STÜBBE

BOMBAS PARA TODO TIPO DE APLICACIONES

Máxima calidad, fiabilidad y resistencia.











STÜBBE

BOMBAS HEAVY DUTY
X-CLASS

Diseñadas para todo tipo de APLICACIONES ESPECIALES.

Gracias a su gran resistencia en entornos agresivos,
la serie X-CLASS es perfecta para proyectos en condiciones exigentes.

La serie X-CLASS se caracteriza por sus altas prestaciones en términos de resistencia mecánica al desgaste, resistencia química, temperaturas de funcionamiento, presiones, alta eficiencia y durabilidad.



STÜBBE

STÜBBE, empresa alemana con más de 60 años de experiencia cuenta con una amplia gama de bombas plásticas que se adaptan a cualquier aplicación. Las Bombas **STÜBBE** están especialmente indicadas para transportar medios neutros y agresivos como ácidos, lejías o soluciones con contenido de sólidos, en recipientes sin presión abiertos o cerrados, o pozos de bombeo. También disponible para medios cristalizantes y medios con pocos sólidos.

Bomba de inmersión ETLB-S protegida contra marcha en seco

Caudal hasta 104 m³/h
Altura de impulsión hasta 42 m
Potencia de accionamiento 0,37–7,5 kW
Temperatura del fluido hasta 100° C
Profundidad de inmersión hasta 495 mm
Prolongación del tubo de aspiración hasta 1500 mm



PP PVDF

PROPIEDADES

- Bomba de inmersión vertical de una etapa en construcción de bloque.
- Protegida contra marcha en seco.
- Amplio campo de aplicación gracias a la amplia variedad de combinaciones de construcción y materiales.
- Alta seguridad en condiciones de trabajo extremas.
- Profundidades de inmersión 275/295, 375/395, 475/495.
- Modelos especiales de placas de apoyo y conexiones a petición.
- Carcasa espiral de PP o PVDF sin tornillos.
- Elementos obturadores: EPDM, FPM.
- Protección anticorrosiva por pintura protectora 2-K.
- La bomba no es autoaspirante.
- PTC para la protección del motor.
- Examen de recepción hidráulico según la norma DIN EN ISO 9906.

Bomba centrífuga vertical plástica Heavy-Duty X-CLASS VCX

Caudal hasta 250 m³/h (1500 rpm)
Altura de impulsión de hasta 90 m (3000 rpm)
Profundidad de inmersión hasta máximo 1500mm
Prolongación del tubo de aspiración hasta máx. 2500mm
Temperatura de funcionamiento:
- PE-UHMW entre mínimo -20 °C y máximo 90 °C
- PVDF entre mínimo -30 °C y máximo 115 °C



PE PVDF

USOS

Bombeo de fluidos agresivos, cristalizantes y tóxicos, así como fluidos con alta concentración de sólidos.
Para pozos y tanques abiertos.

PROPIEDADES

- Bomba sumergible de una sola etapa, vertical, no autocebante, sin cojinetes en la zona húmeda. (Diseño en voladizo).
- Resistente a la corrosión.
- Máxima seguridad.
- Duradera y robusta. Vida útil mucho más larga.
- Resistente al funcionamiento en seco a corto plazo, ya que no hay rodamientos en contacto con el fluido.
- Sin sello mecánico (reducción de la presión hidrodinámica en la parte trasera del impulsor).
- Carcasa de paredes gruesas y resistentes a la corrosión y a la difusión.
- Conexión de descarga vertical integrada en la carcasa de la bomba.
- Piezas metálicas pintadas con pintura protectora bicomponente de alta calidad.

STÜBBE

Bomba centrífuga con caja espiral y acoplamiento magnético SHM

Caudal hasta 65 m³/h (2900 rpm)
Altura de impulsión hasta 27 m (2900 rpm)
Potencia de accionamiento 0,18–7,5 kW
Temperatura de aplicación PP hasta 80 °C – PVDF hasta 110 °C
Viscosidad máxima del fluido 160 mPas (cP)
Densidad de los medios hasta 1,9 kg/dm³
Protección contra explosión (ATEX) a petición



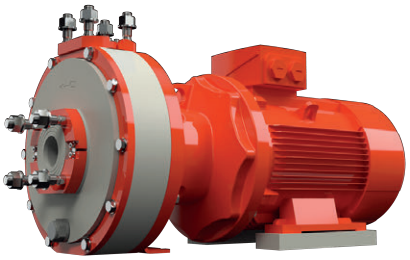
PP PVDF

PROPIEDADES

- Sistema hidráulico herméticamente cerrado con alta estabilidad de marcha gracias al doble apoyo del eje del impeller.
- Amplia gama de potencia hasta 7,5 kW.
- Transmisión fiable de la fuerza gracias al potente sistema magnético.
- Versiones en PVDF para aplicaciones de alta calidad.
- Alta disponibilidad gracias al sistema modular.
- Diseño compacto.
- La bomba no es autoaspirante.
- Examen de recepción hidráulico según la norma DIN EN ISO 9906.

Bomba Centrífuga con cierre mecánico en diseño Monoblock E-CLASS BE

Caudal hasta 235 m³/h (1500 rpm)
Altura de impulsión de hasta 68 m (3000 rpm)
Potencia de accionamiento hasta 30 kW
Concentración de sólidos en suspensión máximo 5%
Viscosidad máxima del fluido 100 mm²/s
Elemento de sellado material (en contacto con el medio): EPDM | FKM | FFKM
Temperatura de funcionamiento:
– PP hasta máx. 80° C



PP

USOS

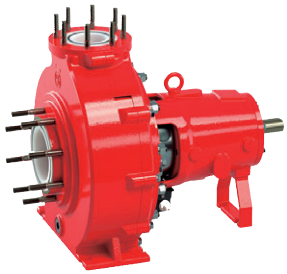
Para el bombeo de ácidos, fluidos alcalinos o mezclas neutras, abrasivas, tóxicas o nocivas y, según el modelo de cierre mecánico, también apta para fluidos cristalizantes y fluidos con bajo porcentaje de sólidos en suspensión.

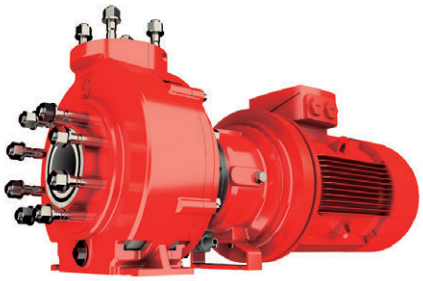
PROPIEDADES

- Bomba centrífuga horizontal de una sola etapa con cierre mecánico en diseño monobloque.
- La bomba no es autoaspirante.
- Las piezas reemplazables de la carcasa de la bomba están hechas de plástico sólido.
- Conexiones selladas con juntas planas.
- Dimensiones de las conexiones según DIN EN ISO 2858.
- Fácil desmontaje y montaje.
- Sistema modular.
- Conexión de drenaje (estándar).
- No es necesario alinear la bomba y el motor.
- Eje universal robusto para cualquier tipo de sello mecánico disponible.
- Juntas tóricas encapsuladas.
- Tornillería estándar de 1.4301.
- Piezas metálicas pintadas con pintura protectora bicomponente de alta calidad.
- CONFORME ATEX según la directiva 2014/34/UE (ATEX): grupo primario II, categoría 2G, clase de temperatura T3 o T4.

STÜBBE

Bomba Heavy-Duty X-CLASS NX y BX





PP PVDF PE PTFE/PFA

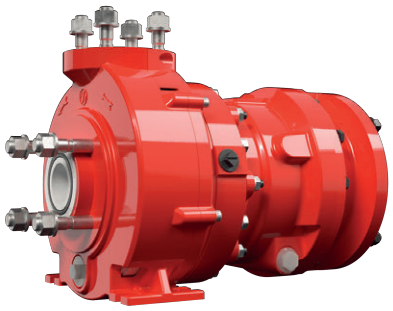
Diámetro nominal DN: 25 - 200
Potencia de accionamiento: hasta 250 kW
Caudal (Q): hasta 1000 m^3/h
Altura de impulsión (H): hasta 120 m
Elemento de sellado material (en contacto con el medio):
EPDM | FKM + FFKM | FEP
Conexión: brida
Bomba normalizada para la industria química NX DIN EN ISO 2858

PROPIEDADES

- X-CLASS inicia la próxima era en el rendimiento de las bombas plásticas Heavy Duty.
- Apta para fluidos abrasivos, cristalizantes, tóxicos y con alto porcentaje de sólidos en suspensión.
- Resistencia extremadamente alta.
- Máxima seguridad.
- Duradera y robusta.
- Vida útil mucho más larga.
- Bomba en construcción tipo sándwich que facilita el montaje.
- Las bombas normalizadas para la industria química también están disponibles en construcción monoblock bajo la denominación de tipo BX.

Bomba Magnética Heavy-Duty X-CLASS MNX y MBX

Máxima presión de funcionamiento 16 bar
Impulsores cerrados para una alta eficiencia hidráulica
Rango de caudal hasta 100 m^3/h.
Altura de impulsión hasta 77 m.
Potencia de acoplamiento magnético hasta 31 kW
Numerosas opciones de monitorización disponibles para la máxima seguridad
Versión ATEX disponible



PP PVDF PE PTFE/PFA

USOS

La nuevas bombas de accionamiento magnético MNX/MBX de STÜBBE han sido especialmente desarrolladas para su utilización en medios agresivos, cristalizantes y tóxicos, en los que existe un alto potencial de riesgo para las personas y el medio ambiente y donde evitar fugas es la principal prioridad. Estos nuevos modelos de accionamiento magnético son ideales para trabajar con fluidos que presentan altas temperaturas o que son altamente corrosivos, como los utilizados en las industrias química, farmacéutica y petroquímica.

Las nuevas bombas de accionamiento magnético MNX/MBX ofrecen la máxima fiabilidad y seguridad operativa.

PROPIEDADES

- Componentes plásticos encapsulados en revestimiento metálico conforme a la norma DIN EN ISO 2858.
- Presión nominal de todos los tamaños en PN16.
- Sistema hidráulico eficiente gracias a programas de cálculo actualizados.
- Sistema modular que permite una conversión sencilla de MNX a MBX (y viceversa).
- Bomba con diseño sándwich (montaje sencillo).

Para más información



STÜBBE

STÜBBE IBÉRICA S.L.
Centro Empresarial Best Point
Avda. de Castilla Nº1 - 16D
28830 San Fernando de Henares - Madrid
Tel.: +34 910 74 74 99

Oficina Barcelona:
08970 Sant Joan Despí - Barcelona
Tel.: +34 934 77 46 10

contact@stuebbe.com - **www.stuebbe.com/es**

