

LO MÁS DESTACADO

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



Aire comprimido medicinal.





SumIndustria.es

Conecta con la Industria

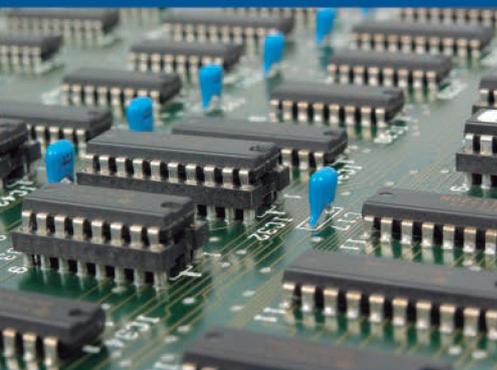
EL PORTAL DE COMUNICACIÓN ENTRE LOS FABRICANTES O DISTRIBUIDORES Y LA INDUSTRIA



+ de 5000
empresas



+ visibilidad
en internet



+ contactos
comerciales



+ imagen
de marca





TRANSDUCTORES DE PAR HBM. Transductor de par T21WN

Todo en uno: par, velocidad de rotación y ángulo de rotación
El transductor de par T21WN es ideal para medir pares pequeños, de forma combinada con velocidad y ángulo de rotación.
Transductor de par T21WN:
medición de par hasta 200 Nm

El transductor de par T21WN utiliza tecnología de galgas extensométricas y transmisión sin contacto para alimentar el puente de galgas y para enviar señales al sistema. Es un sensor idóneo para medir de forma fiable pares estáticos y dinámicos relativamente bajos, en componentes giratorios o no giratorios. La señal de salida correspondiente al par nominal es de ± 10 V. Así, el T21WN puede emplearse, por ejemplo, en bancos de ensayos de cojinetes, en pruebas de materiales o en ensayos hápticos, en aplicaciones médicas y laboratorios de investigación. Al igual que su predecesor (T20WN), el T21WN se puede integrar con facilidad en la cadena de medida con ayuda de una robusta caja de bornes VK20A.

Clase de precisión HBM: 0.2
Par nominal: 0.1 Nm a 200 Nm
Velocidad de rotación nominal: hasta 20.000 rpm

Todo incluido

- Sistema integrado para medir velocidad de rotación y ángulo de rotación.
- Medición de velocidad de rotación con 360 impulsos/revolución.
- Su diseño compacto facilita la integración.
- No requiere mantenimiento.

Una solución práctica y flexible para numerosas aplicaciones de medida de par.

Flexible

- Salidas estándar de tensión y frecuencia (± 10 V; 10 kHz ± 5 kHz).
- EtherCAT y PROFINET.
- Ancho de banda de medición de hasta 1 kHz.
- Rango de velocidad de rotación hasta 20.000 rpm.
- Tensión de entrada de 10 a 28,8 V.

Se integra de forma rápida y sencilla en la cadena de medida y tiene un funcionamiento seguro.

HBM Ibérica
<https://www.hbm.com/es/>

Aire comprimido medicinal BOGE. Más que aire para respirar.

En el suministro de sistemas de aire comprimido en usos médicos, lo que más cuenta es la experiencia del fabricante. Con ello estaremos aportando lo más necesario: la seguridad.



USOS:

El aire comprimido tiene múltiples aplicaciones en el entorno hospitalario:

- **Respiración artificial.** Para tratar a los pacientes, se necesita máxima disponibilidad de aire respirable con pureza absoluta. Las unidades de preparación de **BOGE** secan el aire comprimido generado en 7 etapas, lo limpian y lo procesan como aire comprimido medicinal según DIN EN ISO 7396-1.

- **Sistemas médicos.** Como el aire comprimido medicinal está sujeto a la ley de medicamentos europea, no se puede obviar la pureza del aire estipulada. En el 8º nivel de preparación, los filtros estériles ofrecen aire respirable de máxima calidad, ya se trate de respiración artificial o de un sistema de anestesia.

- **Personal médico.** En las camas de pacientes o en quirófano, todas las áreas de un hospital necesitan aire comprimido medicinal, por lo que éste debe estar siempre disponible. La generación de aire comprimido, al menos tres veces redundante, excluye la posibilidad de un riesgo de fallo.

- **Instrumentos quirúrgicos.** Muchos instrumentos y herramientas quirúrgicas funcionan con aire comprimido; p. ej. en operaciones de punción, perforación o disección. Además, los equipos médicos deben comprobarse o secarse una y otra vez. El aire comprimido medicinal permite respirar a los afectados.

FIABILIDAD:

La fiabilidad es la esencia del suministro de aire comprimido medicinal. Cuando la vida está en juego, la seguridad tiene prioridad. Cada instalación dispone de una redundancia al menos triple al crear aire comprimido.

El aire comprimido medicinal puede considerarse un medicamento y, por ello, está sujeto a la ley de medicamentos europea. Las normativas legales son especialmente exigentes en este ámbito. Al tratarse de la seguridad de los pacientes y del personal médico, los sistemas de aire comprimido medicinal deben cumplir disposiciones y normativas legales.

En **BOGE** nos enorgullecemos de que nuestras propias demandas de calidad y fiabilidad cubran por completo los altos requisitos de un suministro seguro.

Junto a reputados proveedores de suministros hospitalarios y fabricantes de productos sanitarios, **BOGE** lleva más de 50 años desarrollando sistemas individuales y conformes con las normas para el delicado ámbito del aire comprimido medicinal, una experiencia que aprovechan día a día los usuarios del entorno hospitalario.

NORMAS:

Los sistemas de aire comprimido medicinal de **BOGE** cumplen las normas vigentes:

- Directiva 93/42/CEE de productos sanitarios
- DIN EN ISO 7396-1
- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 14971
- DIN EN ISO 13485
- y muchas otras

OXÍGENO O NITRÓGENO: Un solo proveedor

- **OXÍGENO** en cualquier cantidad

Con el procedimiento de cambio de presión PSA, los generadores de **BOGE** producen oxígeno en purzas del 90 % al 95 %. En cualquier momento y según las necesidades, así como independientemente de los proveedores externos de gas.

- **NITRÓGENO** tal como lo necesita

Los generadores de nitrógeno de **BOGE** también apuestan por el principio de cambio de presión PSA. Aquí el nitrógeno se separa de forma eficaz de los otros componentes. El resultado: el nitrógeno con una pureza estable de hasta 5.0 (99,999 %).

SISTEMAS MÉDICOS DE AIRE COMPRIMIDO BOGE para un suministro seguro.

- Sistemas de aire comprimido medicinal con componentes de primera, altamente eficaces y acreditados.
- Combinación óptima de todos los componentes del sistema.
- Sistemas de orden superior fáciles de utilizar, soluciones de monitorización y visualización, funciones de supervisión y alarma.
- Conceptos de redundancia acreditados y máximo nivel de seguridad implantados cientos de veces en hospitales alemanes.
- Rearranque automático del sistema global tras una caída de tensión.
- Conformidad con todas las directivas y normativas legales.
- Décadas de experiencia en colaboración con reputados fabricantes de productos sanitarios y proveedores de suministros hospitalarios.
- Apoyo individual en la planificación y la ejecución a través de análisis de necesidades y simulaciones de sistemas.

NUEVOS COMPRESORES BOGE S-4

El último hito tecnológico que logra niveles de eficiencia nunca antes soñados.



Made in Germany 
since 1907



Más información disponible en
www.boge.com/es

Con los nuevos **modelos S-4**, la cuarta generación de su popular serie S, **BOGE** vuelve a sus comienzos para acompañar y dirigir los avances en el sector industrial. Así, no solo suponen un éxito significativo en cuanto a ahorro energético, sino que también ofrecen una dimensión totalmente nueva en lo que a amortiguación acústica y facilidad de mantenimiento se refiere. Con la "**reinención del compresor de tornillo**" se han traspasado los límites, redefiniendo las reglas futuras de esta tecnología.

¡BOGE Compresores, siempre innovando para su beneficio!

 **BOGE**
COMPRESSED AIR SYSTEMS

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.

Henkel lanza un programa de solidaridad ante el Covid-19

La multinacional ha anunciado un plan global de solidaridad a través del cual donará 2 millones de euros al fondo COVID-19 de la OMS y de la Fundación de la ONU, y a otras organizaciones seleccionadas, y 5 millones de unidades de productos de higiene personal y del hogar en todo el mundo

El plan global incluye otras medidas como la producción de gel desinfectante en varias plantas de Henkel alrededor del mundo, o condiciones de pago flexibles para peluqueros. En España, la compañía dona más de 40.000 litros de lejía, más de 50.000 productos de higiene personal para el Plan Cruz Roja RESPONDE y 80.000 guantes para hospitales cercanos y clientes de la distribución. La seguridad y salud de los empleados de la compañía es una prioridad.

Henkel ha puesto en marcha, tanto a nivel global como a nivel local, un programa de solidaridad para apoyar a empleados, clientes y comunidades que se enfrentan a los efectos del COVID-19.

Gracias a este programa, Henkel Ibérica ha donado más de 40.000 litros de lejía y 50.000 productos de higiene personal (geles de baño, champús y dentífricos) a Cruz Roja Española. Esta donación irá destinada al Plan Cruz Roja RESPONDE frente al COVID-19, un plan que permitirá que más de 1,3 millones de personas en España reciban atención y acompañamiento telefónico, 25.000 familias reciban bienes básicos, 16.000 personas sean apoyadas en materia de empleo y 3.000 personas sin hogar tengan un lugar para dormir. "Con esta iniciativa Henkel y Cruz Roja amplían su colaboración que se remonta a años atrás. El objetivo es poder ayudar juntos a colectivos

desfavorecidos con productos de limpieza e higiene que son básicos para las familias", comenta Griselda Serra, Directora de Recursos Humanos de Henkel Ibérica.

Además, en esta situación de emergencia por el Covid-19, el material sanitario es un bien esencial en la mayoría de los hospitales y por eso Henkel Ibérica ha donado 60.000 guantes al Hospital Universitario de Guadalajara ubicado junto a uno de sus centros logísticos. La compañía también ha donado 20.000 guantes a clientes de la distribución para el personal de caja y reposición de hipermercados y supermercados. Estas aportaciones de Henkel Ibérica en España se suman al programa global de solidaridad anunciado por el Grupo para paliar la pandemia global de la COVID-19 alrededor del mundo.

El programa consta de:

Donación económica al fondo de la OMS y de la Fundación de la ONU y otras organizaciones: se donará una cantidad de dos millones de euros a diferentes fondos y organizaciones para ayudar a combatir la pandemia. La Fundación Fritz de Henkel donará un millón de euros directamente al Fondo de Respuesta Solidaria COVID-19 lanzado por la Organización Mundial de la Salud (OMS) y la Fundación de las Naciones Unidas (ONU). Esta donación ayudará a proporcionar equipos de protección para los trabajadores de salud de primera línea, equipar laboratorios de diagnóstico, mejorar la recopilación y el análisis de datos, establecer y mantener unidades de cuidados intensivos, así como acelerar la investigación y el desarrollo de posibles vacunas y terapias. Además, la Fundación Fritz de Henkel distribuirá un millón de euros a nivel mundial para diferentes organizaciones y colaboradores, así como para apoyar el compromiso personal y el compromiso voluntario de los empleados que luchan contra la crisis sanitaria.

Donación de productos de higiene personal y del hogar: Henkel también donará 5 millones de unidades de productos de higiene



personal y del hogar a nivel mundial. Esto incluye desinfectantes para manos, jabones y equipos de protección, así como detergentes, desinfectantes y otros productos de limpieza para el hogar. Estas donaciones se realizarán con estrecha coordinación con organizaciones benéficas, autoridades locales y colaboradores de todo el mundo.

Cambio de las instalaciones de producción para producir desinfectantes: Henkel ha empezado a producir desinfectantes en plantas de producción seleccionadas y espera donar durante los próximos días 50.000 litros. Los productos estarán destinados a ayudar a las instituciones públicas y grupos profesionales en la lucha contra el coronavirus.

Mejores condiciones de pago para una selección de socios comerciales: Henkel también considerará la oferta de mejores condiciones de pago para profesionales de la peluquería de pequeño y medio tamaño para apoyarlos durante la difícil situación actual.

Medidas de seguridad y salud para los empleados: desde el inicio de la crisis, Henkel ha abordado la situación de manera proactiva

a través de sus equipos de gestión de crisis a nivel nacional, regional y mundial. El objetivo principal de la gestión de crisis es hacer todo lo posible para garantizar la seguridad de los empleados, clientes y socios comerciales y mantener las operaciones en estas circunstancias difíciles.

“La seguridad y la salud de nuestros empleados es una prioridad para Henkel. Ante esta situación sin precedentes nuestra responsabilidad es, por un lado, seguir abasteciendo a nuestros clientes para que los productos de limpieza e higiene, así como los adhesivos para la industria de primera necesidad lleguen a las familias y por otro lado, apoyar a las comunidades en las que operamos”, comenta Rodolfo Schornberg, presidente de Henkel Ibérica.

Henkel Ibérica SA
www.loctite.es

ZOOM

GIMATIC presenta EQC20, el primer cambio automático eléctrico y colaborativo.

El cambio rápido ideal para robots colaborativos.

GIMATIC es una innovadora compañía italiana, con una experiencia acumulada de más de 30 años en la fabricación y venta de componentes para la construcción de sistemas de montaje y ensamblado automatizado, acorde a los objetivos fijados por la Industria 4.0 y la puesta en marcha de fábricas inteligentes (“Smart factories”), capaces de adaptarse a las necesidades de los procesos de producción asignando más eficientemente los recursos disponibles.

En la península Ibérica trabajamos con el objetivo de ser su referente técnico y profesional, conjugamos ambición, honestidad y profesionalidad con una gran orientación al cliente y al mejor servicio.



GIMATIC fabrica una innovadora y completa gama de productos Mecatrónicos, que incluye pinzas, actuadores rotativos y lineales, mesas de indexado, así como motores lineales tubulares de última generación; en toda esta oferta se utilizan las últimas tecnologías para su producción, con el fin de poder cumplir satisfactoriamente con las más elevadas expectativas de nuestros Clientes.

En este programa se fusiona por un lado la gran experiencia de GIMATIC en el proceso del diseño y elaboración de componentes mecánicos y electrónicos, y por otro el deseo de ofrecer a la industria un producto excelente y fácil de usar (Easy), que pueda ser rápidamente integrado en las aplicaciones de manipulación sin necesidad de programación, como una alternativa eléctrica y de valor, a los productos habitualmente empleados de tecnología neumática, el driver está integrado en el producto y la motorización es siempre brushless.

El cambio automático eléctrico EQC20 es el primer cambio eléctrico automático compacto y colaborativo del mercado. Su tecnología disruptiva por peso, ergonomía y capacidad, lo convierte en una herramienta idónea para las aplicaciones colaborativas.

Compuesto por una parte activa (EQC20-A) conectada a la muñeca de un robot, y por una o más partes pasivas (EQC20-B) integradas en unas herramientas de trabajo intercambiables, entre sus características más destacables se encuentran:

- Capacidad de carga de 20Kg
- Versión totalmente automática
- Sistema Plug & Play
- Brida opcional ISO 9409 para interactuar directamente con el robot
- M8x1, conexión de alimentación principal de 8 polos
- Alimentación de baja tensión de 24 V CC
- Hasta 6 conexiones neumáticas de usuario disponibles
- Conectores eléctricos opcionales de 32 pines a través del orificio central de cambio

Gimatic Iberia SL
www.gimatic.com

GRUPO CARTÉS INCORPORA A SU PORTFOLIO LA MARCA DE FILTRACIÓN PREMIUM DONALDSON

CON ESTA COLABORACIÓN, EL EXPERTO EN FILTRACIÓN DA UNA NUEVA RESPUESTA A LAS NECESIDADES DE LOS PROFESIONALES, A TRAVÉS DE UNA MARCA REFERENTE DE CALIDAD, QUE CUENTA CON MÁS DE 30.000 APLICACIONES DE FILTRACIÓN PARA MOTORES.



A lo largo de su historia, Grupo Cartés ha ido evolucionando junto con las necesidades de los profesionales, fiel a sus valores y creciendo en know-how para convertirse los "expertos en filtración", tal y como son reconocidos hoy en día. La incorporación de novedades a su gama de productos y marcas

ha sido continua a lo largo de 50 años, con el fin de garantizar la satisfacción de sus clientes, y estando presente en la mayoría de los sectores del tejido industrial.

En esta ocasión, suma a su oferta la marca Donaldson, a partir de un proyecto de colaboración entre estos dos referentes del mercado, enfocados en la resolución de necesidades de filtración.

Donaldson, marca multisectorial y multinacional nacida en 1915, está presente a nivel global con sus productos y servicios, gracias a sus más de 40 localizaciones de fabricación, sus 12 centros de distribución y sus más de 1.600 patentes de tecnología que aportan un valor superior junto con sus más de 1.000 ingenieros en todo el mundo. Es responsable de muchas de las innovaciones de filtración de gases de escape y emisiones desde 1915 y ha desarrollado tecnologías de filtración únicas incluyendo el media Synteq o la tecnología de filtración Powercore, entre otras.

Con su lema "Nuestro propósito: generar innovaciones en la filtración para un planeta más limpio" se ha convertido a lo largo de sus más de 100 años de historia, en referente de tecnologías de filtración, y con esta nueva colaboración, Grupo Cartés aporta más y mejores soluciones desde dicha filtración para los profesionales de sectores tales como la obra pública, el vehículo industrial, la agricultura o industria naval, entre otros.

Como expertos en sistemas y soluciones de filtración para el mercado, desde Grupo Cartés se busca que los profesionales obtengan mejores rendimientos, asegurando a la vez un futuro sostenible, apoyándose en las personas, el conocimiento y la excelencia en las operaciones. Para ello, el experto en filtración busca trabajar de la mano de compañías alineadas en su enfoque de futuro y valores corporativos, como lo es Donaldson en Japón, China, Asia, Europa y América.

Grupo Cartés

www.grupocartes-industria.es

ISTOBAL desarrolla arcos para la desinfección de EPIs y del exterior de vehículos en su lucha contra el COVID-19.

El grupo español líder en soluciones de lavado y cuidado para la automoción se reinventa con la producción de arcos para la desinfección de Equipos de Protección Individual (EPIs) de sanitarios, fuerzas y cuerpos de seguridad y emergencias.

Adapta en dos semanas su tecnología de aplicación de químicos sobre vehículos y fabrica arcos que pulverizan al paso desinfectante sobre los EPIs del personal sanitario y emergencias, de manera rápida y completa en 15 segundos.

Colabora con el sistema sanitario público español y las fuerzas de seguridad también en la fabricación de arcos que desinfectan el exterior de vehículos de emergencias.

ISTOBAL instala los primeros arcos en la UME de Torrejón de Ardoz (Madrid) y en Alzira (Valencia) y estudia la producción de





estos equipos a nivel internacional para combatir la propagación de la pandemia.

El grupo español ISTOBAL, líder en soluciones de lavado y cuidado para la automoción, desarrolla arcos automáticos para la desinfección de EPIs (Equipos de Protección Individual) del personal sanitario, cuerpos y fuerzas de seguridad y de emergencias, además de arcos para la desinfección exterior de vehículos con el fin de luchar contra el COVID-19.

La compañía española pone a disposición de hospitales públicos de España y fuerzas y cuerpos de seguridad del Estado los arcos que han conseguido fabricar hasta el momento con el objetivo de que puedan ser instalados cerca de accesos principales, zonas de cuarentena, quirófanos, UCI, etc. Los primeros arcos para vehículos los ha instalado ya en la UME (Unidad Militar de Emergencias) de Torrejón de Ardoz (Madrid), y en Alzira (Valencia), con el fin de atender la desinfección de vehículos de los hospitales, centros sanitarios y cuerpos de seguridad de la zona. Además, hoy instalará su primer arco para la desinfección de EPIs también en la UME de Torrejón de Ardoz y en los próximos días ubicará un arco para la desinfección exterior de vehículos para la Policía Nacional de Valencia.

ISTOBAL se reinventa con la fabricación de estos equipos adecuando parte de su producción para que el país no se pare y combatir la propagación de la pandemia. En tan sólo dos semanas, ISTOBAL ha adaptado su tecnología de aplicación de químicos sobre vehículos para la fabricación de arcos que pueden pulverizar al paso desinfectante sobre los EPIs de sanitarios, cuerpos de seguridad y de emergencias, de manera rápida y completa en 15 segundos.

Con una capacidad para desinfectar más de 4.000 personas con EPIs al día, este arco mide dos metros de altura y es de fácil instalación, ya que incorpora soportes que se pueden fijar cómodamente al suelo o a cualquier plataforma. Está compuesto por ocho rociadores que pulverizan producto desinfectante sobre los EPIs de sanitarios y fuerzas de seguridad y emergencias y se activan automáticamente a su paso gracias a un sistema de detección mediante fotocélulas que activa los rociadores de este sistema de nebulización.

Arcos para la desinfección exterior de vehículos

Asimismo, ISTOBAL también está produciendo arcos para la desinfección exterior de vehículos sanitarios como ambulancias

y flotas de los cuerpos de seguridad del Estado. Con el apoyo de su partner en producto químico Betelgeux-Christyens y con una capacidad media de desinfección de cerca de 1.000 vehículos al día, este sistema está diseñado para rociar los vehículos con producto biocida y logra una desinfección de vehículos de grandes dimensiones.

El grupo español estudia la producción de arcos para la desinfección de EPIs y para el exterior de vehículos a nivel internacional para combatir la propagación del COVID-19, ya que cuenta con nueve filiales distribuidas en Europa y América.

ISTOBAL, líder en el sector del cuidado del vehículo

ISTOBAL es una empresa española ubicada en Valencia, líder en el diseño, fabricación y comercialización de soluciones para el lavado y cuidado del vehículo. Desde 1950, la empresa ha aportado al sector productos innovadores para un cuidado excelente del vehículo que garantizan una experiencia de uso positiva para los consumidores.

Exporta sus productos a más de 75 países, trabajando con una amplia red de distribuidores por todo el mundo. Cuenta con 9 filiales y tres plantas de fabricación y ensamblaje final en España, EE.UU. y Brasil. Actualmente, el 78% de su producción corresponde a ventas internacionales.



Istobal SA
www.istobal.com

Caudalímetro Electromagnético de gran precisión CONTAMAG

El caudalímetro electromagnético CONTAMAG está especialmente indicado para la industria química, papelera, alimentaria, mantenimiento de aguas residuales, etc.

El caudalímetro CONTAMAG, destaca por su gran precisión, menos del 0,2 % de error de medición. Amplio rango de diámetro de DN 10 A DN 1200 y gran estabilidad. Protección IP67, opcionalmente IP68. Medición bidireccional. Distintos acabados según necesidades.

DATOS TÉCNICOS

DN: De 10 a 1200mm

PN: De pn10 a pn40

Rango: Entre 0,1 y 10 m/s (0,02 a 5000 l/s)

Precisión: 0,2% del valor medido dentro del rango entre 0,5 y 10 m/s 1 % del valor medido dentro del rango entre 0,1 y 0,5 m/s.

Temperatura máxima del medio: 80° C con revestimiento de goma, 150° C con revestimiento de PTFE, 130° C con revestimiento de E-CTFE

Temperatura ambiental: Entre 0° y 45° C

Alimentación: 230 V AC / 110 V AC. Posibilidad entre 15 y 24 V AC / 12 y 34 V DC.

Consumo: Máximo 10 vatios

Revestimiento: Goma técnica PTFE / E-CTFE

Bridas: De conformidad con DIN, ANSI

Protección: Versión compacta: IP67.

Versión separada: electrónica IP67, sensor IP67 / IP68

versión especial: sensor IP68 enteramente de acero inoxidable (A-SS). versión para ambiente agresivo (R)

Electrodos: Acero inoxidable 316 TI / Hastelloy / Titanio.

Salidas (programables): 1 salida multifuncional (pulsos, estado) separación galvánica (relé. carga 125 v~/1A ó 30 v/ 2A)

1 salida multifuncional (pulsos, estado) separación galvánica (transistor NPN. carga 30v/ 50 MA)

1 salida de corriente activa (0-20 ma ó 4- 20 MA hasta $\leq 500 \Omega$)

Comunicación: RS 232, Teclado, Pantalla gráfica autoiluminada de modo permanente

Datalogger: Memoria para registrar hasta 100 datos

Mabeconta SL

www.mabeconta.net



SISTEMAS DE FILTRACIÓN INDUSTRIAL

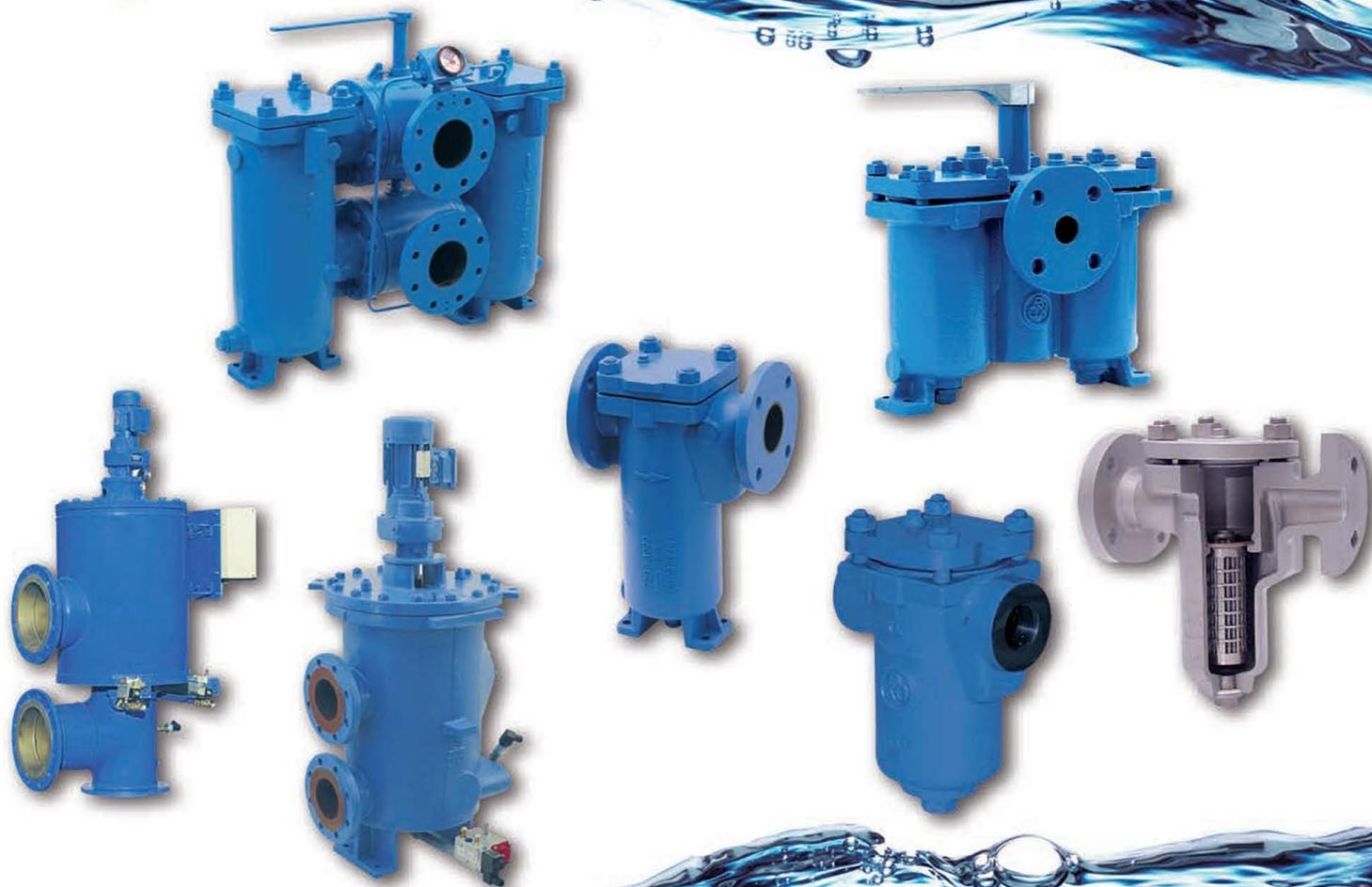
Los requerimientos de filtrado son muy distintos según la aplicación, el caudal, la viscosidad del producto o el grado de filtración exigido.

MABECONTA dispone de una amplia gama de filtros y opciones de alta calidad.

Filtros Sencillos y Dobles, Automáticos y Autolimpiantes, Elementos Filtrantes Reutilizables...



Para más información



BOPP & REUTHER
MESSTECHNIK



MABECONTA

expertos en filtración

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



N° ESPMD0004951

Avda. de la Albufera, 323 Edificio Vallausa
28031 Madrid (España)

Tel: +34 91 332 82 72 - Fax: +34 91 332 77 83

e-mail: info@mabeconta.net

Extensor para aplicaciones PoE punto a multipunto en entornos industriales

El IPOE-E302 respalda la ampliación de la infraestructura de red actual sin necesidad de más cables, componentes o adaptadores externos.



PLANET Technology, empresa representada en España y Portugal por Anatronic, S.A., anuncia la disponibilidad del PLANET IPOE-E302, un extensor PoE con un puerto 802.3bt PoE++ y dos puertos 802.3bt/at Gigabit que está especialmente diseñado para aplicaciones PoE punto a multipunto.

Este modelo con cubierta de aluminio (IP67 / IK10) puede soportar un máximo de potencia PoE de 95 W desde el puerto de entrada 802.3bt PoE++ o Power over HDBASE-T (PoH) y suministra hasta 65 W de potencia PoE a los dos puertos de

salida, ampliando así la capacidad de datos Gigabit Ethernet y PoE 802.3at sobre un cable UTP.

Por lo tanto, el IPOE-E302 proporciona una solución sencilla a la hora de añadir puertos PoE en aplicaciones de red sin necesidad de más cables, componentes o adaptadores externos.

Este nuevo extensor se convierte en la solución ideal en tareas de instalación (rápida) y extensión del alcance de dispositivos PoE, como puntos de acceso inalámbricos, cámaras IP exteriores, interfonos IP y otros muchos.

El IPOE-E302 está equipado con conectores RJ-45 de autonegociación 10/100/1000BASE-T de tres puertos y tres prensaestopas impermeables para aplicaciones de fijación directa.

La combinación de la cubierta IP67 y los prensaestopas impermeables garantiza la protección ante la presencia de humedad, suciedad, choques, vibración, frío y calor, así como ante la interferencia electromagnética (EMI) en entornos críticos. El rango de temperatura operativa se sitúa entre -40 y +75 °C.

Además, el IPOE-E302 es una solución plug and play que se puede usar entre una fuente de alimentación (PSE) y un powered device (PD).

Este extensor ha sido diseñado como una caja compacta con tres puertos RJ45: un puerto "PoE++ in" funciona como entrada PD y dos puertos "PoE+ Out", en el otro lado, sirven como PSE. Un puerto "PoE Out" también actúa como inyector que transmite la tensión DC sobre el cable Cat5/5e/6 y transfiere datos y alimentación simultáneamente a un PD remoto sin afectar al rendimiento.

Y por si esto fuera poco, ayuda a doblar el alcance estándar de PoE de 100 a 200 metros.

Anatronic SA
www.anatronic.com



Konica Minolta impulsa sus cámaras termográficas.

Konica Minolta impulsa sus cámaras termográficas Mobotix para detectar variaciones de temperatura como ayuda preventiva a la seguridad en las instalaciones.

Konica Minolta impulsa su solución basada en las cámaras de visión térmica de Mobotix para detectar los movimientos de las personas y de los objetos a través de su capacidad de medición de las variaciones de temperatura, como ayuda preventiva en los controles de acceso en las instalaciones.

Las cámaras de visión térmica hacen posible la detección del movimiento de individuos en completa oscuridad, la medición de la temperatura reconoce personas y objetos en movimiento, y es capaz de conseguir la identificación temprana de las variaciones de temperatura en las personas garantizando un entorno de trabajo seguro y protegido.

En estos momentos, ya se están utilizando las cámaras termográficas para la detección de las variaciones de la temperatura como una herramienta previa para ayudar a detectar posteriormente fiebres en la respuesta al coronavirus.

Cuando una multitud de personas entra en un establecimiento, en un hospital, aeropuerto o estación de trenes, de autobuses, o en cualquier instalación, las cámaras termográficas pueden detectar las variaciones de temperatura. Si se establece una temperatura de 38° C, dichas cámaras se pueden configurar para que emitan un aviso acústico o en forma de mensaje enviándolo automáticamente al ordenador designado. De esta manera funcionan como un primer filtro, para poder medir posteriormente la temperatura exacta cuando se muestra una desviación.

La termografía es el método idóneo para escanear individuos o grandes grupos de personas a distancia. Con las cámaras termográficas, se puede medir la temperatura de las personas que entran en una instalación, activándose una alarma cuando se detecta una divergencia o cambio brusco de temperatura. De este modo, es posible reconocer personas con una temperatura corporal elevada de forma rápida y fiable, así como separarla para un control más exhaustivo. Además, se puede incorporar un primer filtro de temperatura y se activa automáticamente la alarma cuando se alcanza un rango de medición predeterminado para detectar cualquier anomalía.

Las cámaras de visión térmica miden el rango de temperatura desde -40 hasta +550°C, en 20 áreas diferentes definidas en la imagen térmica, utilizando la radiometría térmica. Esto permite detectar la temperatura y realizar notificaciones para facilitar la prevención y el seguimiento. Otra de sus características principales son las aplicaciones industriales adicionales, desde el monitoreo de los procesos de producción, monitoreo de plantas químicas, campos petroleros y tubería para la detección temprana de fugas de petróleo y gas, hasta el monitoreo de puntos de control para detectar temperatura anormal de los espacios monitorizados.

El hecho de poder identificar la información pertinente a partir de la multitud de movimientos a través de la cámara de termovisión plantea un desafío particular a las autoridades, al sistema de atención de la salud y, cada vez más, también a las empresas. Garantizar el cumplimiento de los requisitos para un ambiente de trabajo seguro y protegido, implementando las medidas preventivas automáticas, es el principal objetivo actualmente de todas las empresas.

Konica Minolta Business Solutions Spain SA
www.konicaminolta.es

Nuevas certificaciones IP69K en células Giropes



Las células de carga G4M, G1i, G5i y G8R adquieren la certificación de protección IP69K.

Después del lanzamiento de los indicadores G1400-EX y G1410-EX para zonas ATEX Giropes da un paso más para seguir incorporando sus equipos a zonas de altas exigencias, ya sea por peligro de explosión o por entornos de alta exposición a agua.

La nueva certificación IP69K garantiza que las células G4M, G1i, G5i y G8R son aptas para el uso en aplicaciones con limpieza mediante chorros de agua de alta presión.

Eso permite el uso de dichas células a sectores más exigentes en cuanto a la limpieza como la industria cárnica, la industria alimentaria en general, el pesaje en puntos de limpieza de vehículos o cualquier otro entorno donde se exige un nivel de limpieza extrema.

Los ensayos para el IP69K requieren someter las piezas a unas exigentes pruebas con chorros de agua de alta presión, con boquillas situadas a diferentes posiciones a una distancia de 100 a 150mm y con una presión de 100bar, una temperatura de 80°C y gran caudal de 15l/min.

Giropès SL
www.giropes.com

WEG continúa apostando por la Industria 4.0

La compañía firma un acuerdo para adquirir el 51% del capital social de PPI-Multitask y comienza a ofrecer soluciones de software cada vez más completas para la Industria 4.0

WEG, proveedor líder mundial de motores y de tecnologías de accionamiento, ha anunciado un acuerdo para adquirir el control del grupo PPI-Multitask, especializado en Integración de Sistemas de Automatización Industrial, MES (Manufacturing Execution System), IIoT (Industrial Internet of Things) y software para la industria. Así, WEG tendrá el 51% del capital social de PPI-Multitask, con la posibilidad de aumentar su participación en el futuro.



Fundada en 1992 en São Paulo, PPI-Multitask tiene una larga experiencia en la integración de sistemas de automatización para el control de máquinas y procesos industriales, poseyendo uno de los softwares MES más respetados que se desarrollan en Brasil. Sus soluciones hacen que la automatización de la recogida de datos y la monitorización online de la planta de producción se conecte con otros sistemas de gestión de la empresa y prepare el parque industrial para satisfacer las nuevas demandas de la Industria 4.0.

Según Carlos José Bastos Grillo, Director de Negocio Digital de WEG, con la adquisición la empresa comienza a ofrecer a sus clientes software MES, que es la columna vertebral de la industria 4.0. "Conectado a un sistema de gestión MES, seremos capaces de proporcionar información precisa de producción y máquinas en tiempo real, sincronizando la planta de producción con las

solicitudes de ventas, suministros e inventario, asegurando la precisión de los inventarios, los costes industriales y, sobre todo, permitiendo una mayor productividad", explica Grillo.

Asociado a los productos tradicionales de automatización y motores de WEG, el software de PPI traerá la posibilidad de integrar la monitorización del rendimiento de los equipos, incluyendo los motores eléctricos con el uso del sensor Motor Scan de WEG, al sistema de gestión de la ejecución de la fabricación en tiempo real, asegurando la visualización en línea de la planta y permitiendo principalmente la gestión de la productividad y el aumento de OEE (Overall Equipment Effectiveness).

En junio de 2019, WEG anunció la creación de un nuevo marco de negocio digital para acelerar el desarrollo de soluciones de software, integradas o externas, a los productos tradicionales de la compañía, así como para transformar su sistema de gestión de procesos y fabricación en tiempo real en un negocio.

- **Acerca de PPI-Multitask**

PPI-Multitask es una empresa brasileña de tecnología para la Industria 4.0 que desarrolla sistemas MES (Manufacturing Execution System) e integra sistemas de Automatización y de IIoT Industrial, actuando en diversos segmentos, tales como alimentos y bebidas, automotriz, plástico y caucho, metalmecánica, electro-electrónica, entre otros. PPI-Multitask cuenta con más de 25 años de experiencia centrados en la automatización de la planta de producción y su integración con otros sistemas de gestión de la empresa, como ERP, APS y PLM, apoyando los procesos de mejora continua que promueven la excelencia operativa de la industria.

- **Acerca de WEG**

Fundada en 1961, WEG es una empresa global de equipos eléctricos y electrónicos, que opera principalmente en el sector de bienes de equipo y ofrece soluciones para máquinas eléctricas, sistemas de automatización y pinturas para diversas áreas, entre las que se incluyen la de infraestructuras, la siderurgia, la industria papelera, la del petróleo y gas y la minería, entre otras. WEG destaca en la innovación por el constante desarrollo de soluciones que responden a las principales tendencias en eficiencia energética, energías renovables y movilidad eléctrica. La empresa, cuya plantilla cuenta con más de 30.000 empleados a escala mundial, tiene plantas de producción en 12 países y está presente en más de 135 países. Sus ingresos netos ascendieron en 2018 a 11,9 mil millones de reales (aproximadamente 2,8 mil millones de euros). Para más información, visite www.weg.net/es

Weg Iberia SL
www.weg.net/es

¿Todavía no te has dado de alta?

...más de 5.000 empresas ya se han unido a nosotros.



CONECTA CON LA INDUSTRIA

SumIndustria.es

LA FABRICACIÓN ADITIVA TRANSFORMA LA VELOCIDAD Y CALIDAD DE LA PRODUCCIÓN DE PIEZAS.

La fabricación aditiva (FA) está transformando la forma en que la industria fabrica productos al reducir costes, aumentar la eficiencia y crear piezas que antes se consideraban demasiado complejas o caras de producir.

Reto:

El fabricante estadounidense de piezas de precisión Knust-Godwin quería educar a sus clientes sobre el potencial que tiene la fabricación sustractiva y aditiva para transformar las operaciones.

Solución:

Knust-Godwin utiliza la plataforma 3DEXPERIENCE de Dassault Systèmes, incluyendo sus aplicaciones ENOVIA y SIMULIA, para ayudar a sus clientes a mejorar la fabricación de productos y maximizar los beneficios de la fabricación aditiva.

Beneficios:

Knust-Godwin ha reducido el desarrollo de productos y los plazos de entrega de dos años a ocho meses (un 67 %), mientras que los procesos posteriores al mecanizado disminuyeron de 12 pasos a tan solo dos.

"Trabajar con los diseños de nuestros clientes haciendo uso de 3DEXPERIENCE nos permite mostrarles los resultados que están buscando antes de imprimir un producto". - Mike Corliss, vicepresidente de tecnología de Knust-Godwin.

El proceso de FA crea piezas por capas, una a una. Hay una multitud de técnicas, como la fusión por lecho de polvo, deposición de energía dirigida y fabricación por filamento fundido. En esencia, todas ellas tienen una cosa en común: el calor se utiliza para convertir un material no sólido en un objeto sólido, casi sin restricciones con respecto a su diseño. Actualmente, la FA está pasando de ser un enfoque únicamente para el prototipado a utilizarse para producción de calidad en serie. Para garantizar la calidad necesaria por adelantado, todos los escenarios potenciales requieren visualización para tomar decisiones informadas y cerrar la brecha entre lo que se diseña y lo que se imprime.

Knust-Godwin, con sede en Katy, Texas, especialista en componentes de precisión de alta calidad para productos complejos de instrumentación de perforación para MWD / LWD (Measurement While Drilling / Logging While Drilling) (Medición de la perforación / Registro de la perforación) utilizados en la industria del petróleo y el gas, ejemplifica cómo la FA está mejorando la producción de piezas complejas. La compañía produce instrumentos que recopilan datos de entornos hostiles en lo profundo de un pozo de perforación que requieren piezas complejas y fabricadas con precisión. Sus clientes incluyen a las cuatro compañías principales de herramientas de servicio y petróleo que trabajan para muchas de las empresas de exploración y extracción de petróleo y gas más importantes del mundo.

Estas empresas están bajo presión para que sus operaciones sean más eficientes, lo que aumenta la demanda sobre Knust-Godwin para fabricar piezas de forma rápida y rentable. Para mejorar sus operaciones de fabricación, la compañía debe evolucionar constantemente e invertir en nuevas tecnologías. Con 50 años

de conocimiento y experiencia en técnicas de fabricación sustractiva, como fresado, torneado y perforación, combinadas con la FA, Knust-Godwin se ha convertido en uno de los pocos fabricantes de piezas de precisión que ofrece las ventajas de ambos métodos.

"Nuestros clientes están impresionados con la calidad de nuestras piezas aditivas. Pero, en casos anteriores, han tenido productos impresos por proveedores de aditivos que no entendían realmente esta fabricación", explica Mike Corliss, vicepresidente de tecnología de Knust-Godwin. "Como resultado, lo que obtuvieron no era exactamente lo que esperaban. Por eso les gusta nuestra capacidad para aplicar ambas tecnologías en la fabricación de los productos que quieren, ya que nuestra visión es proporcionar a nuestros clientes una manera alternativa de fabricar productos".

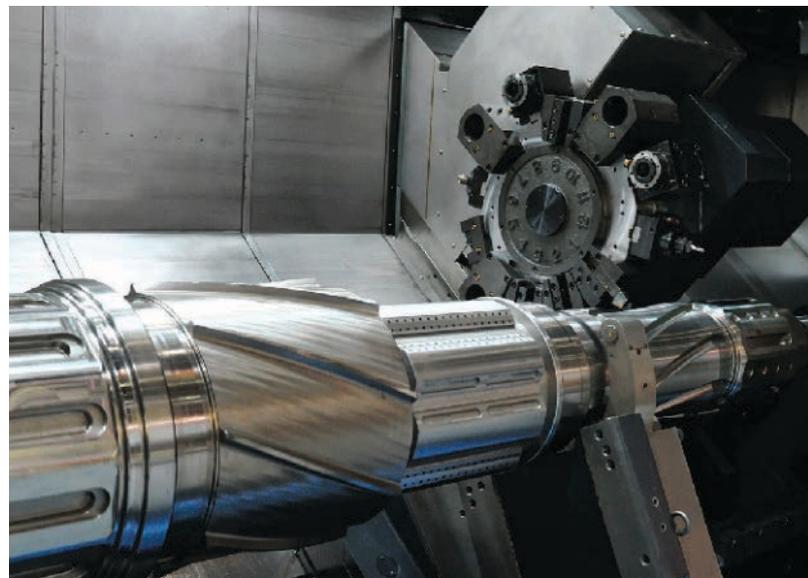
3DEXPERIENCE, PLENAMENTE PREPARADO PARA LOS RETOS DE DISEÑO

Knust-Godwin buscaba una solución que pudiese demostrar cómo la FA puede mejorar la producción. Tras una búsqueda exhaustiva, la compañía se decidió por el diseño y las capacidades de simulación que aporta la plataforma 3DEXPERIENCE de Dassault Systèmes.

"Nuestro mayor desafío es educar a los clientes en el diseño para la fabricación aditiva", indica Corliss. "La tecnología (de manufactura aditiva) es tan reciente que nuestros clientes no tienen aún la experiencia para saber cómo usarla y aplicarla. Y trabajando con ellos en sus diseños con la plataforma 3DEXPERIENCE, podemos enseñarles los resultados que buscan incluso antes de que imprimamos un producto".

"Dassault Systèmes reunió todo en una plataforma que nos permitía generar y analizar el código", explica James Hyder, ingeniero de fabricación aditiva en I+D en Knust-Godwin. "Y con ello, llegaremos a ser capaces de analizar y comprar los datos que las máquinas capturan y luego mejorar nuestras capacidades de modelado predictivo. Ninguna otra plataforma actual que conozca ofrece esta posibilidad".

La plataforma 3DEXPERIENCE fue implementada por Adaptive, un socio platino Value Solutions de Dassault Systèmes, que mantuvo una estrecha relación con Knust-Godwin al proporcionar de forma constante formación y resolver consultas cuando surgían preguntas. "Adaptive ha sido esencial para ponernos al día", añade Hyder. "Su apoyo y trabajo a nuestro ritmo de adopción han sido excelentes. Nos hemos enfrentado a retos, pero hemos trabajado juntos y no podría haber imaginado una relación mejor".



TRANSFORMAR LA PRODUCCIÓN DE LAS PIEZAS DE PRECISION DE ALTA CALIDAD

Knust-Godwin está transformando cómo se operan y producen piezas de precisión de alta calidad mediante la combinación de su conocimiento y experiencia en la FA y sustractiva con las capacidades de la plataforma 3DEXPERIENCE.

"Knust-Godwin tiene la confianza, recursos y conocimientos para aplicar la fabricación aditiva a su competencia principal de fabricación sustractiva. Esto le ofrece a los clientes los productos con la calidad precisa que están acostumbrados a ver en los procesos sustractivos", afirma Corliss. "Tradicionalmente, la fabricación de productos de petróleo y gas podía llevar hasta 24 meses desde la concepción a la comercialización. Con la FA somos capaces de hacerlo en menos tiempo, cerca de ocho meses y, en algunos casos, los procesos posteriores al mecanizado han sido reducidos de 12 pasos a únicamente dos."

La plataforma 3DEXPERIENCE ha sido especialmente efectiva en la ayuda a Knust-Godwin a maximizar su experiencia en FA.

"Veo a muchos clientes que vienen a nosotros con un diseño simple y llano, o que necesitan múltiples piezas para un ensamblaje", explica Chris Philpott, ingeniero de fabricación aditiva en Knust-Godwin. "Cuando les mostramos lo que podemos hacer con 3DEXPERIENCE y la fabricación aditiva, los clientes se quedan realmente sorprendidos con nuestra capacidad para combinar múltiples componentes en una sola pieza impresa en 3D".

Antes de usar la plataforma 3DEXPERIENCE, Knust-Godwin imprimía la pieza, la medía, determinaba las distorsiones y corregía manualmente el modelo, lo que consumía mucho tiempo y dinero. Ahora, Philpott usa la plataforma para simular modelos que se imprimirán en 3D, por lo que podrá resolver problemas de antemano, incluida la predicción de fallas de construcción, como grietas o pandeo de paredes finas.

"Teníamos un cliente que quería un tubo de filtro", continúa Philpott. "Después de imprimir, descubrimos que estaba demasiado distorsionado. Decidimos ejecutarlo en 3DEXPERIENCE a través de la aplicación de optimización de forma inversa. Me sorprendió ver la ejecución de la simulación, ya que se veía exactamente la parte distorsionada que acabábamos de imprimir. Luego pudimos invertir la forma (el modelo 3D) para crear una parte perfectamente recta".

Uno de los mayores desafíos de simulación de Knust-Godwin es predecir la distorsión, y en gran medida los problemas dependen del material que utilizan para imprimir.

"Un motivo esencial para elegir 3DEXPERIENCE frente a otras soluciones es la simulación termomecánica completa para medir las tensiones dentro de un material", asegura Philpott. "Podemos introducir un material que nunca hemos usado antes, ingresar sus parámetros y simularlo. Esto ofrece mucha flexibilidad para determinar sus propiedades y las reacciones en la fabricación. Tenemos muchas piezas de paredes finas y otras que combinan paredes gruesas y delgadas, lo que crea una gran complejidad en la pieza. 3DEXPERIENCE es capaz de manejar muy bien esto".

FACILITAR UNA MAYOR COLABORACIÓN Y COMPARTIR CONOCIMIENTOS

Al trabajar como un pequeño equipo de ingeniería, Knust-

Godwin cuenta con el apoyo de estudiantes de ingeniería de universidades locales que también necesitan acceso en tiempo real a los datos de sus proyectos.

"La plataforma 3DEXPERIENCE les permite trabajar en estrecha colaboración y optimizar los flujos de trabajo", añade Hyder. "La tecnología ayuda a facilitar el movimiento del conocimiento en nuestro equipo, en el que algunos miembros se encuentran fuera del campus. Antes usábamos correo electrónico, servidores y documentos de datos, pero era muy engorroso mantener actualizadas las modificaciones realizadas por los diferentes miembros del equipo".

Esta colaboración mejorada está ayudando en otros procesos de negocio, incluida la gestión de tareas y la generación de presupuestos.

"La función de administrador de tareas en 3DEXPERIENCE apoya el proceso de presupuestos de principio a fin", explica Hyder.

"Cuando llega el presupuesto, trabajamos con él a través del sistema. En ese momento, cada integrante del equipo recibe las tareas que deberá completar trabajando al unísono con los demás para que el presupuesto llegue más rápido al cliente".

Imagen superior: los ingenieros de Knust-Godwin utilizaron la aplicación SIMULIA en la plataforma 3DEXPERIENCE para simular un tubo de filtro e identificar la distorsión antes de imprimir la pieza en 3D.

Imagen inferior: una imagen de malla de tubo de filtro simulado en primer plano.

CRECIMIENTO PARA EL FUTURO

La FA es una oportunidad de negocio clave para Knust-Godwin, y la compañía espera que la demanda de sus servicios a este respecto crezca un 20 % anual en los próximos años.

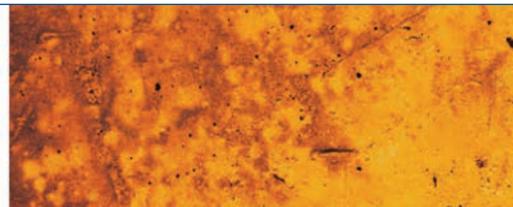
"La plataforma 3DEXPERIENCE significa que podemos proporcionar capacidades únicas para productos que son difíciles de fabricar o producir con el software tradicional de fabricación aditiva", explica Corliss. "Nos da una ventaja en la industria. Esto se traduce en que podemos proporcionar a nuestros clientes los productos de la calidad de precisión que esperan de Knust-Godwin".

Establecer las expectativas del cliente con anticipación está ayudando a Knust-Godwin a ganar negocio y mantener la fidelidad del cliente.

"Mucha gente piensa que puedes hacer cualquier cosa porque imprimes en 3D", explica Philpot. "A menudo vemos piezas que no son apropiadas para la fabricación aditiva o que podrían serlo con algunos pequeños cambios. Con 3DEXPERIENCE, podemos demostrar cómo se comporta una pieza en el proceso de FA e incluso llevar a cabo un proceso de reingeniería para que pueda rediseñarse para el proceso aditivo".

De cara al futuro, añade Carliss, "el objetivo a largo plazo de Knust-Godwin es crecer y desarrollarse con la plataforma 3DEXPERIENCE y llegar hasta donde la tecnología comienza a usar inteligencia artificial, el aprendizaje automático y las redes neuronales para convertirse en revolucionaria y comenzar a fabricar productos que parecían imposibles hasta ahora".

Dassault Systèmes
www.3ds.com/es



SSI SCHAEFER optimiza el transporte interno de las nuevas instalaciones de ESCUBEDO

SSI Schaefer ha optimizado el transporte interno de materiales para el fabricante Escubedo, que permitirá conectar eficientemente la zona de producción con la zona de almacenaje y distribución. En el futuro, el proyecto tendrá una segunda fase que conectará el actual almacén con la nueva planta de inyectados plásticos.



Barcelona, 23 de marzo de 2020. SSI Schaefer, proveedor líder en intralogística, ha instalado a Escubedo, fabricante de sistemas de conexión para los mercados de la automoción, electrodoméstico y electrónico, una solución logística para optimizar el transporte interno de materiales conectando su fábrica con sus nuevos almacenes gracias a la instalación de un circuito de 12 pequeños AGV'S WEASEL®.

El proyecto de optimización ha permitido unir la zona de almacén con la zona de fabricación y producción mediante la instalación de 12 AGV'S WEASEL® que cubren una distancia de 1,6km y comunican ambas zonas con un túnel de unos 100m. Los WEASEL® transportan las cajas de cartón con el producto acabado y semiacabado desde la fábrica al almacén haciendo distintas paradas para la finalización del producto en algunos casos, evitando tareas manuales y asegurando el flujo continuo del producto. También gracias a la instalación de un elevador, los AGV'S WEASEL® trabajan en 2 plantas salvando un desnivel de 4m, sin ningún obstáculo intermedio.

El circuito diseñado por SSI Schaefer pasa por 20 puntos de producción diferentes y permite obtener un alto rendimiento de transporte interno entre las zonas de producción y almacén. Cuenta con un punto de entrega automático (sin interacción humana) y dos puntos de entrega manuales, en los que el operario llama a la solución WEASEL® gracias a la tecnología S-wave.

El WEASEL®, este pequeño vehículo de guiado automático, es ideal para ejecutar labores de transporte interno repetitivo y tener un flujo constante de materiales. Su instalación es muy sencilla ya que a partir de un control óptico el AGV se desplaza por el circuito diseñado, pudiéndose modificar fácilmente cuando se requiera. Además, el WEASEL® dispone de un sistema automático de recarga de baterías a suelo, lo que facilita las tareas de mantenimiento y asegura el máximo uso y disponibilidad del AGV.

Finalmente, la solución dispone de un componente de software llamado Fleet Control, integrado en el servidor del cliente, que sirve para gestionar la flota de los WEASEL®. Dicho software se comunica con la flota de AGV's a través de la red WIFI y mediante unos sencillos protocolos de intercambio de datos interactúa con el controlador de flota y con los WEASEL®, logrando una trazabilidad completa en todo momento.

La seguridad es otro aspecto muy importante a tener en cuenta, ya que gracias a los sensores que llevan incorporados pueden percibir todo tipo de obstáculos en su camino, y como tienen un tiempo de respuesta muy rápido, se reduce todo tipo de riesgos.

Su facilidad de instalación, de uso y de mantenimiento la convierten en una solución flexible y polivalente para entornos de fabricación y distribución.

Acerca de Escubedo

ESCUBEDO está especializada en la creación de sistemas de conexión extremadamente fiables. Con un equipo altamente calificado y unas instalaciones productivas de alta tecnología, generamos todas las capacidades y procesos necesarios para el desarrollo de nuestros productos.

Los mercados de automoción, electrodoméstico y electrónico son los destinatarios de nuestra actividad. Nuestros sistemas de conexión son capaces de dar respuesta a las exigencias más estrictas, cumplen los parámetros de calidad más exigentes y salen al mercado a los precios más competitivos.

Escubedo es una organización global, con la sede central en Cataluña (España) y filiales en Europa, el Próximo Oriente y América. Servimos a clientes de más de 50 países.

Escubedo está integrado por un equipo de más de 180 personas que coordina de una forma eficiente todos los procesos necesarios para crear los sistemas de conexión más fiables. Nuestra capacidad de integración nos permite ir desde la concepción del producto hasta su fabricación y distribución.

Acerca de SSI SCHAEFER

Con más de 80 años de historia, 10.500 empleados, 54 delegaciones y 10 fábricas en todo el mundo, SSI Schaefer es el proveedor líder mundial en intralogística con el más amplio abanico de soluciones propias, modulares, escalables y automatizadas de almacenamiento y preparación de pedidos de alto rendimiento.

SSI Schaefer es el principal referente mundial en intralogística como proveedor integral de soluciones llaves en mano para centros de distribución e instalaciones logísticas. Con casi de 20 años de presencia directa en el mercado español y con gran reputación por la alta calidad de sus productos y servicios, SSI Schaefer cuenta con más de 1.300 clientes en los principales sectores de actividad: farma y cosmética, industria, alimentación y bebidas, moda, distribución alimentaria y retail y operadores logísticos, entre otros.

ENDESA PONDRÁ 22 PUNTOS DE RECARGA RÁPIDA EN ESTACIONES DE SERVICIO BDMED.

BDMED es una red de estaciones de servicio "low cost" que opera principalmente en la Comunidad Valenciana (Alicante, Valencia y Castellón) y tiene además presencia en Almería y Jaén.

Los puntos de recarga que se van a instalar serán universales -sirven para cualquier modelo de vehículo eléctrico- y estarán alimentados con energía certificada de origen renovable.

Para usar los puntos de recarga hay que tener la nueva aplicación de Endesa X JuicePass, que permite a los clientes gestionar las recargas del vehículo eléctrico desde el teléfono móvil.

Este acuerdo forma parte del plan de despliegue de recarga de vehículos eléctricos que presentó Endesa a finales de 2018 y que incluye la instalación de 8.500 puntos de recarga de acceso público hasta 2023.

Madrid, febrero, 2020 – Endesa X continúa con su plan de expansión de infraestructura de recarga de vehículos eléctricos de acceso público y ha llegado a un acuerdo con la red de estaciones de servicio valencianas BDMED para instalar 20 puntos de recarga rápida y 2 puntos de recarga semirápida en 11 de sus 15 estaciones de servicio, cubriendo todas las provincias donde opera: Alicante, Valencia, Castellón, Almería y Jaén.

La estaciones contarán con equipos de tecnología rápida (Fast), de entre 43kW (en AC) y 50kW (en DC), que permiten (en el caso de 50kW) la carga completa de la batería del vehículo entre 20 y 35 minutos, dependiendo del porcentaje de carga previo del vehículo y sus características.

Este tipo de tecnología está enfocada sobre todo para vías rápidas y grandes carreteras nacionales por lo que es la más idónea para las localizaciones de BDMED, al ser una tecnología muy eficiente en tiempo de carga de vehículos eléctricos.

• La recarga en BDMED, de origen renovable

El acuerdo entre Endesa y BDMED pone de manifiesto el firme compromiso de la compañía por impulsar la movilidad eléctrica como herramienta para potenciar la lucha contra el cambio climático en el contexto de la transición energética y contribuir al éxito de los objetivos de sostenibilidad y desarrollo económico del país. Por eso, además de facilitar la infraestructura de recarga a los usuarios, se va a asegurar que la energía con la que se alimenten sea generada por fuentes 100% renovables y libre de emisiones (contará con certificados de garantía de origen)

• JuicePass: gestionar la carga desde tu móvil

Los clientes de BDMED, sean o no clientes de Endesa, podrán realizar las recargas de sus vehículos de una manera muy sencilla, gracias a la nueva aplicación para móviles de Endesa X, JuicePass. La app está disponible de manera totalmente gratuita en iOS y Android y permite registrarte con los datos personales o vinculando los perfiles de Facebook o Google. Disponer de un perfil en la aplicación reporta ventajas al cliente: precios más bajos, se agiliza el proceso de carga; se pueden monitorizar las recargas en tiempo real; permite acceder al historial de recargas y facturas; se recibe información del servicio; y se accede a promociones en exclusiva.

JuicePass también ofrece la opción hacer recargas puntuales sin registrarse, para, por ejemplo, recargar un vehículo eléctrico de alquiler, o un vehículo compartido o el coche de un amigo. En este caso, también se puede acceder al mapa de puntos de recarga actualizado, con toda la información detallada del punto de recarga, precios y horarios, y realizar una recarga facilitando simplemente una tarjeta de crédito. Todos los puntos de recarga estarán conectados a la plataforma digital de Endesa y los usuarios podrán localizar -a través de esta aplicación- la estación de carga, conocer su estado en tiempo real e incluso reservar el cargador.

• Endesa X: una movilidad eléctrica para todos

Este acuerdo de colaboración con Gasexpress permite a Endesa X avanzar en su plan de expansión de infraestructura de recarga de vehículos eléctricos, con el que se van a instalar en nuestros país más de 36.000 puntos de recarga hasta 2022. De esta cifra, 8.500 puntos serán de acceso público, y el resto se instalarán para particulares y empresas. En conjunto, Endesa va a invertir 65 millones de euros en este Plan, que es el más ambicioso existente en España.

En la primera fase del proyecto (2019-2020), Endesa X va a establecer una red de 2.000 puntos de recarga de acceso público situados de manera estratégica para cubrir los 15.000 kilómetros de vías principales que existen en España y conectar ciudades de más de 35.000 habitantes. Esto permitirá que los conductores tengan siempre un punto de recarga a una distancia inferior a 100 kilómetros y garantizará que el 75% de la población disponga de infraestructuras públicas de recarga en su municipio.

En una segunda etapa (entre 2021 y 2023), se instalarán otros 6.500 nuevos puntos de recarga, dotando de mayor cobertura de infraestructura de recarga a las zonas urbanas y los principales nodos estratégicos de comunicación, tanto en la península como las islas.

Para conseguir este objetivo, Endesa X está llegando a acuerdos con diferentes socios, como BDMED, gracias a los cuales ya están en marcha, acordados y en fase de instalación más de 1.500 puntos de recarga por toda la geografía española.



Genesal Energy se consolida en el sector sanitario con grupos electrógenos de alta precisión para grandes hospitales.

La empresa gallega amplía su presencia a nivel nacional con equipos de emergencia para los complejos hospitalarios de Cuenca y Guadalajara.



Bergondo (A Coruña) marzo de 2020.- Diseñar grupos electrógenos de alta fiabilidad, que permiten a los hospitales seguir atendiendo a los pacientes a pesar de un fallo en la red, es una máxima que debe cumplir todo grupo de emergencia destinado a prestar servicio a un centro hospitalario, un campo en el que Genesal Energy ha reforzado su presencia en los últimos años tanto a nivel nacional como internacional. Por las propias características de estas instalaciones los equipos son personalizados, y detrás de cada uno de ellos hay un complejo desarrollo de ingeniería.

La empresa gallega consolida su presencia en España con nuevos proyectos de la mano de Imoel, empresa especializada en el sector eléctrico desde hace más de 35 años y los cuales confían en Genesal desde el año 2009 para obras tan delicadas como la ampliación del hospital de Guadalajara -donde suministrará tres grupos electrógenos de 1.400/1.450 kVA- y el nuevo hospital de Cuenca, todavía en fase de construcción, un magnífico complejo sanitario con 12 edificios en el que Genesal se encarga del diseño, la fabricación y suministro de dos grupos electrógenos de emergencia de 1.500/1.650 kVA.

• La máxima fiabilidad

Tanto el complejo hospitalario con quence como el hospital de Guadalajara dispondrán de equipos fabricados a medida del cliente y, por lo tanto, adaptados a las necesidades de los edificios donde se ubicarán los equipos especiales, que estarán

insonorizados y preparados para hacer frente a cualquier incidencia.

En este sentido, los cinco grupos tienen un denominador común: garantizar el suministro eléctrico en todo momento, ya que en los complejos hospitalarios cualquier fallo en la red eléctrica puede provocar graves problemas, tanto a los equipos médicos –en la actualidad altamente tecnológicos, especialmente en áreas de urgencias o quirófanos– como a los pacientes.

• Referente nacional e internacional

La participación de Genesal Energy en estos proyectos forma parte de la decidida apuesta de la compañía por el sector sanitario donde ha incrementado su presencia en los últimos años, tanto a nivel nacional como internacional, suministrando energía de emergencia a hospitales como el Hospital Quito-Sur, el más grande y moderno de Ecuador, país donde la empresa gallega es una de las firmas referentes.

• CARACTERÍSTICAS DE LOS GRUPOS DE EMERGENCIA PARA LOS HOSPITALES DE CUENCA Y GUADALAJARA:

1. Hospital de Cuenca

Sistema de recirculación y calentamiento de líquido refrigerante de motor para proporcionar la temperatura adecuada en el arranque del grupo.

DATOS TÉCNICOS

Ejecución: Grupos abiertos, en bancada metálica
 Potencia Prime: 1400 kVA
 Potencia Standby: 1540 kVA
 Tensión: 400-230 V
 Frecuencia: 50 Hz
 RPM: 1500
 Motor: Mitsubishi
 Alternador: Mecc Alte

2. Hospital de Guadalajara

o Grupo estático, de 1500/1650 kVA.
 o Motor Perkins
 o Alternador Leroy Somer
 o 50 Hz, 1500 rpm, 400/230 V
 o Cuadro de control para operación en paralelo entre grupos
 o Tarjeta de conexión Ethernet, que posibilita la telegestión.

DATOS TÉCNICOS:

- PRIME: 1500 kVA
- STANDBY: 1650 kVA
- Motor: Perkins
- Alternador: Leroy Somer
- Tensión: 400/230 V

Genesal Energy - Generadores Europeos SA
www.genesalenergy.com

DESCUBRE NUESTRO BOLETÍN ELECTRÓNICO



Frecuencia: Quincenal.

Distribución: Disponemos de una base de datos con **más de 40.000 emails.**

Iberdrola refuerza su apuesta por la eólica marina en Francia tras alcanzar el 100% del capital de Ailes Marines.

El proyecto de Saint-Brieuc dispondrá de una potencia de 496 MW.

- La compañía, que ya tenía el 70% del consorcio Ailes Marines, adquiere el 30% del capital restante a la sociedad Avel Vor (RES y Caisse des Dépôts) con el objetivo de impulsar un proyecto de 496 MW que se pondrá en marcha en 2023 tras una inversión de casi 2.400 millones de euros

- Iberdrola, que cuenta con una cartera de proyectos en esta tecnología de 12,4 GW en todo el mundo, opera en la actualidad tres parques marinos: West of Duddon Sands (389 MW), Wikinger (350 MW) e East Anglia ONE (714 MW) cuya puesta en marcha finalizará este año

París. Iberdrola continúa afianzando su presencia en el sector de la energía eólica marina. En concreto, acaba de cerrar un acuerdo para adquirir la totalidad de las acciones de la sociedad Ailes Marines, compañía responsable del desarrollo, construcción, instalación y operación del parque eólico marino de la bahía de Saint-Brieuc en Francia, un país cada vez más estratégico para el grupo.

Iberdrola, que ya tenía el 70% del capital de dicho consorcio, adquiere el 30% restante hasta ahora en manos de Avel Vor una vez recibido el visto bueno del ministerio de Economía francés. Mediante esta operación la compañía persigue dar un impulso a este proyecto eólico marino, cuya construcción comenzará en 2021 y cuyos 496 megavatios (MW) de potencia está previsto que entren en operación en 2023, generando energía limpia suficiente para satisfacer el consumo de electricidad de unas 835.000 personas.

Jonathan Cole, director global de Eólica Marina del grupo Iberdrola, ha comentado que todo está listo para empezar a construir Saint-Brieuc. "Todos los acuerdos se han cerrado, la financiación está asegurada y los contratos firmados. Igualmente, se ha aprobado un detallado Plan Industrial que servirá para crear en Francia nuevos centros de fabricación así como empleo altamente cualificado en el sector de las energías limpias. Esperamos que los últimos aspectos legales y administrativos concluyan pronto para que esta importante inversión en renovables, de 2.400 millones de euros, pueda acometerse a toda velocidad".

Situado en Bretaña, a unos 16 kilómetros de la costa, el parque de Saint-Brieuc requerirá una inversión global de casi 2.500 millones de euros. Contará con 62 turbinas de Siemens Gamesa, de 8 MW de potencia unitaria, que se extenderán sobre una superficie de 75 kilómetros cuadrados. Los aerogeneradores tendrán una altura total de 207 metros.

Saint-Brieuc es un proyecto clave para la transición energética y la lucha contra el cambio climático que lleva a cabo el Gobierno francés.

Igualmente, Iberdrola está presente en el mercado de distribución de electricidad y analiza nuevas oportunidades de negocio en eólica terrestre en Francia.

- Iberdrola, firme apuesta por la eólica marina

Hace ya cerca de 20 años Iberdrola fue pionera en la apuesta por la generación eólica terrestre y, del mismo modo, la compañía ha decidido liderar el desarrollo de la fuente de energía renovable más prometedora en la actualidad: la eólica marina. Y lo va a hacer, gracia a una cartera de proyectos que ronda los 12,4 GW (gigavatios), en torno a tres ejes: el Mar del Norte, el Mar Báltico y Estados Unidos.

De este modo, la generación limpia en el mar, clave para combatir el cambio climático, será un pilar fundamental de la estrategia de la compañía, que prevé destinar al negocio



renovable un 39% de los 34.000 millones de euros de inversión contemplados para el periodo 2018-2022: 13.260 millones de euros.

Actualmente, el grupo ya tiene en operación tres parques eólicos marinos: West of Duddon Sands, puesto en marcha en 2014 en el mar de Irlanda; Wikinger, en funcionamiento desde diciembre de 2017 en aguas alemanas del mar Báltico e East Anglia ONE, en aguas del Reino Unido, del que se han instalado 82 de los 102 aerogeneradores y que está produciendo ya electricidad. Con 714 MW de capacidad y una inversión de 2.400 millones de libras, será capaz de atender el suministro eléctrico de 630.000 hogares ingleses.

Asimismo, acaba de anunciar que va a desarrollar un nuevo macrocomplejo eólico en East Anglia, denominado East Anglia Hub y que incluirá los tres proyectos que tenía en cartera en esa zona: East Anglia One North, East Anglia Two e East Anglia Three. Con 3.100 MW de potencia instalada, requerirá una inversión de alrededor de 6.500 millones de libras y está previsto que su construcción, que durará cuatro años, arranque en 2022 y que en los próximos 10 meses se conozcan los principales proveedores.

En Estados Unidos, Iberdrola ya está promoviendo los dos mayores parques eólicos marinos a gran escala del país: por un lado, Vineyard Wind. Situado frente a las costas del estado de Massachusetts, sus 800 MW de potencia serán capaces de atender las necesidades energéticas de 1 millón de hogares. Por otro, el pasado mes de diciembre se adjudicó la construcción de Park City, de 804 MW y sito en las costas de Connecticut, al sur de Martha's Vineyard y Nantucket.

En Alemania, la empresa se hizo, en abril de 2018, con dos nuevas instalaciones en el Báltico con una potencia total de 486 MW: Baltic Eagle y Wikinger Süd. A estos nuevos parques se sumará en Francia el mencionado de Saint-Brieuc.

Con los proyectos en marcha, la compañía habrá instalado 2.000 MW eólicos marinos a finales de 2022, a los que se añadirán otros 1.000 más allá de ese año.

• **Sobre Iberdrola**

Iberdrola es un líder energético global, el primer productor eólico y una de las mayores compañías eléctricas por capitalización bursátil del mundo. El grupo suministra energía a cerca de 100 millones de personas en decenas de países como España, Reino Unido (ScottishPower), Estados Unidos (AVANGRID), Brasil (Neoenergia), México, Alemania, Portugal, Italia o Francia. Con una plantilla de más de 35.000 personas y unos activos superiores a 122.000 millones de euros, obtuvo una facturación de 36.438 millones de euros y un beneficio neto de 3.406 millones de euros en 2019.

Iberdrola lidera la transición energética hacia un modelo sostenible a través de sus inversiones en energías renovables, redes inteligentes, almacenamiento de energía a gran escala y transformación digital para ofrecer los más avanzados productos y servicios a sus clientes. Gracias a su apuesta por las energías limpias, es una de las compañías con menores emisiones y un referente internacional por su contribución a la lucha contra el cambio climático y a la sostenibilidad.

Iberdrola SA
www.iberdrola.com

Iberdrola inicia la construcción de su primera planta fotovoltaica en Aragón.

Durante su construcción generará hasta 140 empleos y, una vez operativa a finales de este año, producirá energía limpia para abastecer a más de 24.000 hogares al año.



El proyecto, ubicado en Teruel, se suma a los más de 360 MW eólicos e hidráulicos que opera en la región y forma parte del plan de inversión en renovables para instalar 3.000 MW renovables en España a 2022

Iberdrola avanza en su proceso de liderar la transición energética en España con el inicio de la construcción de su primera planta fotovoltaica en Aragón, de 50 MW de potencia instalada, situada en el municipio de Azaila, en Teruel.

La planta fotovoltaica, integrada por 142.740 módulos fotovoltaicos de células de silicio monocristalino con estructura fija, generará durante su construcción hasta 140 empleos en el período punta de trabajo. Y, una vez operativa, producirá energía limpia para una población equivalente a 24.290 hogares/año, además de evitar la emisión de unas 19.000 toneladas CO2 al año. Su puesta en operación, se prevé para finales de 2020.

Con este nuevo proyecto, la compañía refuerza su apuesta por Aragón, donde acaba de poner en marcha el parque eólico El Pradillo (23 MW), construye el parque eólico Puylobo (48,5 MW) y opera ya más de 360 MW eólicos e hidráulicos en la región.

Estrategia inversora renovable en España

Iberdrola desarrolla el plan de inversión en renovables más ambicioso en España, que prevé la instalación de 3.000 MW eólicos y fotovoltaicos a 2022 y hasta 10.000 MW a 2030. El plan permitirá la creación de empleo para 20.000 personas en España.

La compañía Iberdrola es el primer productor de energía eólica en España, con una potencia instalada de más de 5.800 megavatios (MW), mientras que su capacidad renovable total instalada supera los 16.000 MW; un volumen que en el mundo se eleva a más de 30.300 MW y convierte a su parque de generación en uno de los más limpios del sector energético.

La apuesta de Iberdrola por un modelo económico descarbonizado le ha llevado a comprometer inversiones de 10.000 millones de euros cada año en el mundo, después de haber destinado casi 100.000 millones a estos ámbitos desde 2001. De estos, 25.000 se han invertido en España.

Iberdrola SA
www.iberdrola.com

BARIN ASPIRACIÓN INDUSTRIAL: Aspiración y extracción de polvo en origen y limpieza industrial Barin- Dustcontrol.

En general usar aspiradores de polvo ofrece una mayor productividad y unas mejores condiciones generales del ambiente. Los trabajos son más seguros y más fáciles si la maquinaria y el puesto de trabajo se mantiene limpio de contaminantes.



¡Sencillamente, cuanto más limpio es más eficiente!

Barin dispone de una amplia gama de equipos para aspiración de polvo y limpieza industrial para aspiración directa a través de colectores acoplados a las herramientas de corte, amolado, lijado...etc

Equipos Estacionarios Centralizados

EQUIPOS DE ASPIRACIÓN COMPACTOS. Los equipos DC 11-Module son unidades de aspiración compactas, en la misma unidad se integra la bomba de aspiración y el filtro. Se puede hacer a medida eligiendo tipo de filtro, descarga, tipo de limpieza, contenedor de recogida, etc.

TURBO BOMBAS DE CANAL LATERAL

Las turbo bombas generan una elevada presión, existe una amplia gama de potencias.

ASPIRADORES RADIALES RAF

Generan un gran volumen de aire con una elevada presión. Disponen de 2 turbinas independientes que se pueden conectar en serie o en paralelo para obtener más caudal o presión en función de la aplicación.

Barin SA
www.barin.es

¡Así aprenden nuestros futuros soldadores!

La demanda de **SOLDADORES PROFESIONALES** por parte de empresas de nuestro país (y también a nivel internacional) crece exponencialmente cada día.



En las escuelas de Formación Profesional, los alumnos que han decidido formarse como **SOLDADORES** practican las diferentes técnicas en cabinas individuales equipadas con todo lo necesario. Pero lo más importante es que en este aprendizaje no tengan que respirar el humo nocivo emanado durante el proceso.

BARIN pone a disposición de las escuelas de Formación Profesional brazos articulados de diferentes longitudes y diámetros que se adaptan a las dimensiones de cada box en cada escuela, sistemas de arranque automáticos de la aspiración... Todos los equipos para que el alumno pueda desarrollar su labor sin exponerse al terrible humo que se produce en los procesos de soldadura.

BARIN, apoyando a las escuelas de Formación Profesional.

Nos preocupa el aire que respiras.



Barin SA
www.barin.es

barin

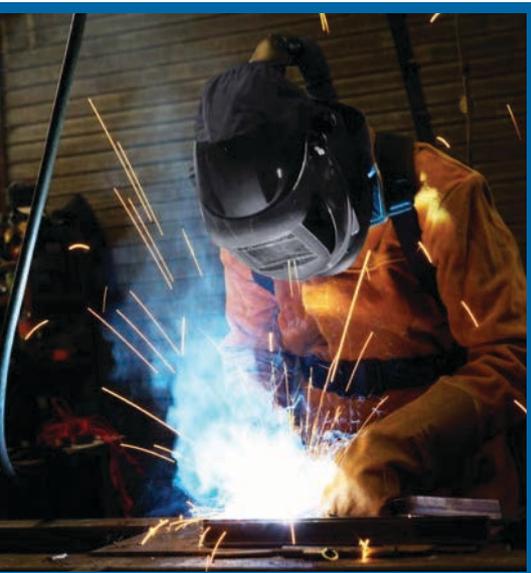
Líderes en Aspiración Industrial

Barin, empresa líder en el sector, realiza estudios y diseños de sistemas de aspiración localizada en el origen de diferentes tipos de contaminantes.

Para más información visite nuestra web.



SOLUCIONES **A MEDIDA**



barin

Pol. Ind. Río Janeiro - C/Cañamarejo, 1
28110 Algete, Madrid - Tel.: 900 010 837 - info@barin.es

Cables de cobre Cat 6 U/UTP 24 AWG

Disponibles en varias euroclases, aportan mejoras en flexibilidad y facilidad de instalación.



Los gestores de red y los instaladores se enfrentan al reto de un despliegue rápido de nuevos sistemas en lugares con restricciones de espacio, con un mínimo impacto ambiente y sin sacrificar la calidad ni la fiabilidad.

Por ello, el Grupo COFITEL (www.cofitel.com), compañía especializada en soluciones para comunicaciones con presencia en España, Portugal y Argelia, presenta los nuevos cables de cobre Cat 6 U/UTP 24 AWG en la euroclase Dca, (comportamiento ante el fuego) de Leviton.

Junto a las soluciones de conectividad Leviton Atlas-X1™ y eXtreme™, estos cables ofrecen un sistema de extremo a

extremo completo y satisfacen las necesidades de los profesionales.

Con un pequeño diámetro que permite mejorar el flujo de aire en bandejas y conductos, los nuevos cables están fabricados sin un central cross filler, aportando ventajas medioambientales al reducir la presencia de plástico en el diseño y aumentando la flexibilidad para lograr terminaciones más rápidas.

Su radio de curvatura también disminuye el estrés del cable, siendo compatible con sistemas de gestión horizontal y vertical.

Al contar con la euroclase superior, los clientes se benefician del mayor nivel de protección disponible en el mercado. La utilización de estos cables garantiza la protección de personas e instalaciones en caso de una emergencia. También aporta uniformidad para los gestores de redes en múltiples países con requisitos de euroclases.

Los nuevos cables cumplen todas las especificaciones de Categoría 6 y están testados para uso en aplicaciones Power over Ethernet (PoE) de hasta 90 W.

“Estamos muy satisfechos de introducir esta nueva gama de cables Cat 6 UTP 24 AWG que ofrece mejoras en flexibilidad y rapidez de despliegue en redes Cat 6 y minimiza la huella de carbono”, señala Jonathan Dunbar, senior product manager de Leviton.

Los cables de Leviton se fabrican en Reino Unido, en tanto que las soluciones de conectividad Atlas-X1 y eXtreme se producen en Estados Unidos.

C3 Cables y Componentes para Comunicaciones
 SL www.c3comunicaciones.es

Unidad universal de protección y análisis de redes con diferencial Clase B para cargadores de vehículos eléctricos.

La unidad UNIVERSAL+ 7WR M1 integra un motor rearmador para magnetotérmico de 6 a 63 A en dos y cuatro polos.

DISMATEL, anuncia la disponibilidad de una nueva unidad universal de protección y análisis de datos con diferencial de Clase B que cumple los estrictos requisitos europeos de los cargadores de vehículos eléctricos.



La unidad UNIVERSAL+ 7WR M1 integra un motor rearmador y permite la reconexión de contador de compañía. En caso de caída de tensión, presenta impedancia infinita y permite que el contador de la compañía pueda rearmar. Posteriormente, cuando detecta que la tensión vuelve a ser estable, procede al rearmado del magnetotérmico de 6 a 63 A y dos y cuatro polos.

Por definirlo un poco más ampliamente, **¿Qué podemos decir de este equipo?** Multiprotector programable (todo en uno) 25 protecciones con reconexión automática.

Servidor WEB via Internet / Intranet, analizador de redes y Modbus TCP/IP.

Motor rearmador integrado: Trifásicos hasta 63A 4P, monofásicos hasta 63A 2P (poder de corte hasta 15kA).

Protección diferencial con reconexión automática versiones:
 · Protección diferencial tipo B ultra inmunizado programable en valor 30-500 mA y retraso de 40-140 ms.

· Protección diferencial tipo B ultra inmunizado programable en valor 50-500 mA y retraso de 100-1000 ms.
 Protecciones-alarmas programables en valor y retraso con medida, registro y contadores independientes.
 Protección y análisis diferencial clase A / B. Medidas RMS, Pico, AC y DC.

Osciloscopio intensidad diferencial con auto refresco,

Osciloscopio registrador de eventos con pre-trigger, canal intensidad diferencial (memoria integrada 600 eventos).

Osciloscopio registrador de eventos con pre-trigger, canales voltaje e intensidad (memoria integrada 600 eventos).

Osciloscopio y Espectro de 64 armónicos, 7 canales con auto refresco (distorsión rango en % y valor V – A, + THD).

10 relés con alarmas, temporizadores, programador horario, control de 10 entradas y control manual.

Historial gráfico (meses, días, horas y minutos) de energía, costes y emisiones con memoria de 3 años.

Preparado para permitir la reconexión de los nuevos contadores digitales.

Software de gestión: Safeline Web Service, Data Watch Pro y Aplicaciones Web (complementos).

Multi control remoto de entrada y salida:

· 2 entradas remotas IN1, IN2 programables: desbloqueo y/o desconexión.

· 10 salidas relés programables: bloqueos, alarmas, estados y control manual.

· 8 entradas lógicas para control Programación, control y supervisión en tiempo real vía Internet / Intranet.

La UNIVERSAL+ 7WR M1 también se beneficia de las prestaciones del software del fabricante y de Safeline Web Service a la hora de almacenar la información y analizar las medidas gráficamente y los estados de las E/S mediante diagramas de Gantt.

Dismatel Suministros SLU - Raycap
www.dismatel.com

Para ahorrar tiempo en el taller: Juegos de reparación DT Spare Parts

Con unos 1400 conjuntos de reparación, la marca DT Spare Parts ayuda a acelerar los procesos en el taller. Los "Special Repair Kits" contienen todos los recambios necesarios para una reparación completa bajo un solo número de referencia.

En los talleres se dan a menudo situaciones de estrés porque el cliente está a la espera y necesita cuanto antes que su vehículo esté reparado y listo; pero conseguir todos los recambios necesarios puede llevar tiempo, especialmente si primero han de ser identificados, localizados y pedidos. Un tiempo precioso que puede ahorrarse fácilmente con los prácticos kits de reparación. Estos ofrecen la solución ideal a los profesionales del taller para

completar sus tareas de forma aún más eficiente, dando así una mayor satisfacción a sus clientes.

Como ejemplo de juego completo, DT Spare Parts ofrece kits de pernos de ballesta, como el 1.32612, que han demostrado ser muy populares entre los mecánicos. Las piezas contenidas en este kit –perno, casquillo y juntas tóricas– permiten una rápida reparación gracias a su alta precisión de ajuste y su disponibilidad. Los kits de pernos de rueda, como el 4.91234, o los de bujes de rueda, también son conjuntos usados frecuentemente en los talleres.

Todos los kits de reparación están presentes en el Partner Portal, desde donde se pueden pedir directamente (distribuidores autorizados) o realizar una consulta sobre ellos.

Diesel Technic Iberia SL
www.dieseltechnic.es



ZOOM



SHAKE, The New Wash EMotion !

Diseñado para garantizar resultados impecables incluso en los lugares más difíciles de alcanzar, SHAKE no es un simple cepillo, sino el nuevo movimiento de lavado que revoluciona el concepto de lavado de autos, permite un rendimiento de lavado sin precedentes y establece nuevos parámetros de calidad.

Los cepillos SHAKE en realidad no solo producen un movimiento giratorio, sino también un movimiento de oscilación vertical que permite que las cerdas se froten en las superficies del vehículo desde diferentes ángulos y, por lo tanto, garantiza un lavado uniforme incluso donde los cepillos normalmente no llegan (por ejemplo, número de placa, parachoques, espejos laterales, márgenes de la ventana). El nuevisimo movimiento patentado SHAKE gracias a su movimiento oscilante simula el lavado manual: una mano que gira una esponja sobre la carrocería. En

esta manera las tiras friccionan las superficies desde varios angulos aumentando el poder de limpieza sobre estas y asegurado asi una uniformidad de lavado impecable.

¡El nuevo movimiento oscilante SHAKE conquista Europa!

Una excelente respuesta de los operadores y profesionales de la industria del carwash, tanto en Italia como en el extranjero, que reconocen de inmediato los beneficios increíbles de los innovadores cepillos SHAKE.

La calidad de lavado superior, un efecto de autolimpieza, secado rápido y un aspecto ganador hacen que los cepillos SHAKE sean realmente un producto insuperable. Compatible con cualquier autolavado de última generación, los cepillos SHAKE permiten distinguirse de los competidores.



Favagrossa Edoardo Srl
www.favagrossa.com



ISTOBAL ahorra más de 6.380 litros de agua cada hora en el lavado de autobuses

Istobal desarrolla un nuevo reciclador físico con el que consigue una mayor calidad y seguridad del agua reciclada, además de incrementar el ahorro de agua en el lavado exterior de todo tipo de grandes vehículos.

Con el nuevo Reciclador Físico Plus, el ahorro medio de agua por hora en el lavado exterior de camiones de basura es de 5.670 litros, más de 3.700 en tráileres, más de 6.300 en autobuses y más de 600 litros en trenes.

Este reciclador logra una tasa de reciclaje de agua de hasta el 88,8%, reduce la contaminación del agua resultante del proceso de lavado y previene el riesgo por legionela en las instalaciones de lavado.

Los vehículos industriales son los que generan más consumo de agua para su limpieza y una mayor carga contaminante en el agua tras el proceso de lavado.

Valencia (19-03-2020).- ISTOBAL ahorra más de 6.380 litros de agua cada hora en el lavado exterior de autobuses, gracias a su nuevo reciclador físico, con el que consigue una mayor calidad y seguridad del agua reciclada, además de incrementar el ahorro de agua en el lavado todo tipo de grandes vehículos.

Con esta nueva solución para el tratamiento de aguas, apto para todos los equipos automáticos de ISTOBAL para el lavado exterior de cualquier flota de vehículos, la multinacional española consigue una media de ahorro de agua por hora de 5.670 litros en el lavado de camiones de basura, más de 6.300 en autobuses, más 3.700 en tráileres y más de 600 litros en trenes.

Con motivo del Día Mundial del Agua el próximo 22 de marzo, desde ISTOBAL se insta a realizar un consumo responsable del agua en los servicios de lavado de vehículos industriales y de transporte.

El nuevo Reciclador Físico Plus logra una tasa de reciclaje de agua de hasta el 88,8% en función de la máquina de lavado y de sus opcionales, reduce la contaminación del agua resultante del proceso de lavado, elimina el olor y previene el riesgo por legionela en las instalaciones de lavado. Asimismo, consigue una mayor calidad y seguridad del agua reciclada al presentar una menor turbidez y carga de tensoactivos.

Cabe destacar que los vehículos industriales son los que generan más consumo de agua para su limpieza. Así, por ejemplo, se necesitan 1.277 litros de agua para el lavado exterior de un camión de basura de 9 metros de longitud, 1.162 litros para un tráiler de 18 metros, 871 litros para un tren de 83 metros y 302 litros para un autobús de 14 metros.

Asimismo, los vehículos industriales son los que provocan una mayor carga contaminante en el agua tras el proceso de lavado. Gracias a la adición de productos químicos, microbiológicos y a un mayor caudal de aireación, el reciclador físico plus permite tratar agua de lavado con mayores cargas contaminantes y elimina, por ejemplo, metales de catenaria del tren que se precipitan con el coagulante y la materia orgánica del lavado exterior de los camiones de basura con la inyección de microorganismos.

Otra de las ventajas del reciclador es que posibilita a las instalaciones realizar la actividad del lavado de vehículos ante

restricciones de agua derivadas de periodos importantes de sequía.

Pionera en el desarrollo de soluciones de lavado sostenibles.

En su compromiso con el consumo responsable de sus máquinas de lavado y con el medio ambiente, ISTOBAL es pionera en el desarrollo de soluciones sostenibles para el lavado de todo tipo de vehículos.

Entre sus logros, destaca la reducción de un 94% la presencia de hidrocarburos en el agua resultante del proceso de lavado, la disminución del 45% el consumo de agua en sus máquinas automáticas de lavado industrial, en torno a un 40% en los puentes de lavado y un 33% en sus centros de lavado.

La compañía también ha desarrollado la gama de productos químicos ISTOBAL esens® que cuenta con una de las certificaciones en sostenibilidad más importantes y exigentes a nivel mundial (la etiqueta ecológica de los países nórdicos Nordic Swan Ecolabel) y ha logrado reducir en más de un 90% la



presencia de plástico en los envases de producto químico para el lavado de vehículos, gracias a su línea de superconcentrados ISTOBAL, líder en el sector del cuidado del vehículo.

ISTOBAL es una empresa española ubicada en Valencia, líder en el diseño, fabricación y comercialización de soluciones para el lavado y cuidado del vehículo. Desde 1950, la empresa ha aportado al sector productos innovadores para un cuidado excelente del vehículo que garantizan una experiencia de uso positiva para los consumidores.

Exporta sus productos a más de 75 países, trabajando con una amplia red de distribuidores por todo el mundo. Cuenta con 10 filiales y tres plantas de fabricación y ensamblaje final en España, EE.UU. y Brasil. Actualmente, el 78% de su producción corresponde a ventas internacionales.

Istobal SA
www.istobal.com

Lo paramos si no te confías. **Lo paramos** si te mentalizas de que no va a ser fácil. **Lo paramos** cada vez que te lavas las manos. **Lo paramos** cuando te reúnes por videoconferencia. **Lo paramos** si te quedas en casa. **Lo paramos** si viajas solo cuando es imprescindible. **Lo paramos** si evitas lugares concurridos. **Lo paramos** cuando no compartes información falsa. **Lo paramos** si ayudas y haces caso a nuestros profesionales sanitarios. **Lo paramos** cuando confías en que vamos a superar esto.

**#ESTE
VIRUS**

**LO
PARAMOS
UNIDOS**

**DETENER EL CORONAVIRUS ES RESPONSABILIDAD DE TODOS Y TODAS.
SI TE PROTEGES TÚ, PROTEGES A LOS DEMÁS.**

