mayor crecimiento empresarial y permite simplificar los procesos logísticos.

- Sobre Mejo Metall Josten:

Mejo Metall Josten GmbH & Co. KG ha sido desde 1932 un fabricante de perfiles de aluminio, perfiles especiales de aluminio, perfiles de ingeniería compatibles con ITEM y BOSCH y paneles compuestos de aluminio. La empresa tiene acceso a una gama de 30 prensas de extrusión con fuerzas de presión entre 600 y 8000 toneladas y es líder en los paneles compuestos de nido de abeja en Alemania. Las marcas propias No Name Konstruktion®, No Name Halbzeug® y No Name Solar® se basan en la idea de no atar al cliente a una serie específica y costosa mediante accesorios especiales específicos. Mientras tanto, mejo es uno de los mayores fabricantes de marcas de perfiles de ranura y perfiles de puntal de aluminio compatibles con ITEM y BOSCH en Alemania.

- Sobre OHRA:

La historia de éxito de OHRA Regalanlagen S.L. comienza oficialmente en 1979: Ottokar Hölscher fundó una empresa para la producción y venta de sistemas de almacenamiento. Gracias a las innovadoras estanterías cantilever, la empresa alemana pudo hacerse rápidamente un hueco en el mercado: A diferencia de las estanterías de la competencia, los brazos de las estanterías cantilever van simplemente colgados en los perfiles verticales perforados; esta solución patentada permite ajustar los brazos cantilever en cualquier momento y sin necesidad de herramientas. Al igual que las estanterías cantilever, las estanterías para palés están hechas a base de perfiles de acero laminado en caliente con laterales macizos y, por lo tanto, se caracterizan por una capacidad de carga, una robustez y una longevidad especialmente altas. En 2019, el líder del mercado europeo para estanterías cantilever celebra su 40 aniversario. OHRA se ha implantado en una gran variedad de sectores y está representada en 13 países con oficinas de ventas propias.

## Advanced Factories presenta el futuro de la automatización industrial en su nueva edición.

Advanced Factories, que tendrá lugar del 20 al 22 de abril de 2021, celebra su quinta edición consolidándose como la cumbre anual sobre automatización industrial.

Barcelona, 13 de julio de 2020 – Advanced Factories, el mayor evento sobre automatización industrial, robótica e industria 4.0, celebra cinco años consolidándose como la cumbre anual sobre innovación industrial y reuniendo a las empresas líderes para impulsar la competitividad de sus plantas industriales. Una vez el Gobierno ha anunciado la vuelta de la actividad de las ferias y congresos profesionales, por su contribución fundamental en la recuperación económica y en la mejora de la competitividad de las empresas, la organización de Advanced Factories ha anunciado las fechas para el 2021.

profesionales del sector industrial con el objetivo de acercar las tecnologías 4.0 a todas las plantas de producción para hacerlas más productivas.

Desde sus inicios en 2017, Advanced Factories ha puesto el foco en acercar las tecnologías de la industria 4.0 a nuestras plantas para convertirlas en las fábricas del futuro. Sistemas de automatización industrial, robótica, software industrial, inteligencia artificial, Digital Twin, soluciones de visión artificial y simulación virtual, Big Data, IoT, ciberseguridad, Industrial Cloud Computing, y Machine Learning son algunas de las tecnologías asociadas al digital manufacturing que cada año son protagonistas de Advanced Factories.

Sin embargo, a los desafíos de la industria 4.0, los profesionales del sector se enfrentan ahora a la relocalización de nuestro ecosistema productivo. La crisis sanitaria de este 2020 ha puesto sobre la mesa el riesgo que supone depender de mercados exteriores. Por eso, cobra cada vez más importancia apostar por la automatización y la digitalización como herramientas para reducir los riesgos asociados a la deslocalización. “La automatización es una oportunidad para impulsar la competitividad de nuestras fábricas y relocalizar la industria, y por eso en esta quinta edición de Advanced Factories seguimos apostando por la robótica, la fabricación aditiva y el digital manufacturing como instrumentos para la productividad que reducen la diferencia de costes tanto en mano de obra como en logística respecto a fabricar en Asia”, destaca Albert Planas, director de Advanced Factories.

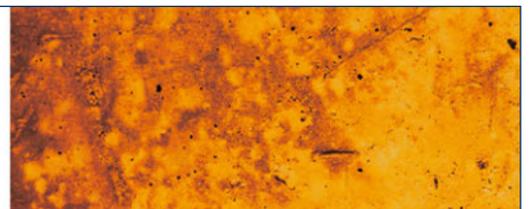
- Cinco años impulsando la automatización industrial
- Después del éxito de su última edición, en la que reunió a más de 17.000 profesionales en la que supuso la última gran feria celebrada en España antes del estado de alarma, Advanced Factories reunirá en 2021 a más de 360 firmas expositoras con el objetivo no solamente de presentar nuevas soluciones para la industria, sino también para impulsar y reactivar las ventas del primer semestre del año.
- Además, celebrará, de nuevo, el Industry 4.0 Congress, el mayor congreso para el sur de Europa en el que descubrir las últimas tendencias para el sector industrial. Más de 100 horas de transferencia de conocimiento de la mano de más de 260 expertos que compartirán sus casos de éxito en la digitalización industrial para demostrar como el futuro de nuestra industria pasa por la automatización industrial, la robótica y la industria 4.0.

zoom



El sector industrial ha sido clave durante los meses de crisis del Covid-19, no quedándose al margen y destinando todos sus recursos a la fabricación de materiales y productos para luchar contra la pandemia. Una situación que ha puesto de manifiesto la importancia de fábricas más robotizadas, automatizadas y digitalizadas. Por ello, Advanced Factories reunirá, un año más, del 20 al 22 de abril de 2021 en el CCIB de Barcelona a los

**Advanced Factories**  
[www.advancedfactories.com](http://www.advancedfactories.com)



Vertical Aerospace desarrolla su siguiente generación de aviones Seraph eVTOL con 3DEXPERIENCE en la nube de Dassault Systèmes.



- La innovadora empresa británica de la industria de la aviación está utilizando la plataforma 3DEXPERIENCE en la nube para gestionar el complejo desarrollo de su prototipo de tercera generación.

- La experiencia de solución industrial 'Reinvent the sky' mejorará la colaboración entre los equipos de diseño, ingeniería, testeo y fabricación

- La plataforma 3DEXPERIENCE en la nube permite a Vertical Aerospace mantener la continuidad del negocio a la vez que los equipos trabajan de forma remota

Dassault Systèmes (Euronext Paris: #13065, DSY.PA) ha anunciado que la compañía innovadora de la industria de la aviación Vertical Aerospace, con sede en Reino Unido y dirigida a revolucionar cómo las personas vuelan al hacer del viaje aéreo un desplazamiento personal, bajo demanda y sin emisiones de carbono, está usando la plataforma 3DEXPERIENCE en la nube

para desarrollar su tercera nave de despegue y aterrizaje vertical completamente eléctrica.

Vertical Aerospace usará la experiencia de solución industrial 'Reinvent the Sky', basada en la plataforma 3DEXPERIENCE en la nube, para gestionar el complejo desarrollo del prototipo de la nave eVTOL, gracias a su actual equipo de 100 ingenieros y expertos técnicos -cifra en rápido aumento-, incluso cuando trabajan en remoto. La plataforma 3DEXPERIENCE en la nube unifica las disciplinas de diseño, ingeniería, testeo y fabricación de la empresa en un entorno colaborativo digital, para cumplir necesidades que van desde los requerimientos hasta el diseño final y su calidad.

"En Vertical Aerospace somos afortunados de habernos pasado a la plataforma 3DEXPERIENCE en la nube antes de que empezáramos a trabajar en remoto", afirma Owen Thompson Cheel, líder IPT (Integrated Product Team) de Sistema de Vuelo de Vertical Aerospace. "El equipo tiene todo lo que necesita para trabajar desde casa y al usar la plataforma en la nube, hemos sido capaces de continuar trabajando de forma virtual sin ninguna diferencia de rendimiento. Es un caso excelente para trabajar en la nube y la plataforma 3DEXPERIENCE nos ha permitido mantenernos ágiles y seguros sin haber perdido nuestra capacidad y manteniendo de forma efectiva la continuidad del negocio".

En 2019, Vertical Aerospace publicó las imágenes del vuelo de su última nave eVTOL. El Seraph puede cargar hasta 250 kilos -el equivalente a tres pasajeros- y volar a velocidades de hasta los 80 kilómetros por hora (50 mph). La complejidad de la tercera generación de eVTOL requería funcionalidades avanzadas para sistemas eléctricos, gestión de cambios, regulaciones y cumplimiento, así como una mayor colaboración entre equipos. Siguiendo una evaluación competitiva, Vertical Aerospace seleccionó la plataforma 3DEXPERIENCE en la nube para apoyar su visión de reducir las emisiones de carbono del viaje aéreo con tecnología probada en las industrias de aviación, energía y automovilística.

"Innovadores disruptivos como Vertical Aerospace están usando la plataforma 3DEXPERIENCE en la nube para avanzar con su visión imperiosa de lograr una movilidad sostenible e inventar nuevas industrias", explica David Ziegler, vicepresidente de la Industria Aeroespacial y de Defensa de Dassault Systèmes. "Las empresas hoy en día deben replantearse completamente la forma en la que trabajan y la plataforma 3DEXPERIENCE en la nube ofrece el portfolio más amplio de aplicaciones para diseño de producto e ingeniería desde cualquier lugar, con un alto nivel de rendimiento y un acceso seguro y eficiente a la información".

**Dassault Systèmes**  
[www.3ds.com/es](http://www.3ds.com/es)

**¿Todavía no te has dado de alta?**

**...más de 5.000 empresas ya se han unido a nosotros.**



**CONECTA CON LA INDUSTRIA**

**SumIndustria.es**



## Nuevo proyecto intralogístico de SSI SCHAEFER para ALLIANCE HEALTHCARE

En calidad de integrador, SSI Schaefer ha diseñado el nuevo almacén de Alliance Healthcare en Barcelona. Con una superficie total de 27.000 m<sup>2</sup>, contará con más de 30.000 referencias a disposición de las farmacias y laboratorios.

SSI Schaefer acometerá el nuevo proyecto intralogístico para la distribuidora Alliance Healthcare que estará activo en el año 2021. El grupo abrirá sus nuevas instalaciones para Alcura, Alloga y Alliance Healthcare en Viladecans (Barcelona) con el objetivo de seguir mejorando su nivel de servicio gracias a un nuevo almacén equipado con las tecnologías logísticas más innovadoras.

Con una superficie total de 27.000 m<sup>2</sup> y capacidad para albergar hasta 20.000 palets, el centro contará con más de 30.000 referencias que estarán a disposición de las farmacias y laboratorios. Un 80% de su operativa estará automatizada gracias a sistemas de picking semiautomáticos con los que se reducirá el tiempo de preparación de pedidos. Según Marc Missé, responsable de ingeniería y director del proyecto, "Con los dispensadores automáticos A-Frame vamos a poder hacer picking unitario de nuestros productos pudiendo llegar a alcanzar un rendimiento de hasta 32.000 productos a la hora".

Asimismo, el nuevo almacén tendrá diversas tecnologías de handling de las cubetas (tapadora, etiquetadora...), sistemas de transporte y unas áreas a temperatura controlada entre 15 y 25°, entre 2 y 8° y área para manipulaciones primarias y secundarias. Hay que destacar que se ha diseñado de acuerdo con los máximos estándares de sanidad y bajo su estricto acompañamiento y soporte.

Missé explica que "tras varios años de relación, hemos confiado de nuevo en SSI Schaefer por su experiencia en nuestro sector y por su capacidad de adaptarse a nuestros requerimientos logísticos. Con este nuevo centro podemos ofrecer a nuestros clientes una solución completa para la gestión de los pedidos sanitarios y farmacéuticos almacenando y transportando los productos con seguridad y cumpliendo con las normativas y directivas sobre trazabilidad".





#### Sobre Alliance Healthcare España

Alliance Healthcare España es la División de Distribución Mayorista y Asuntos Comerciales de Walgreens Boots Alliance, la primera empresa global de salud y bienestar con orientación farmacéutica.

Alliance Healthcare trabaja en colaboración con los farmacéuticos y los laboratorios para mejorar la asistencia sanitaria. Cuenta con 26\* almacenes de distribución farmacéutica, 3\* almacenes de pre-distribución y un centro de ensayos clínicos.

Su cartera de marcas de productos de salud y belleza incluye: Alvita, para la higiene y cuidado del paciente, Your Good Skin, para el tratamiento de la piel, y Almus, medicamentos genéricos.

\*Cifras a 31 de Agosto de 2019

#### Sobre Alloga España

Alloga es una empresa de logística multicanal previa a la venta al por mayor y de contratos, que utiliza información del mercado local para crear soluciones para la entrega confiable a mayoristas, hospitales, minoristas y profesionales de la salud al proporcionar servicios de almacenamiento y distribución. Apoyando a más de



140 clientes, la especialización de Alloga y su profundo conocimiento de los sectores farmacéutico, de atención médica, de dispositivos médicos y de atención al consumidor, garantiza que nuestros clientes reciban soluciones a medida impulsadas por nuestra experiencia y conocimiento especializado.

La logística sanitaria, la gestión de pedidos, el embalaje por contrato y el almacenamiento farmacéutico son las principales especialidades de la marca.

Alloga ofrece una red farmacéutica paneuropea, que opera en 9 \* países; Reino Unido, Francia, Rumania, España, República Checa, Alemania, Lituania, Portugal, Italia.

Alloga es parte de la división de venta al por mayor farmacéutica de Walgreens Boots Alliance, la primera empresa global de salud, salud y bienestar dirigida por farmacias.

**SSI Schaefer Sistemas Internacional SL**  
[www.ssi-schaefer.com/es-es](http://www.ssi-schaefer.com/es-es)



## ENDESA MANTIENE SU COMPROMISO DE PUNTOS DE RECARGA DE VEHÍCULOS ELÉCTRICOS EN ESPAÑA PARA ESTE AÑO.

A pesar de la crisis sanitaria sin precedentes que se está viviendo, la compañía instalará 2.000 puntos de recarga de acceso público antes de final de 2020. El plan de Endesa supone la instalación de 8.500 puntos de recarga de acceso público en 2023, con una inversión total de 65 millones de euros.

A final de año los conductores tendrán siempre un punto de recarga de Endesa a una distancia inferior a 100 kilómetros en los 15.000 kilómetros de vías principales que existen en España.

Madrid, 13 mayo, 2020 – Endesa X continúa avanzando con su plan de expansión de infraestructura de recarga de vehículos eléctricos de acceso público. A pesar de la crisis sanitaria sin precedentes que está viviendo nuestro país, la compañía está realizando un esfuerzo extra para mantener su compromiso con la movilidad eléctrica y con su objetivo de acabar este año con los primeros 2.000 puntos de recarga de acceso público instalados y a disposición de los usuarios.

Se cumplirá así la primera fase del plan de desarrollo de infraestructuras de recarga que anunció la compañía a finales de 2018 y que permitirá recorrer nuestro país con tranquilidad en coche eléctrico. “A pesar de que todos los procesos de instalación de cargadores se han ralentizado estas semanas como

consecuencia de la pandemia que azota a nuestro país, seguimos trabajando duro, adaptándonos a las circunstancias, para cumplir con nuestro compromiso de tener un cargador cada 100 km al acabar el año en las vías principales. Es fundamental mantener los compromisos de inversión en estos momentos para poder contribuir a la recuperación de la economía española”, ha afirmado Josep Trabado, director general de Endesa X (declaración en audio y vídeo).

• Plan de infraestructura de recarga  
El plan de desarrollo de infraestructura de Endesa se desarrolla en 2 fases diferenciales:

2019/2020: En esta primera fase el foco está en la red de carreteras y en las ciudades de más de 35.000 habitantes. Se trata de cubrir los 15.000 km de vías principales y ofrecer cobertura de recarga al 75% de la población. De esta manera los usuarios tendrán un punto de recarga de Endesa a una distancia no superior a 100 km y en las principales áreas urbanas del país.

Los 2.000 puntos de recarga tendrán diferentes tecnologías:

Recarga ultra rápida (350 kW). Principalmente en las grandes vías, permite la carga para 100 km en 3 minutos.

Recarga rápida (50 kW). Principalmente en carreteras, permite la carga para 100 km en 20 minutos

Recarga semi rápida (22kW). Principalmente en zonas urbanas, permite la carga para 100 km en 45 minutos.

**Endesa**  
[www.endesa.com](http://www.endesa.com)





## Genesal Energy suministra energía de emergencia al astillero de San Fernando.

**El grupo electrógeno, fabricado a medida, garantiza el suministro ante un fallo en el dique de reparaciones del astillero gaditano.**

Bergondo (A Coruña) junio de 2020. La empresa gallega Genesal Energy ha diseñado, fabricado y suministrado energía de emergencia a los astilleros de Navantia para sus instalaciones en San Fernando (Cádiz). Se trata de un equipo electrógeno de 1.650 kVA preparado para trabajar a pleno rendimiento cuyo objetivo es garantizar el abastecimiento en el dique de reparaciones del astillero gaditano frente a un posible corte de la red principal.

Genesal Energy debía proporcionar energía de emergencia para las bombas de achique del dique seco. Son bombas que funcionan en continuo al no poder permitir entrada de agua en la zona, ya que siempre hay personal trabajando en dichas instalaciones, de ahí la importancia de disponer de un equipo fabricado a medida, indican desde Genesal.

Evitar problemas en instalaciones e infraestructuras de primer nivel es una de las especialidades de la empresa con sede en la localidad coruñesa de Bergondo y que dispone de su propio departamento de I+D+i mediante el Ceted (Centro Tecnológico de Energía Distribuida), una herramienta clave para proporcionar soluciones energéticas a través de la energía e innovación en grupos electrógenos adaptados a las necesidades de cada cliente.

Estas son las principales características del grupo electrógeno diseñado para San Fernando:

### CARACTERÍSTICAS:

- Depósito de 1500 L integrado en bancada con bandeja de recogida de líquidos con capacidad para un 110% de la capacidad del propio depósito.
- Paralelo con red con doble interruptor automático magnetotérmico, uno de ellos motorizado para el paralelo con red y el otro interruptor manual para conexión de banco de carga para realizar pruebas en carga con el grupo ya instalado.

**Genesal Energy - Generadores Europeos SA**  
[www.genesalenergy.com](http://www.genesalenergy.com)

## DESCUBRE NUESTRO BOLETÍN ELECTRÓNICO



**Frecuencia:** Quincenal.

**Distribución:** Disponemos de una base de datos con **más de 40.000 emails.**

## La EMT e i-DE suscriben un acuerdo para electrificar la red de autobuses urbanos de Madrid.

Las primeras soluciones de recarga para autobuses urbanos eléctricos se aplicarán en las cocheras de Fuencarral y Carabanchel.

- En base a su modelo Smart City, la distribuidora asesorará en la electrificación del transporte y planificará la red de infraestructura de recarga
- Las redes eléctricas se configuran como el sistema circulatorio del nuevo modelo energético y la plataforma inteligente necesaria para la transición hacia una economía descarbonizada

La Empresa Municipal de Transporte de Madrid (EMT) e i-DE, la compañía de distribución eléctrica de Iberdrola, han acordado trabajar juntas en la electrificación de la red de autobuses urbanos de la ciudad de Madrid, con el objetivo de consolidar la

movilidad sostenible como alternativa al transporte tradicional. Esta iniciativa se ha concretado esta mañana con la firma de un acuerdo de colaboración para desarrollar e implantar un modelo de ciudad inteligente, Smart City, óptimo para Madrid.

i-DE asesorará y facilitará la electrificación de la red de autobuses urbanos de la EMT y colaborará en el estudio de las alternativas para el suministro eléctrico a las instalaciones de la EMT, desde las que operan los autobuses urbanos, así como en la planificación de la red de infraestructura de recarga para el transporte eléctrico, presente y futura. De hecho, ambas compañías ya han identificado emplazamientos óptimos en las primeras cocheras de la EMT que se electrificarán, como son las de Fuencarral y Carabanchel.

El convenio -rubricado entre el director gerente de la EMT, Alfonso Sánchez, y el director de la Región Madrid de i-DE, Efigenio Golvano, en presencia del Delegado del Área de Medio Ambiente y Movilidad del Ayuntamiento de Madrid, Borja Carabante y acompañados de Antonio Espinosa de los Monteros, CEO de i-DE- establece también la creación de una comisión mixta de seguimiento, presidida por la EMT, que determinará las



actuaciones a realizar cada año y realizará seguimiento de su cumplimiento.

Las redes eléctricas inteligentes se configuran como el sistema circulatorio del nuevo modelo energético y la plataforma inteligente necesaria para la transición hacia una economía descarbonizada. De esta forma, permiten incorporar la 'traza neuronal' de la red para promover un modelo de ciudad inteligente con servicios más eficientes y sostenibles.

La EMT se está convirtiendo en uno de los principales agentes europeos en la promoción, el desarrollo y ejecución de medidas para mejorar la calidad del aire y combatir el cambio climático en la ciudad de Madrid. La compañía es referencia en el desarrollo de energías y combustibles alternativos menos contaminantes, más eficientes y con mucho menor impacto acústico para el transporte y considera al vehículo eléctrico como un elemento estratégico.

- **Cinco áreas estratégicas para una ciudad inteligente**  
El proyecto -que la compañía ya desarrolla con el Ayuntamiento de Madrid- se centra en las cinco áreas estratégicas para una ciudad inteligente, desde el punto de vista de la red eléctrica, como son, la electrificación de los sectores más contaminantes, la movilidad eléctrica, las infraestructuras de redes, la eficiencia energética y la sensibilización ciudadana con los siguientes objetivos:

- ♣ La electrificación de los sectores más contaminantes (como el transporte y la calefacción) para reducir las emisiones contaminantes.

- ♣ La consolidación de la movilidad eléctrica como alternativa a los sistemas de movilidad tradicionales. i-DE aporta en este ámbito su conocimiento de las redes eléctricas para impulsar un plan de despliegue de puntos de recarga eficiente y competitivo, accesible a todos los ciudadanos.

- ♣ La incorporación de nuevas funcionalidades de monitorización, automatización e inteligencia en la red de distribución eléctrica para mejorar el aprovechamiento de la infraestructura existente.

- ♣ La implantación de medidas y soluciones de eficiencia energética para reducir el consumo y los costes energéticos de la ciudad.

- ♣ La sensibilización de los ciudadanos en materia energética, mediante tecnologías de la información, que proporcionen datos de la red de distribución relacionados con consumo, integración de renovables y penetración de movilidad eléctrica.

i-DE ha integrado Centros de Control de la Movilidad Eléctrica en sus seis Centros de Control de Distribución (COD) en España -uno de ellos en Madrid-, para monitorizar y evaluar el impacto del vehículo eléctrico en su red de distribución.

Los centros proporcionan información dinámica sobre puntos de recarga: ubicaciones según zonas, curva de carga horaria de puntos de recarga y emisiones de CO2 evitadas. Asimismo, realizan seguimiento de la evolución de puntos de recarga y de la potencia solicitada. En un futuro próximo, la integración de herramientas de analítica de datos permitirá elaborar predicciones sobre el impacto del vehículo eléctrico.

#### • **Redes inteligentes y transición energética**

La transformación de las redes hacia una infraestructura inteligente, más fiable y segura permite dar respuesta a los retos de esta transición hacia una electrificación de la economía, con una mayor integración de renovables, la movilidad sostenible, las ciudades inteligentes, el consumo descentralizado (autoconsumo) y un consumidor con mayor capacidad de decisión y conectividad.

En los últimos años, i-DE ha desplegado cerca de 11 millones de contadores inteligentes -de ellos, 2,1 millones en la Comunidad de Madrid- y la infraestructura que los soporta, así como la adaptación de alrededor de 90.000 centros de transformación, a los que ha incorporado capacidades de telegestión, supervisión y automatización.

#### • **i-DE, Redes Eléctricas Inteligentes**

i-DE -la compañía de distribución eléctrica de Iberdrola- opera un sistema de distribución de 270.000 km de líneas eléctricas en España, con presencia en 10 Comunidades Autónomas, que atienden a una población de 17 millones. El negocio de distribución de Iberdrola invierte unos 500 millones de euros en España en proyectos destinados a la mejora de sus procesos y canales de atención al cliente; la finalización del despliegue de cerca de 11 millones de contadores inteligentes y la supervisión y automatización de la red.

La actividad de redes de Iberdrola tiene un relevante efecto tractor sobre la economía española, con la generación de más de 10.000 empleos totales (directos y a través de sus proveedores). La compañía realiza compras por valor de 500 millones de euros a 2.000 empresas locales.

**Iberdrola SA**  
[www.iberdrola.com](http://www.iberdrola.com)

Crece con nosotros en

 **metalmadrid**  
**'20**

**30 SEPT. & 1 OCT. | IFEMA**

**2 días para  
hacer negocios**

## Ventajas de tener una zona de trabajo ordenada ¿Cómo mantener tu espacio de trabajo organizado?

El orden y la limpieza tanto en el espacio de trabajo como en los procedimientos con los que desempeñamos nuestras funciones son beneficiosos por muchos motivos.

Esto dependerá principalmente del profesional y del umbral del orden que tolere o que le permita rendir sin dificultades. En otras ocasiones la facilidad para mantener nuestro espacio de trabajo ordenado dependerá de nuestro puesto y entorno y que este nos facilite la organización.



Mantener el espacio de trabajo limpio y organizado ayuda a la concentración debido a la reducción de estímulos y elementos que nos distraigan, además de fomentar la sensación de armonía y control del espacio disponible. También un espacio de trabajo ordenado y limpio da mayor sensación de profesionalidad y más, si por el tipo de empresa, recibes visitas de otros profesionales o clientes interesados en tus servicios o productos. Además, mantener el orden en la zona de trabajo y respetar la organización y la ubicación de todos los materiales que se utilizan diariamente para desempeñar las funciones del puesto, ayuda a encontrar en todo momento aquello que necesitamos. Esto evita pérdidas de tiempo innecesarias al no encontrar lo que necesitamos, ya que esto se convertirá en una tarea rápida y automática.

Consejos para mantener tu espacio de trabajo limpio y ordenado

- Ubicación de los elementos: Sea en un escritorio, un despacho o un taller entero establece lugares específicos para cada material que utilices para controlar y establecer el espacio que vas a utilizar y saber siempre donde se encuentra cada elemento.
- Deshazte de lo inservible: Deshazte de todo aquello que no necesites o sea inservible a excepción de pequeños elementos de decoración o personalización que no molesten a la hora de desempeñar tus funciones, siempre y cuando no recargues el espacio de trabajo.
- Utiliza elementos organizativos: No acumules lo que utilizas, ordénalo. Utiliza carpetas, cajones, estanterías y diferentes tipos de mobiliario que ayude a tener todo en su lugar y mantener el espacio lo más libre posible.

Pero como hemos comentado al principio, en ocasiones esta organización no va a depender de nosotros. En barin trabajamos

con empresas de automoción, parques de bomberos, etc. Y sabemos por experiencia que muchas personas asocian los talleres con espacios desordenados y sucios debido a las grasas y aceites de los vehículos y a los trabajos que se tienen que realizar. Nada más lejos de la realidad, los talleres pueden ser espacios de trabajo ordenados sin herramientas, mangueras, cables e utensilios por el medio. Para ello es necesario tener muebles y organizadores específicos que ayudaran a tener todo perfectamente ordenado, fomentando la eficiencia y la profesionalidad que se muestra al cliente. En Barin somos expertos en organización de empresas de automoción. Descubre nuestros productos para ordenar tu taller:



### Muebles De Taller

Los muebles de taller facilitan el trabajo a los operarios, ayudan a mantener el orden y limpieza manteniendo todo organizado y en su sitio. Estos son totalmente personalizables y se ajustan a las necesidades del taller. Puedes encontrar carros de herramientas, muebles modulares, muebles para distribución de fluidos, etc.



### Enrolladores

Mantén tu taller ordenado evitando cables y mangueras por los suelos evitando el riesgo de caídas y tropiezos con los diferentes enrolladores de mangueras, cables y especiales.

# *barin*

## Líderes en Aspiración Industrial

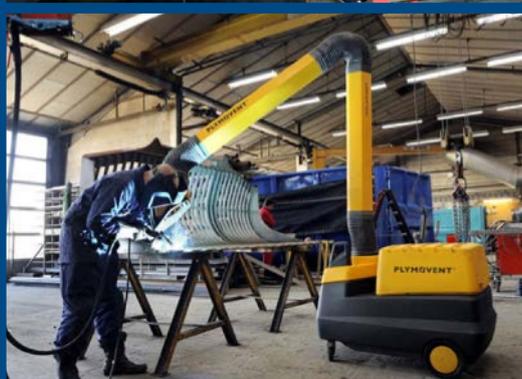
**Barin**, empresa líder en el sector, realiza estudios y diseños de sistemas de aspiración localizada en el origen de diferentes tipos de contaminantes.



Para más información visite nuestra web.



## SOLUCIONES **A MEDIDA**



# *barin*

Pol. Ind. Río Janeiro - C/Cañamarejo, 1  
28110 Algete, Madrid - Tel.: 900 010 837 - info@barin.es

## Cables de fibra óptica resistentes al fuego.

Los modelos de tipo QFCI y SWA con estructura holgada cumplen los requisitos de protección contra fuego y roedores en ambientes severos.



**El Grupo COFITEL** ([www.cofitel.com](http://www.cofitel.com)), compañía especializada en soluciones para comunicaciones con presencia en España, Portugal y Argelia, presenta nuevos cables de fibra óptica resistentes al fuego fabricados por OPTRAL en sus instalaciones de Barcelona y Fraga, y de los cuales muchos cumplen la normativa europea CPR.

Se trata de los modelos de tipo QFCI y SWA con estructura holgada que han sido diseñados, además, para cumplir los requisitos de protección contra los roedores en ambientes severos.

Los cables QFCI con cinta de mica como elemento de protección al fuego en cada tubo garantizan el funcionamiento durante tres horas a 1000 °C, mientras que las unidades SWA con armadura de corona de hilos de acero ofrecen el repelente más efectivo ante los roedores.

### QFCI

Estos cables multitubo con capacidad de hasta 48 fibras ópticas se componen de un elemento central, hasta cuatro tubos holgados con cinta de mica, fibras de vidrio reforzadas WB (bloqueantes al agua), hilos de rasgado, armadura de trenza de acero galvanizado y cubiertas (interior y exterior) LSZH de color negro.

Aparte de la protección al fuego, los cables QFCI también proporcionan una excelente resistencia a la humedad, la luz solar, los aceites minerales y el diésel.

Libres de halógenos y no propagadores de la llama, están especialmente indicados en sistemas de emergencia, aplicaciones marinas y offshore, embarcaciones y buques y multitud de ambientes hostiles.

Además, son conformes a las normativas internacionales NEK606:2016 tipo F1001 y están homologados por DNV.

### SWA

Estos cables multitubo armados metálicos con capacidad de hasta 144 fibras ópticas contienen un elemento central, tubos rellenos de gel, fibras de vidrio reforzadas WB como elementos de tracción, hilos de rasgado, armadura metálica (corona de hilos de acero) y cubiertas (interior y exterior) LSZH de color negro.

Entre las opciones se encuentran cubiertas de PVC, PE y PA, código de colores especial (TIA 598) y tubos secos (sin gel).

La gama SWA con excelente resistencia a los roedores también es libre de halógenos y tiene mínima emisión de humos.

Las posibilidades de uso para estos cables con Euroclase Eca abarcan aplicaciones universales (interior / exterior), enterrado directo y plataformas marinas, entre otras muchas.

**C3 Cables y Componentes para Comunicaciones**  
SL [www.c3comunicaciones.es](http://www.c3comunicaciones.es)

## DISMATEL estrena página web.

Con un diseño renovado, [www.dismatel.com](http://www.dismatel.com) ofrece la mejor herramienta para obtener asesoramiento y elegir los productos de protección más adecuados en múltiples entornos de aplicación.

**DISMATEL**, empresa dedicada a la ingeniería, el suministro y la instalación de protectores de sobretensión y seguridad para sistemas eléctricos, ha renovado el diseño de su página web ([www.dismatel.com](http://www.dismatel.com)) para facilitar todavía más la navegación y el acceso al amplio catálogo de productos o de cualquier otra información de la compañía.

Este sitio web, que cuenta con un buscador en la parte superior, muestra los productos de las representadas de DISMATEL (Iskra Zascite\*, Safeline, Raycap y Raycap Strikesorb), que se dirigen a proyectos de energías renovables (eólica, fotovoltaica y recarga de baterías de vehículos eléctricos), señales y telecomunicaciones, sector ferroviario y edificios y entornos industriales.



Los sistemas universales de Safeline ofrecen las mejores prestaciones de protección, medición, análisis y control con rearme automático y servidor web a través de tecnologías propias.

Y la oferta de Raycap incluye, por ejemplo, las familias ProBloc B DC y SafeTec T2 DC, que se componen de las únicas protecciones del mercado realmente adecuadas para sistemas fotovoltaicos con baterías de acumulación o equipos cargadores de coches (para su parte de DC).

Tanto las protecciones de Raycap como las reconectoras y rearmadoras de Safeline están homologadas por Telefónica de España y cumplen con sus últimas especificaciones de requisitos publicadas.

La nueva página web de DISMATEL también cuenta con las secciones de "noticias", "seminarios" y "documentación". En este último apartado, aparece información útil para los clientes,

como conceptos de protección para infraestructura de carga de vehículos eléctricos, componentes y tecnologías, terminología, estándares regulatorios e incluso el real decreto ley que regula la actividad de producción de energía eléctrica en régimen especial (661/2007 de 25 de mayo de 2007).

\*A partir del 1 de septiembre de 2020, la gama de productos comercializados con la marca Iskra y, posteriormente con la marca Raycap, será definitivamente sustituida por la nueva generación de protecciones desarrollada ya bajo la dirección de Raycap.

**Dismatel Suministros SLU - Raycap**  
[www.dismatel.com](http://www.dismatel.com)

## Diesel Technic implementa tecnología de última generación en su nuevo almacén.

### La nueva tecnología shuttle permite una intralogística altamente eficiente.

Gracias a su nuevo almacén dedicado a recambios de pequeño volumen, y automatizado con tecnología shuttle, Diesel Technic cuenta con un sistema de almacenamiento eficiente que permite ahorrar espacio para facilitar y agilizar la disponibilidad del producto. El objetivo del proveedor de recambios y accesorios para automoción es beneficiar a sus clientes de todo el mundo.

Diesel Technic sabe muy bien lo importante que es contar con una cadena de suministro rápida y segura: sus productos han de estar siempre en el momento y lugar adecuados para que tanto vehículos, como negocios apenas tengan que parar. El nuevo almacén tiene un funcionamiento muy flexible del cual se benefician los clientes obteniendo una calidad óptima de

suministro. Esto también permite que la compañía adapte su inventario a las necesidades del mercado en la medida de lo posible.

«Con esta inversión reforzamos nuestra actividad principal y, gracias a la gran mejora en los servicios de preparación de pedidos, podremos incluso ofrecer una mayor fiabilidad en el suministro a nuestros clientes. Es fundamental pensar en el futuro, y el nuevo almacén está perfectamente preparado para él porque también ofrece un alto nivel de escalabilidad», explica Thomas Kaps, Executive Manager Logistics de Diesel Technic.

Este nuevo almacén automatizado consta de cuatro pasillos con aproximadamente 17,5 m de altura y ofrece espacio para más de 40.000 contenedores que albergarán más de 12.000 referencias. Los 148 carros shuttle serán capaces de procesar un gran número de operaciones de almacenamiento y recogida en poco tiempo, lo que garantiza una mayor velocidad en la preparación y entrega de los pedidos.

**Diesel Technic Iberia SL**  
[www.dieseltechnic.es](http://www.dieseltechnic.es)



## Lotus se decanta por la línea de pintura de acabado de alta calidad y eficiencia de Dürr.

### La consolidada marca británica invierte en la modernización de su taller de pintura.

Madrid, 9 de junio de 2020 – El fabricante de vehículos deportivos Lotus está automatizando el taller de pintura de carrocerías de su sede central en Hethel (Reino Unido). La compañía ha encargado a Dürr un taller de pintura automatizado, que se distingue por una serie de procesos extremadamente eficientes.

Dürr ha conseguido estar por delante de sus competidores de todo el mundo durante el proceso de adjudicación, gracias a sus tecnologías extremadamente eficientes, que generan menos residuos y tienen un impacto ambiental bajo. La modernización incluye una línea de aplicación automatizada dotada de sistemas de transporte y una alimentación de colores especiales. El contrato se adjudicó en 2019.

Actualmente, todos los vehículos de Lotus se pintan a mano. Sin embargo, en el futuro, la empresa automatizará el proceso de pintado de exteriores con cuatro robots de pintura EcoRP E133. Con sus seis ejes y su rail de desplazamiento, estos robots son lo suficientemente flexibles como para permitir diversas aplicaciones. Durante la fase de diseño del nuevo taller de pintura, la principal prioridad de Lotus ha sido alcanzar una eficiencia extremadamente alta del proceso y, al mismo tiempo, mantener la gran calidad del actual proceso de pulverización manual.



Con los paneles de carrocería compuestos revestidos con una imprimación conductiva, dos robots gestionan la aplicación de la imprimación y el barniz en una cabina de pulverización mixta, mientras que otros dos robots aplican la capa de pintura base en otra cabina. Los robots no solo pintan, sino que también pueden abrir los capós y las puertas de la carrocería, gracias a su diseño modular.

- Económico y rápido: alimentación de colores especiales con sistema limpia tubos  
La alta eficiencia y calidad no solo se logran empleando robots, sino también tecnologías de bajo consumo.

Todos los vehículos de Lotus se fabrican por encargo a través de Lotus Exclusive, lo que permite a los clientes que su vehículo sea verdaderamente único. El acabado de cada unidad se ajusta minuciosamente a los requisitos particulares del comprador, que puede elegir entre un número prácticamente infinito de colores sin limitaciones para todas las líneas de modelos. Las individualizaciones, incluidas las franjas y otras decoraciones, se seguirán pintando a mano.

Para poder ofrecer tal variedad de colores en pequeñas cantidades se instalarán sistemas de alimentación de colores especiales EcoSupply P. Estas unidades bombean las distintas pinturas hasta la cabina de pintura a través de mangueras, y prácticamente sin pérdidas, lo que reduce el desperdicio de pintura. El sistema EcoSupply P también minimiza el consumo de material de limpieza y los tiempos de cambio de color, en comparación con los sistemas convencionales de circulating.

- Un 60 % menos de energía  
EcoDry Rack también contribuye a aumentar la eficiencia. Este sistema de filtrado multietapa del "overspray", extremadamente compacto gracias a sus paredes filtrantes de instalación fija, ofrece todas las ventajas de la separación en seco. No necesita agua ni productos químicos, lo que abarata los costes operativos y es beneficioso para el medio ambiente. Hasta el 95 % del aire de aporte se puede reciclar como aire recirculado gracias a esta tecnología, con lo que el consumo energético dentro de la cabina de pintura se reduce más de un 60 %, en comparación con un sistema clásico de lavado en húmedo. Esto tiene un efecto positivo sobre las emisiones de CO<sub>2</sub>. El uso y el mantenimiento de EcoDry Rack son muy sencillos: una vez que los filtros están saturados, se pueden sustituir durante las pausas de producción o los fines de semana.

Está previsto que el nuevo taller de pintura de carrocerías de Lotus entre en funcionamiento en 2021.

**Dürr Systems Spain SA**  
[www.durr.com](http://www.durr.com)



## ISTOBAL transforma las instalaciones de lavado de vehículos en centros para la desinfección.

**El grupo español desarrolla nuevas tecnologías para la desinfección interior y exterior de automóviles con el fin de dar respuesta a las nuevas necesidades de limpieza derivadas del COVID-19.**



- ◆ Introduce pulverizadores con desinfectante y equipos de ozono para la higienización interior, arcos para la desinfección exterior de vehículos y amplía su gama de productos químicos.
- ◆ Desarrolla programas para la desinfección en puentes y en centros de lavado a presión y próximamente lanzará arcos para la desinfección exterior de vehículos industriales y ferroviarios.
- ◆ Los químicos utilizados por ISTOBAL están incluidos en el listado de desinfectantes autorizados por el Ministerio de Sanidad contra el COVID-19.
- ◆ Grandes clientes se han interesado por este nuevo concepto de instalación de lavado para la desinfección e higienización de vehículos, cuyos primeros prototipos ya funcionan en Valencia.

Valencia (17-06-2020).- El grupo español ISTOBAL, especializado en soluciones de lavado y cuidado para la automoción, ha desarrollado nuevas tecnologías para la desinfección interior y exterior de automóviles con el fin de dar respuesta a las nuevas necesidades de limpieza derivadas del COVID-19.

La compañía lidera el desarrollo de tecnologías avanzadas en materia de lavado, higienización y desinfección a través de soluciones seguras para las personas y que no dañan las superficies. Estas nuevas tecnologías para la desinfección están incluidas en su página web [www.istobal.com](http://www.istobal.com).

Para la desinfección de interiores, ISTOBAL ha desarrollado un pulverizador manual que rocía producto desinfectante sobre todas las superficies del vehículo y que también puede ser utilizado para la desinfección exterior. El químico utilizado en estos pulverizadores está recomendado por el Ministerio de Sanidad como producto efectivo contra el COVID-19.

Además, el grupo español produce equipos de ozono que consiguen una higienización completa del habitáculo en 6

minutos, incluyendo el sistema de ventilación y empleando recirculación del aire del vehículo. Cabe destacar que el ozono, además de eliminar por oxidación bacterias, entre otros, destruye el mal olor.

### Soluciones para la desinfección exterior

Para la desinfección exterior, la compañía ha diseñado un arco autónomo de fácil instalación compuesto por varios rociadores que pulverizan producto biocida al paso de los vehículos, alcanzando cualquier parte de éstos, incluidos los bajos.

Gracias a un sistema de detección mediante fotocélulas, el arco se activa automáticamente al paso del vehículo y logra una desinfección rápida y efectiva de vehículos de hasta 2,8 metros de altura como coches, vehículos de emergencias o flotas para el transporte por carretera, entre otros. Tiene una capacidad media de desinfección de cerca de 1.000 vehículos al día y próximamente lanzará al mercado una adaptación de este arco para la desinfección exterior de vehículos industriales (como autobuses, camiones de bomberos, frigoríficos, gestión de residuos y de transporte de animales) y ferroviarios (tranvías, metros y trenes). Para la desinfección interior de camiones, la compañía ya cuenta con ISTOBAL HW'INTRAWASH, el primer equipo automático estandarizado de Europa para el lavado interior y desinfección profesional de remolques frigoríficos, cajas



de camiones, tráileres y contenedores marítimos

Asimismo, **ISTOBAL** ha incorporado programas específicos en los puentes de lavado de su gama M'NEX y M'START y en sus centros de lavado a alta presión para la desinfección exterior de vehículos, como complemento final a un programa de lavado. Estos programas se pueden adaptar fácilmente a otras gamas de equipos de lavado mediante kits de actualización con el fin de que incorporen este nuevo servicio. Los químicos utilizados por ISTOBAL para la desinfección exterior de vehículos también están incluidos dentro del listado de productos recomendados por el Ministerio de Sanidad efectivos contra el COVID-19.

Para una mayor seguridad en los espacios de lavado, el grupo español recomienda un producto específico de champú cepillo con higienizante que evita contaminación por transferencia entre máquina de lavado y vehículos, además de diferentes productos para la desinfección de superficies de estas instalaciones de lavado.

Grandes clientes se han interesado por incorporar este nuevo concepto de instalación de lavado para la desinfección e higienización de vehículos, cuyos primeros prototipos ya funcionan en la ciudad de Valencia y en la localidad de Alzira (Valencia). El objetivo con estos espacios es que tanto particulares como empresas con flotas de transporte puedan realizar la limpieza de sus vehículos, además de la desinfección interior y exterior de los mismos.

# CONOZCA NUESTROS SERVICIOS Y PRODUCTOS

**Prosystem**, cuenta con más de 30 años de experiencia en el sector de Protección Contra Incendios, en fabricación, instalación y mantenimiento de Equipos y Sistemas de Seguridad Contra el Fuego.

Nuestras máximas de Servicio, Calidad y Eficacia nos han llevado a ser un referente en el sector.

## SERVICIOS DE MANTENIMIENTO

- Empresa autorizada en mantenimientos de Protección Contra Incendios.
- Instaladores autorizados en Protección Contra Incendios.
- Retimbrado de Extintores y Mangueras.
- Diseño y Fabricación de Equipos Contra Incendios.
- Realización de Auditorías y Planes de Autoprotección.
- Tramitación de Licencias de Actividad y Legalizaciones Contra Incendios.

## PRODUCTOS Y MATERIAL CONTRA INCENDIOS

- Extintores Manuales.
- Equipos de Mangueras.
- Señales de Seguridad.
- Detección de Incendios.
- Detección de Gases.



**prosystem**<sup>®</sup>  
PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

Av. Esparteros, 19, 28918 Leganés, Madrid  
Teléfono: 916 107 089 - Email: [contacto@prosystem.com](mailto:contacto@prosystem.com)

