

BOGE DS-2: nueva generación de secadores frigoríficos

Excepcional eficiencia, record de emisiones de CO₂



Incluso más económico con la opción **de ahorro** energético desde 2,6 m³/min



SECADO EFICIENTE

La nueva serie DS-2 posee un intercambiador de calor de aluminio altamente eficiente que minimiza las pérdidas de potencia en el circuito de refrigeración y necesita menos refrigerante que series similares. Combinado con el reducido consumo de potencia, los costes corrientes son insuperablemente bajos.

50/60 Hz
DOS FRECUENCIAS

DISEÑO DE DOS FRECUENCIAS

En estos modelos no importa el lugar de uso: El diseño de serie con dos frecuencias lo convierte en ideal para cualquier uso, independientemente de si se necesitan 50 o 60 Hz. La amplia gama de temperaturas ambientales (5–50 °C) y de entrada (5–65 °C) recomendadas ofrece una máxima flexibilidad.



MISIÓN: AHORRAR ENERGÍA

Aunque todos los modelos DS-2 son moderados en cuanto a consumo energético a carga parcial, los modelos desde 2,6 m³/min son aún mejores: si es preciso, la masa del intercambiador de calor enfría el aire comprimido que entra en el modo de carga parcial, lo que reduce aún más el consumo de potencia.



CONTROL DIGITAL

Los modelos de la nueva serie incorporan un control digital con funciones que hasta ahora eran opcionales, como el indicador de estado, la señal de fallo por contacto libre de potencial y el aviso de mantenimiento.

La nueva serie DS-2 de BOGE sube el listón para secadores frigoríficos: gracias al intercambiador de calor de alto rendimiento totalmente integrado, el DS-2 eclipsa a todos los demás secadores frigoríficos, pero consumiendo una cantidad de refrigerante notablemente inferior. De hecho, los costes de explotación totales son insuperablemente bajos y el equilibrio de CO₂ es perceptible. Así pues, no es casualidad que los nuevos DS-2 estén diseñados tanto para 50 Hz como para 60 Hz (230 V), lo que permite utilizarlos en todo el mundo.

Boge Compresores Ibérica, S.L.U.

Avenida de Suiza, 12 · C.T. Coslada

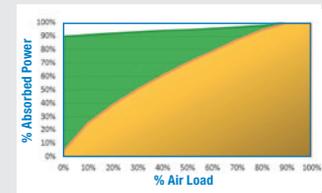
28821 Coslada · MADRID

Tel.: 91 657 35 05 · Fax: 91 657 35 25

iberica@boge.com · www.boge.com.es

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El intercambiador de calor de aluminio de alto rendimiento totalmente integrado pone en marcha en orden una sección aire-aire, una sección aire-refrigerante, un separador de gotas muy eficiente y un depósito de agua líquida. En opción, la purga de los condensados puede ser electrónica regulada por nivel, 'zero loss'.



Para los modelos desde 2,6 m³/min (hasta 10 m³/min), existe una opción de ahorro que reduce aún más el consumo en el modo de carga parcial, que ya de por sí es bajo.



Los paneles laterales pueden extraerse para facilitar las inspecciones y el mantenimiento y no es preciso abrir el secador para acceder al purgador de condensado.

VISIÓN GLOBAL DE LOS NUEVOS SECADORES FRIGORÍFICOS DS-2 DE BOGE

Tipo BOGE	Caudal m ³ /min	Máxima presión de trabajo bar	Consumo de potencia* kW	Refrigerante necesario R 134a kg	Dimensiones an x pr x al (mm)	Peso kg	Conexión de aire comprimido según BSPP-F
DS 4-2	0,4	16	0,13	0,15	307 x 443 x 600	26	1/2"
DS 7-2	0,7	16	0,14	0,15	307 x 443 x 600	26	1/2"
DS 9-2	0,9	16	0,15	0,15	307 x 443 x 600	27	1/2"
DS 14-2	1,4	16	0,15	0,18	337 x 593 x 665	35	3/4"
DS 18-2	1,8	16	0,16	0,18	337 x 593 x 665	36	3/4"
DS 26-2	2,6	16	0,29	0,3	407 x 673 x 795	46	1"
DS 32-2	3,2	16	0,3	0,3	407 x 673 x 795	46	1"
DS 40-2	4	16	0,31	0,3	407 x 673 x 795	47	1"
DS 52-2	5,2	16	0,46	0,4	407 x 673 x 795	53	1 1/2"
DS 62-2	6,2	16	0,57	0,4	407 x 673 x 795	55	1 1/2"
DS 80-2	8	14	0,73	0,74	450 x 778 x 970	100	1 1/2"
DS 100-2	10	14	0,74	0,74	450 x 778 x 970	100	1 1/2"

* a 50 Hz y una temperatura ambiente de 20 °C, una temperatura de entrada de 35 °C y una presión de servicio de 7 bar