

Convertidor BOGE bluekat

La ausencia de aceite definitiva



Family-made  since 1907

Acreditado y absolutamente exento de aceite

Cuando debe garantizarse que el aire comprimido exento de aceite lo sea realmente, la tecnología bluekat de BOGE entra en acción, pues no conoce un «casi exento de aceite» y, por lo tanto, resulta ideal para ámbitos de aplicación delicados, como el procesamiento de alimentos, las industrias farmacéutica y de bebidas o incluso los hospitales, donde la calidad del aire respirable marca la pauta y la norma ISO 8573-1 clase 0 es lo habitual. La serie BC (BC = Bluekat Converter) demuestra que esta demanda inflexible puede satisfacerse a precios extremadamente competitivos.

Control moderno

El control garantiza las condiciones óptimas para producir de forma fiable aire comprimido exento de aceite de la clase 0 según ISO 8573-1, independientemente del aire ambiente. Vigila el control de arranque y de temperatura, así como la protección contra fallos de toda la red de aire comprimido.

Calefacción eléctrica

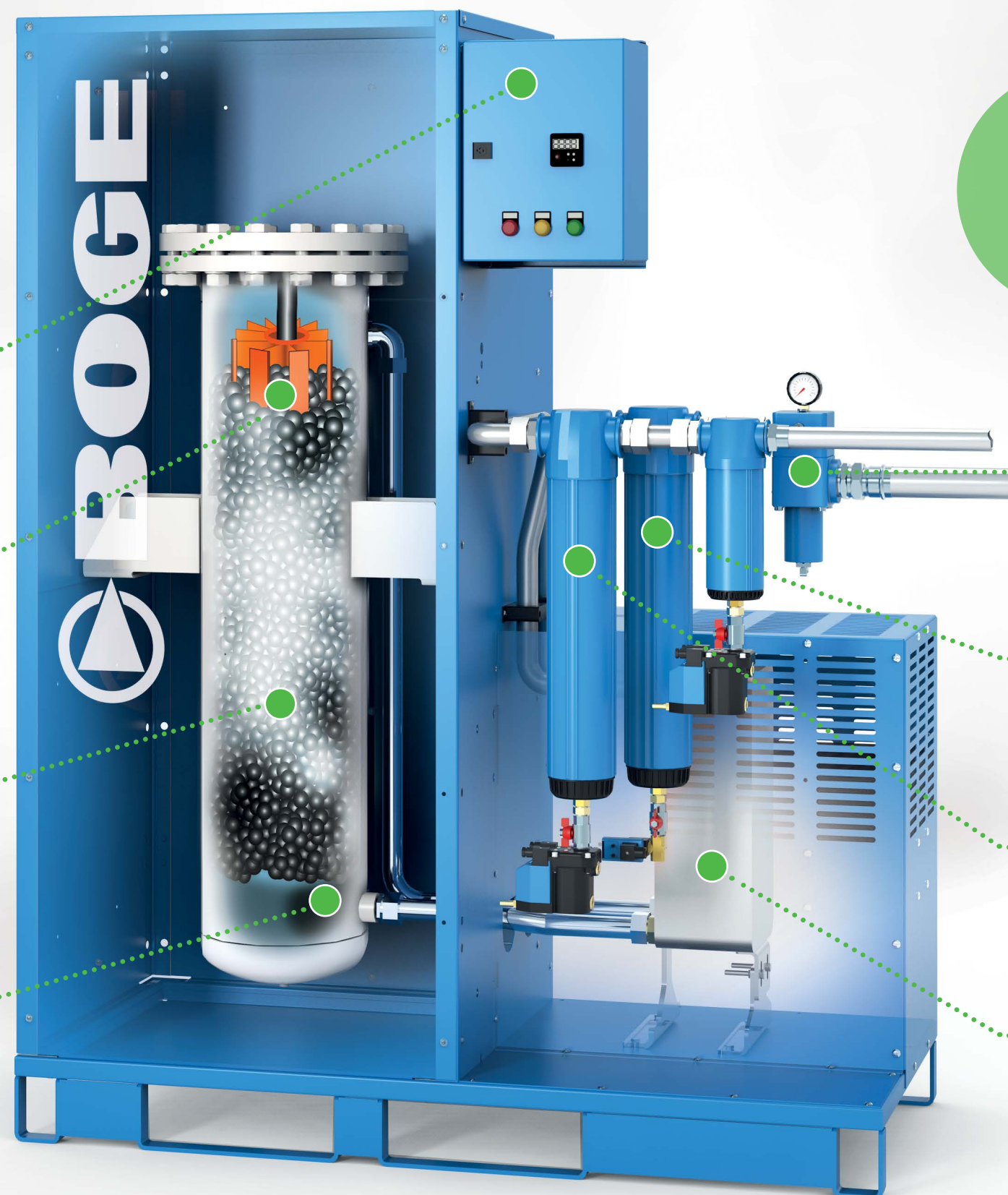
La calefacción eléctrica mantiene una temperatura constante en el lecho del convertidor, lo que garantiza que el proceso de conversión se realice en condiciones óptimas en todo momento. Durante el proceso de arranque, el calentador asegura un calentamiento continuo sin picos de temperatura.

Catalizador versátil

El catalizador integrado realiza varias funciones: descompone los hidrocarburos de cadena larga en agua y dióxido de carbono, convierte la sílica en silicato (contenido de siloxano $\leq 0,3 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$ según NIOSH 1501), elimina el monóxido de carbono en una proporción inferior al 0,1 % y, además, reduce los gérmenes, las bacterias y los virus.

Control de temperatura

Todos los modelos de la serie BC supervisan la temperatura mediante sensores. Estos sensores controlan la temperatura interna del convertidor, así como la temperatura de salida del aire comprimido. En caso de desviaciones respecto al valor nominal, el control reajusta o desconecta automáticamente el catalizador y cierra la válvula de control.



**DATOS
TÉCNICOS**
boge.com

Válvula de control de presión

La válvula de control de presión es un elemento muy versátil, pues incorpora las funciones de retención, presión mínima y bloqueo. En caso de fallo, la válvula se cierra y, así, garantiza que no llegue aceite a la red de aire comprimido.

Filtro de partículas eficaz

Todas las partículas se filtran de forma eficaz antes de que el aire comprimido llegue a la red. Además, a efectos de una larga vida útil, la válvula de control de presión también está protegida contra la suciedad.

Módulo VS

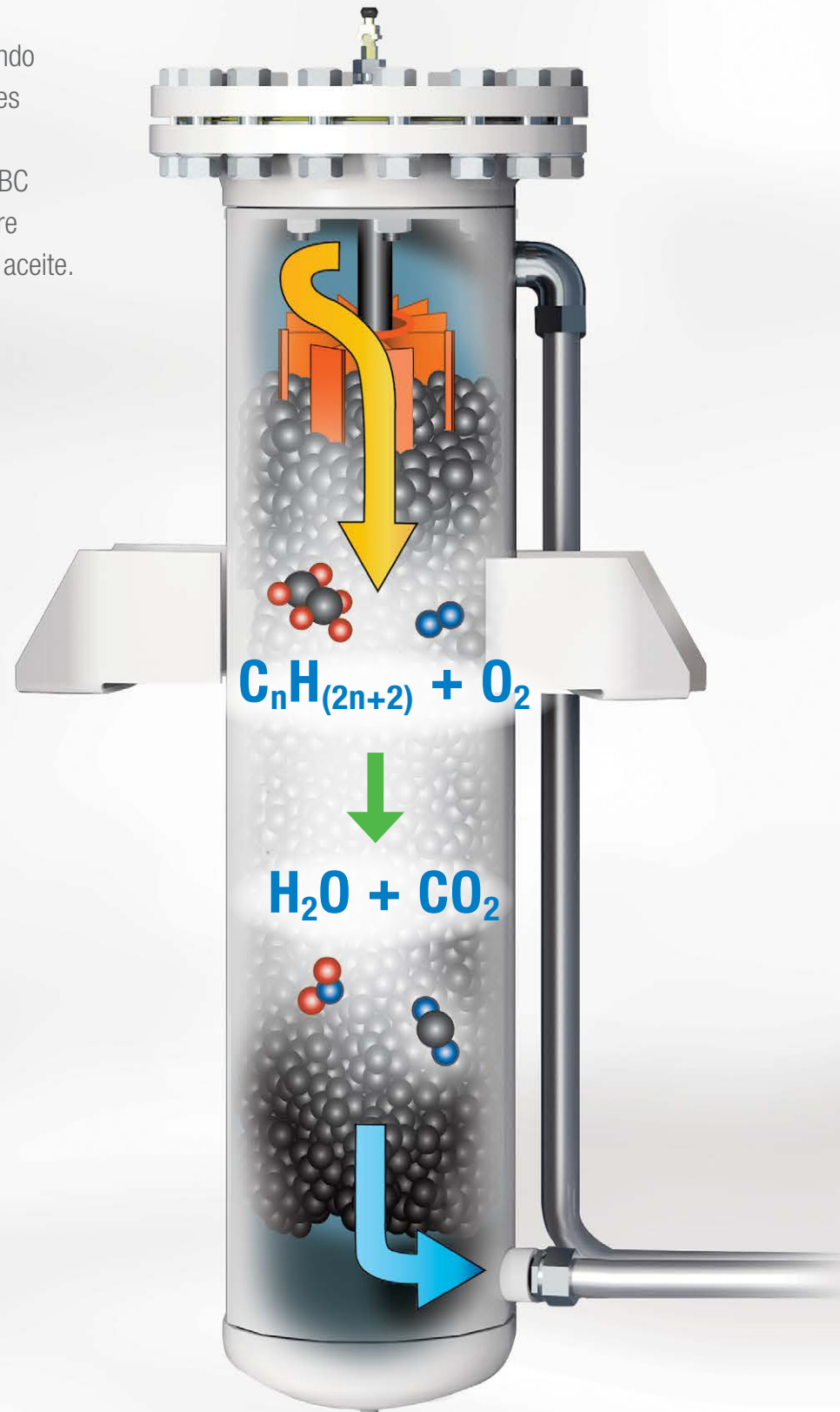
El módulo VS incluido de serie permite preparar un caudal variable de entre el 20 % y el 100 %, lo que aumenta la flexibilidad del convertidor bluekat para enfrentarse mejor a los caudales variables.

Intercambiador de calor

El intercambiador de calor utiliza la alta temperatura del aire comprimido del depósito del convertidor para precalentar el aire comprimido entrante a un alto nivel, lo que ahorra energía de forma eficaz, pues el gasto energético de la serie BC oscila solo entre 0,01 y 0,005 kWh/Nm³.

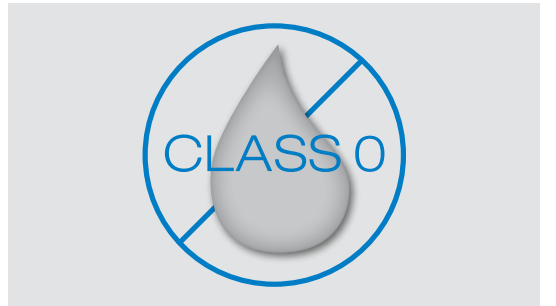
Aire comprimido exento de aceite de la máxima calidad

No existe un sistema más seguro cuando se trata de eliminar eficazmente aceites e hidrocarburos del aire comprimido. Y también es muy interesante que: el BC es la forma más barata de producir aire comprimido absolutamente exento de aceite.



Absolutamente exento de aceite: garantizado

Calidad constante del aire comprimido de clase 0 según la norma ISO 8573-1; ninguna otra tecnología garantiza un contenido de aceite residual tan bajo. Este notable efecto ha recibido la certificación TÜV. El convertidor bluekat produce aire comprimido exento de aceite de la clase 0 a un caudal del 20 % al 100 %.



Innovador concepto del convertidor

El convertidor bluekat convierte activamente los aceites e hidrocarburos en dióxido de carbono y agua, sin ningún filtro ni adsorbente de carbón activo. Y no solo en condiciones ideales. El catalizador funciona independientemente de la temperatura y la humedad del aire comprimido que va a ser tratado.



Máxima seguridad

Para descartar una posible transferencia de aceite, el convertidor bluekat registra las temperaturas en dos puntos, en el lecho del convertidor y a la salida del aire comprimido. Si cualquiera de las temperaturas varía, el control se reajusta automáticamente. Si las temperaturas son inferiores o superiores a los límites establecidos, la válvula de control se cierra y el catalizador se desconecta.



Calidad del aire puro obtenido

El convertidor bluekat produce aire comprimido exento de aceite de la clase 0 a un caudal del 20 % al 100 %. La eliminación del aceite es solo un efecto de la tecnología BC. Además, convierte la siloxano en silicato (contenido de siloxano $\leq 0,3 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$ según NIOSH 1501), elimina el monóxido de carbono en una proporción inferior al 0,1 % y diezma los gérmenes, las bacterias y los virus.



Completa seguridad y gran ahorro

Los convertidores bluekat de BOGE elevan considerablemente el listón del aire comprimido exento de aceite. Se coordinan perfectamente con otras unidades de tratamiento para mejorar aún más la calidad del aire comprimido y no imponen ninguna condición al aire ambiente aspirado.



Compresor



Convertidor BOGE bluekat



Secador DS



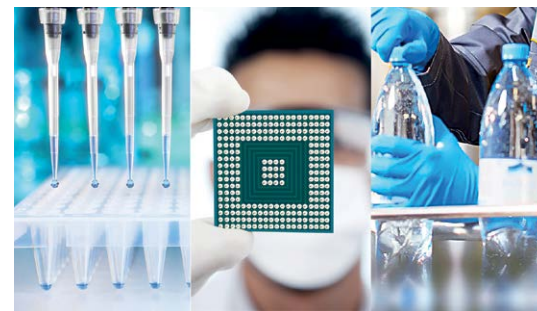
Filtro F.M



Recipiente de aire comprimido

Uso universal independientemente del entorno

Un convertidor bluekat de BOGE funciona de forma completamente independiente de las condiciones ambientales y de aspiración, por lo que puede utilizarse por igual en todas las industrias, ya sea para aire comprimido húmedo o seco, lubricado o generado sin aceite.



La comparativa de costes habla por sí sola

Siempre que se necesita aire comprimido exento de aceite de la más alta calidad posible, un convertidor bluekat de BOGE representa la solución más económica y rentable. Cuando se comparan los costes a lo largo de cinco años, el TCO, es decir, la consideración de todos los gastos de inversión, operación y servicio, es inigualable en esta clase de pureza.



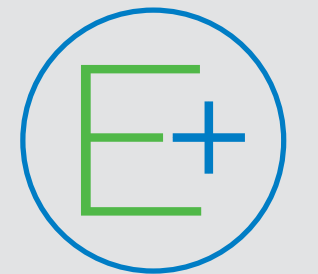
Combinable en la sala de compresores o en el punto de uso

Una importante ventaja de la serie BC de BOGE es su enorme flexibilidad. Un convertidor bluekat puede utilizarse en una estación de compresores, trabajando con un compresor fijo o con regulación de frecuencia. Incluso funcionan perfectamente como unidades de punto de uso para caudales parciales de aire comprimido.



El programa de ahorro en energía y mantenimiento

A la vista de la calidad del aire comprimido conseguido, los costes energéticos son sorprendentemente bajos. Lo mismo ocurre con los gastos de mantenimiento. Como un convertidor bluekat funciona sin piezas giratorias, solo se necesitan unos cuantos trabajos de mantenimiento.



Aire comprimido para cada requisito de calidad

BOGE S-4 – Maestro en todas las disciplinas

Con la serie S-4, BOGE ha dado un gran paso en todas las categorías importantes, tanto en el consumo de energía como en las emisiones de ruido y la facilidad de mantenimiento. Todos los modelos poseen una etapa de compresión Premium propia específicamente diseñada para lograr una eficacia óptima y un servicio casi sin mantenimiento.



Secadores para cada entorno

Para adecuarse al mayor número de necesidades posible, BOGE ofrece una línea nueva de secadores de aire comprimido. Por ejemplo, nuestros secadores frigoríficos de la familia DS-2 son aptos para mayores demandas de aire comprimido o entornos exigentes, mientras que los secadores por adsorción con regeneración de frío y calor están pensados para aire especialmente seco y puntos de rocío de $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$.



Generadores que le hacen flexible

Produzca nitrógeno adaptado a sus necesidades El generador de nitrógeno de BOGE dice adiós a los rígidos contratos de suministro. La potencia, el caudal (de 2,2 a $478\text{ Nm}^3/\text{h}$) y la pureza (del 3 % al 0,001 %) se ajustan individualmente y, con el kit modular, el sistema puede ampliarse o reequiparse en cualquier momento.



Filtros para cada clase de pureza

El diseño innovador de los filtros de BOGE ofrece una alta eficiencia y aire comprimido de la pureza deseada. Los materiales de alto rendimiento de los filtros y el diseño optimizado aseguran unas pérdidas de carga mínimas y una máxima eficiencia. Las partículas y los aerosoles de aceite y agua se separan de forma fiable. Y nuestros adsorbentes de carbón activo logran duraciones mayores en la adsorción de vapor de aceite.



Como los requisitos de calidad y pureza del aire comprimido varían mucho según el caso, BOGE ofrece una amplia gama de productos de tratamiento de alta calidad. Estos componentes del sistema cumplen los requisitos de calidad de cualquier sector, y eso manteniendo una eficiencia óptima.

PREPARAR
AIRE
COMPRESIDO

boge.com



Menos es más



Desde soporte técnico en casos de emergencia hasta contratos de mantenimiento a medida y herramientas de diagnóstico para una gestión eficaz del aire comprimido, nuestra oferta de servicios se adapta a cualquier necesidad. Todo para que pueda adelantar sin problemas a sus competidores clave.

Bajo mantenimiento

La serie BC de BOGE también marca pautas en términos de ciclos de mantenimiento, lo que significa que solo se necesitan unas operaciones mínimas de control e inspección al año. Después de 5 años, se procede a la inspección del control y a la sustitución de algunos componentes eléctricos.



Siempre disponibles: nuestros técnicos

Independientemente de si se trata de una puesta en marcha o de tareas de mantenimiento, reparación o inspección, los técnicos de servicio certificados de BOGE atienden en todo el mundo cualquier cuestión técnica. Además, nuestro soporte técnico le atiende ininterrumpidamente 7 días a la semana.



Contratos de mantenimiento personalizados

Un mantenimiento periódico alarga enormemente la vida útil de su instalación. Nuestras ofertas de servicio son aptas para cada necesidad, desde inspecciones hasta contratos de mantenimiento y contratos de servicio integrales, donde nos encargamos de todo lo que necesite su sistema. Le asesoraremos encantados.



Efecto de formación: su ventaja en cuanto a eficiencia

En BOGE, la calidad del servicio es lo primero. En la BOGE Academy, no solo formamos a nuestro personal. También admitimos a técnicos de servicio de socios, proveedores y clientes y a diseñadores o ingenieros interesados. El programa abarca desde seminarios sobre aire comprimido hasta formación en ventas y servicio y seminarios técnicos sobre estrategias eficaces para aumentar la eficiencia en la producción de aire comprimido.





Best
Of
German
Engineering

Cientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.

BOGE Compresores Ibérica

Avenida de Suiza, 12 • C.T. Coslada • 28821 Coslada • MADRID

Tel.: 91 657 35 05 • Fax: 91 657 35 25

email: iberica@boge.com

Delegaciones: Noroeste • Norte • Cataluña / Noreste • Levante Sur • Centro • Canarias

BOGE PORTUGAL SUR Amadora • LISBOA

Rua Sacadura Cabral, nº10 • Atelier esq, Quinta do Borel 2720-508 Amadora

Tel.: +351 214 710 165 • Fax: +351 218 270 713

BOGE PORTUGAL NORTE Santo Tirso • OPORTO

Zona Industrial Alto da Cruz, Nº 119 • Pavilhão D • 4780-739 Santo Tirso

Tel: + 351 252 859 249

email: portugal@boge.com

www.boge.com.es

