BOGE AIR. THE AIR TO WORK.

BOGE
COMPRESSED AIR SYSTEMS

COMPRESSORES DE PARAFUSO

Mais de 100.000 utilizadores da indústria, exigem mais quando se trata da alimentação de ar comprimido.

Ar BOGE é o seu ar para trabalhar.

Há mais de trinta anos que os compressores de parafuso made in Germany da BOGE dão provas do seu valor: para a indústria, desde a oficina de um homem só, passando pelas fábricas de automóveis e indo até às grandes refinarias. Por cada nova área de aplicação também as capacidades deles foram aumentando. Actualmente os compressores de parafuso da BOGE oferecem muito mais que ar comprimido: combináveis de modo flexível e preparados para a máxima eficiência, eles cumprem as mais elevadas exigências no que diz respeito a um trabalho seguro e económico.

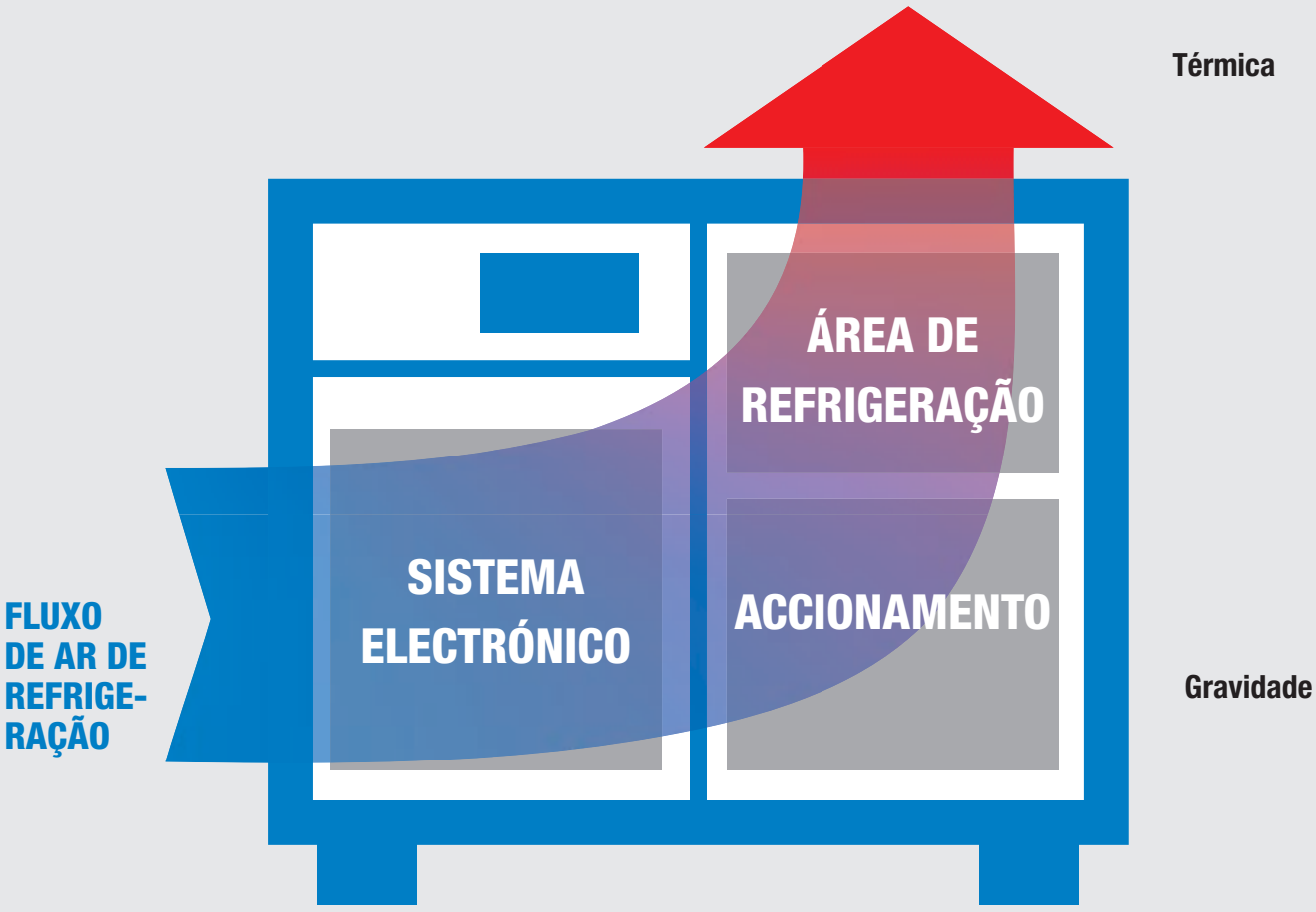
BOGE AIR. THE AIR TO WORK.

ÍNDICE

COMPRESSORES DE PARAFUSO	4
BOGE SÉRIE C	16
BOGE SÉRIE S	26
BOGE SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA	46

A Natureza não desperdiça energia.

Por isso, construímos os nossos compressores de parafuso segundo as leis da Natureza.



Engineering inteligente made by BOGE: As três áreas principais dos compressores de parafuso da BOGE (sistema electrónico e accionamento, compressor, unidade de refrigeração) estão dispostas ao longo do fluxo principal de ar de refrigeração: para uma eficiência e vida útil máximas.

Eficiência pode ser tão simples: Ao construírem os compressores de parafuso da BOGE, os nossos engenheiros orientaram-se pelas leis da Natureza. Elas constituem a base de um débito elevado, de uma separação de óleo eficaz e de uma vida útil extremamente longa dos componentes.

VANTAGEM POR APROVEITAMENTO DA TÉRMICA: O FLUXO DE AR DE REFRIGERAÇÃO DA BOGE.

O ar quente sobe: Este simples princípio base da térmica foi utilizado pelos nossos engenheiros para tornarem os compressores de parafuso da BOGE mais eficientes e aumentar-lhes a vida útil. O ar de refrigeração é aspirado pelo ventilador de ar de refrigeração separado e, em seguida, sobe ao longo dos componentes como numa chaminé, até ao ponto mais alto do compressor. Este fluxo principal de ar de refrigeração é várias vezes superior ao fluxo de ar de refrigeração do ventilador do motor integrado. Através do efeito de chaminé, o sistema continua a ser refrigerado mesmo no caso de paragem do compressor.

Vantagem Eficiência: O filtro de aspiração encontra-se no fluxo de ar de refrigeração frio e aspira o ar a ser comprimido com baixa temperatura. Isso aumenta o rendimento volumétrico e, assim, também o débito do compressor. O radiador de óleo e o radiador secundário, pelo contrário, encontram-se em cima, na saída da instalação. O radiador secundário possui dimensões generosas e, juntamente com o fluxo de ar de refrigeração, assegura uma temperatura baixa do ar comprimido e do interior da cobertura. No caso de ligação directa de um canal de ar de refrigeração, o ar de refrigeração pode ser transportado sem problemas e utilizado de forma ideal para a recuperação do calor.

Vantagem Vida útil: O motor, o armário de distribuição e todos os componentes eléctricos encontram-se na entrada do fluxo principal de ar de refrigeração e recebem o ar ambiente frio. Como os componentes não sobreaquecem – tanto em funcionamento como parados –, a sua vida útil aumenta consideravelmente. Em estado operacional não se verifica a acumulação de calor.

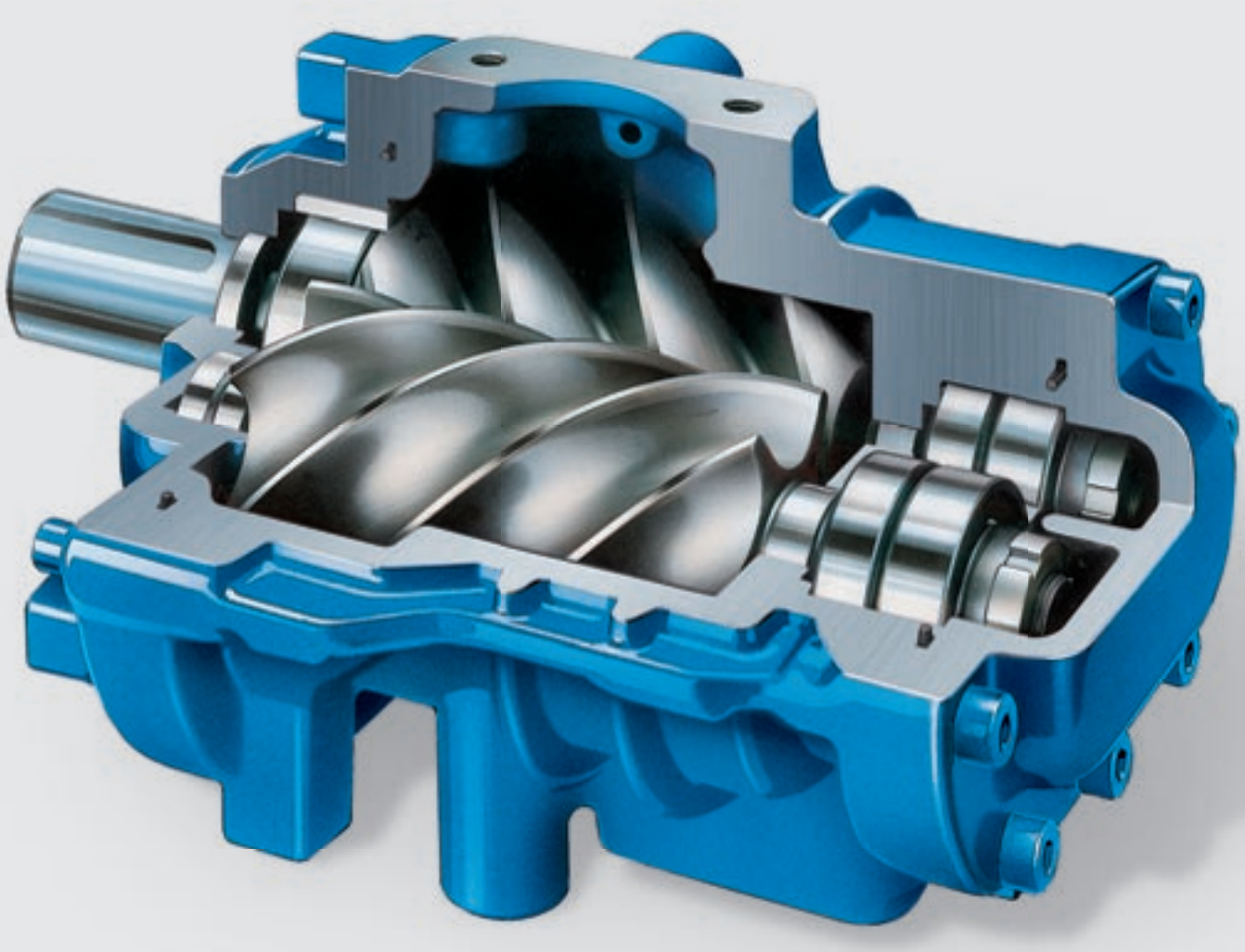
VANTAGEM POR APROVEITAMENTO DA GRAVIDADE: O SISTEMA DE SEPARAÇÃO DE ÓLEO DA BOGE.

O óleo corre sempre para o ponto mais baixo: Por isso, os nossos engenheiros colocaram o separador de óleo na horizontal no ponto mais baixo do sistema. Através da minimização da velocidade, o óleo separa-se do ar comprimido num primeiro passo – uma forma altamente eficaz de separação preliminar de óleo.

Vantagem Eficiência: A separação de óleo da BOGE é eficaz e sem perda de pressão, produzindo ar comprimido com um teor de óleo residual de apenas 1 a 3 mg/m^3. O rendimento do radiador é extremamente elevado devido à desgaseificação ideal do óleo. Com um nível de espuma baixo e uma grande superfície de óleo, a protecção contra a passagem de óleo para o cartucho separador de óleo é ideal.

Vantagem Vida útil: Os cartuchos separadores de óleo da BOGE possuem uma vida útil elevada – por um lado, devido à eficaz separação preliminar de óleo e, por outro, devido à elevada distância de segurança entre a superfície do óleo e o separador, que evita a penetração de óleo do reservatório separador no cartucho.

Qualidade na sua forma mais eficiente:
O bloco compressor da BOGE.



O coração dos compressores de parafuso da BOGE:
O bloco compressor eficiente e fiável.

Aqui gira tudo à volta da sua vantagem: **O bloco compressor da BOGE é o coração dos compressores de parafuso da BOGE. Desenvolvido segundo os mais recentes conhecimentos científicos, ele caracteriza-se por uma mistura inconfundível de qualidade, longevidade e eficiência – características que tornam o bloco compressor da BOGE um dos melhores do seu género e rentável para os clientes durante anos.**

PREMIUM QUALITY MADE IN GERMANY

Máxima fiabilidade de serviço
Os blocos compressores da BOGE são fabricados nas mais modernas instalações de produção, constituindo um trabalho de qualidade alemão. As mínimas tolerâncias de fabrico e a selecção de materiais de primeira qualidade garantem a sua fiabilidade de serviço única. Os controlos de banco de ensaio comandados por computador garantem a perfeita qualidade de cada bloco compressor. Os rotores trabalham praticamente sem contacto. Mancais axiais e radiais de dimensões generosas asseguram uma longa vida útil.

Máxima eficiência
O perfil helicoidal do bloco compressor da BOGE foi desenvolvido segundo os mais recentes conhecimentos científicos: para a máxima rentabilidade ao longo de todo o tempo de serviço. Para cada classe de potência oferecemos o melhor bloco compressor específico possível, para que não sinta a falta de capacidade nem desperdice energia. Através da adaptação do número de rotações, o bloco compressor trabalha sempre na margem de velocidade ideal do ponto de vista energético.

O PROCESSO DE COMPRESSÃO

① **Aspiração:**
O ar entra pela abertura de entrada nos passos de rosca dos rotores abertos do lado de aspiração.

②③ **Compressão:**
Através da rotação contínua dos rotores, a abertura de entrada de ar fecha-se.
O volume nas câmaras diminui e a pressão aumenta. Durante esse processo é injectado óleo que lubrifica os mancais dos rotores, veda fendas e transporta calor de compressão.

④ **Emissão:**
A compressão terminou, a pressão final foi atingida e começa a emissão.

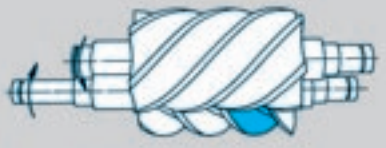
① Lado de aspiração

Lado de pressão

② Lado de aspiração

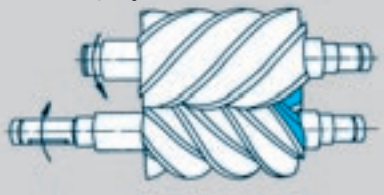
Lado de pressão

③ Lado de aspiração



Lado de pressão

④ Lado de aspiração



Lado de pressão

Não é possível controlar os preços da energia.
Mas a eficiência da energia é.

COMANDOS INTELIGENTES

Com o conceito de comando e controlo da BOGE possui a chave para um trabalho mais económico. Para cada necessidade oferecemos o comando ideal: desde o controlo de parâmetros centrais de máquinas até à sincronização dirigida de 16 compressores diferentes.

Rendimento controlado de forma ideal: Comandos de compressores da BOGE.

BASIC

No display (LCD) do comando BASIC, com apresentação de símbolos e segmentos, são visualizados de forma clara cinco parâmetros, assim como mensagens de falhas e manutenção. Modernos sensores de pressão registam com precisão os valores de pressão. Por meio da introdução de um código pode programar parâmetros básicos importantes para um funcionamento adaptado de forma ideal à necessidade do seu sistema de ar comprimido.

FOCUS

FOCUS é o comando de eficiência da BOGE da nova geração. Um display (LCD) bem dimensionado com apresentação clara do texto visualiza de forma compreensível mensagens de falha/manutenção, o estado operacional e parâmetros de serviço. Além disso, são indicados o ponto operacional de compressores regulados por frequência ou o aproveitamento de compressores não regulados.

Rendimento perfeitamente sincronizado: Comandos superiores da BOGE.

TRINITY

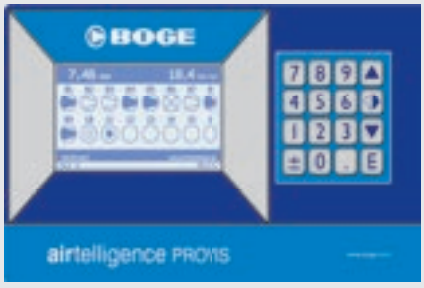
Até três compressores de tamanhos e tipos iguais ou diferentes num comando de mudança de carga automático: isso é o **tri**nity da BOGE. A mudança de carga cíclica ajustável permite o aproveitamento igual de todos os compressores. Integrado no armário de distribuição ou como versão de caixa externa.

AIRTELLIGENCE

airtelligence comanda até 16 compressores de diferentes tipos ligados em conjunto conforme o consumo através de conexão dos compressores ligados orientada para a necessidade. A sua instalação é configurada de modo prospectivo para a máxima rentabilidade possível: os ciclos de comutação de carga vazio são minimizados os tempos de marcha em vazio. Para um trabalho rentável e seguro!

AIRTELLIGENCE PROVIS

Agora não só pode sentir como ver a eficiência: o **air**telligence PROVIS sincroniza até 16 compressores ligados e apresenta visualmente os parâmetros centrais. Pode ver logo se os custos de energia excedem os seus pontos de referência e pode reagir imediatamente – até mesmo a partir de qualquer lugar do mundo, utilizando a interface com o servidor web.



Não se tem que perder o controlo dos custos de energia: Com as ferramentas de eficiência da BOGE dispõe de inúmeras possibilidades de delimitação. Como durante o ciclo de vida completo de um compressor os custos de energia são significativamente superiores aos de aquisição e manutenção, a optimização contínua dessa área permite atingir potenciais de poupança significativos. Por esse motivo, deve apostar num parceiro, que antes e depois da sua opção por um produto, o apoia através do desenvolvimento de eficiência. Bem-vindo à BOGE!

POUPANÇA INTELIGENTE

Rendimento em ritmo ideal:
O regulador de frequência da BOGE.

No caso de aplicações com oscilação da necessidade de ar comprimido, o regulador de frequência da BOGE assegura uma adaptação ideal da potência do compressor às condições de funcionamento. O fluxo volumétrico é continuamente regulado para entre 25 e 100% – evitando dispendiosos tempos de marcha em vazio e ciclos de comutação.

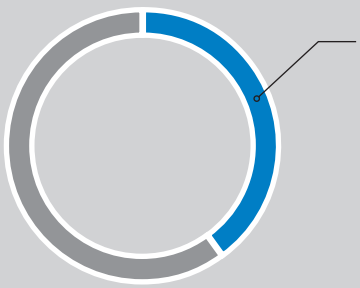
Juntamente com um compressor de acoplamento directo apresenta ainda outras vantagens: devido à adaptação flexível do número de rotações do bloco compressor também é possível adaptar aqui a pressão! No caso de uma alteração do valor da pressão, o débito também é automaticamente sincronizado. Assim, uma máquina de 13 bar passa a máquina de 8 bar com o débito correspondentemente superior – sem dispendiosas transformações ou alterações da construção. Todas as pressões e pressões intermédias são oferecidas com o melhor débito possível.

Já com um pequeno investimento, os utilizadores podem poupar até 30% dos seus custos de energia relacionados com o ar comprimido. Aproveite o programa de eficiência da BOGE para enfrentar o aumento constante dos custos de energia! Exemplos:

Eliminação de fugas
Uma única fuga com um diâmetro de 2 mm pode levar a uma perda de ar de 260 l/min – isso corresponde a custos de electricidade de vários milhares de euros por ano! Os nossos engenheiros examinam a sua rede de ar comprimido completa, e detectam fugas de modo fiável.

Recuperação de calor
A maior parte do consumo de energia de um compressor é transformada em calor. Esse calor pode ser utilizado por si: por exemplo, para o aquecimento de espaços interiores ou de água. É possível recuperar até 85% da energia utilizada: os nossos especialistas têm todo o prazer em aconselhá-lo!

AIReport
A sua instalação ainda corresponde às suas exigências? Componentes sobredimensionados ou velhos causam elevados custos de energia. Com o AIReport desenvolvemos um sistema de check-up que detecta pontos fracos da sua produção, tratamento e distribuição de ar comprimido: um instrumento que lhe permite poupar dinheiro!



Potencial de poupança possível até 40%
através da utilização certa de compressores regulados por frequência:
- minimização de marcha em vazio
- redução da pressão
- redução de ciclos de comutação

Símbolo da BOGE para soluções de ar comprimido eficientes: identifica soluções da BOGE especialmente económicas com as quais os utilizadores podem poupar muito dinheiro!

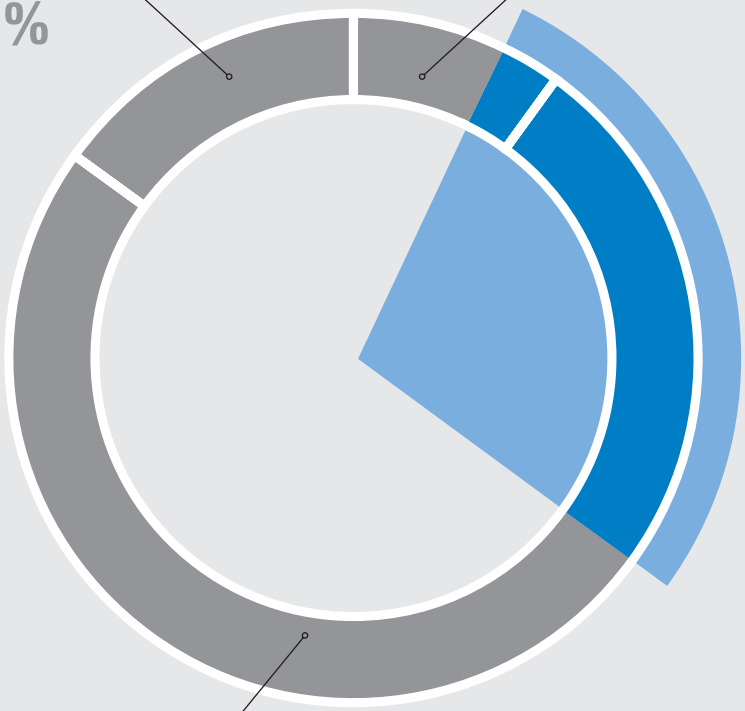
Porque é que os nossos compressores não são baratos? **Porque os nossos clientes não se podem dar a esse luxo.**

Custos de investimento

aprox. 15 %

Manutenção e conservação

aprox. 10 %



A sua vantagem BOGE: :
Possibilidade de poupar mais de um terço dos custos de energia e manutenção por meio de componentes de alta qualidade e soluções eficientes!

Custos de energia

aprox. 75 %

QUALIDADE COMPENSA

Ao longo do ciclo de vida de um compressor os custos de aquisição constituem apenas uma pequena parte do investimento financeiro. Como os compressores da BOGE trabalham durante muitos anos com eficiência e sem falhas, eles são frequentemente a solução mais rentável. Não é por acaso que cada vez mais utilizadores em todo o mundo apostam na premium quality made by BOGE!

Operadores, e a indústria, merecem soluções sensatas: **Por isso, apostamos sem compromissos em qualidade e engineering inteligente made in Germany em todas as áreas empresariais. Mais de 100.000 utilizadores em todo o mundo sabem que estes princípios compensam a longo prazo: porque uma alimentação de ar comprimido fiável, económica e de longa duração traz vantagens convincentes.**

Trabalho de qualidade alemão

Uma selecção de material de alta qualidade e um reduzido número de peças de desgaste fazem os produtos da BOGE tão económicos e fiáveis como os utilizadores exigem – e com razão. A nossa produção está sujeita a um processo de permanente garantia de qualidade – desde o controlo de entrada das peças dos subfornecedores até ao controlo final. Pessoal experiente responsável pela qualidade controla continuamente toda a produção. Também no que diz respeito a desenvolvimento de produtos o nome BOGE representa a engenharia alemã: as nossas inovações estabelecem constantemente novos padrões e são protegidas por inúmeras patentes a nível mundial.

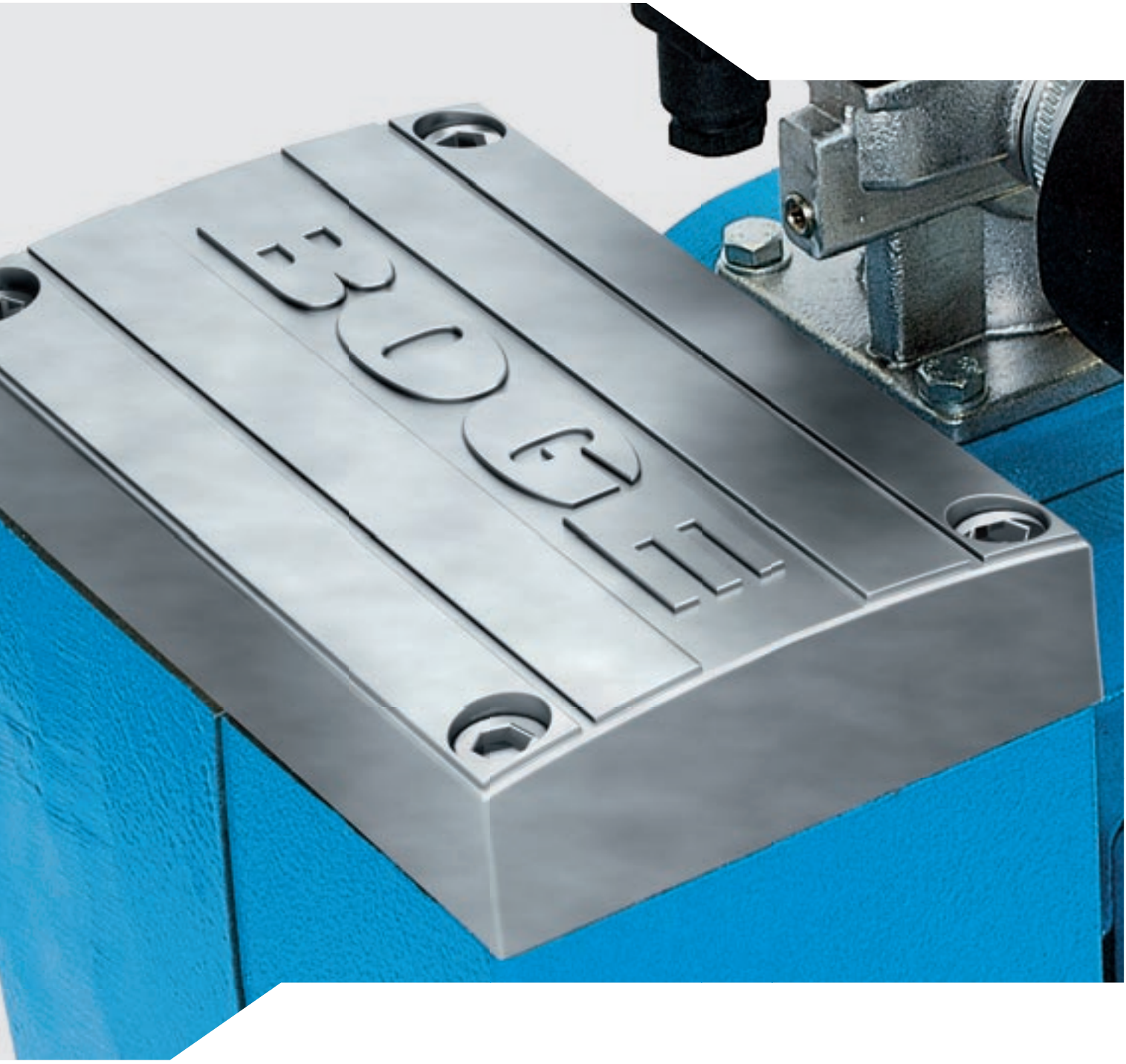
Directivas estritas

Equipamentos criados pela BOGE são sujeitos a todos os esforços da prática ainda como protótipos. Testes de longa duração sob condições extremas confirmam que os produtos estão prontos para o mercado. Só quando se obtém essa certeza é que o produto da BOGE é produzido em série. Nenhum produto da BOGE deixa a fábrica de Bielefeld sem uma aprovação final de acordo com o mais estrito protocolo de teste. Isso é documentado pelo nosso empregado.

Optimização permanente

Em permanentes auditorias de qualidade todos os produtos da BOGE são analisados segundo os mais recentes conhecimentos científicos e experiências resultantes da prática – com o objectivo de optimização permanente para vantagem dos nossos clientes. Além disso, os nossos especialistas em eficiência apoiam-no permanentemente e explicam-lhe como pode obter mais poupança na sua alimentação de ar comprimido. Com o BOGE AIReport ou a medição de fugas pode poupar bastante dinheiro: **Contacte-nos!**

Especialistas **compactos**



A série C da BOGE:

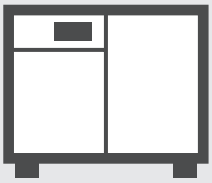
Compressores de parafuso tão compactos como nunca: todos os componentes num só módulo – extremamente silenciosos e de ampliação flexível para pequenas e médias necessidades de ar comprimido.

Especialistas **potentes**

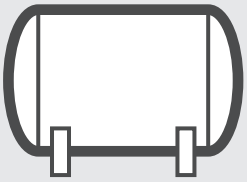
A série S da BOGE:

Compressores de parafuso potentes, eficientes e fiáveis para médias e grandes necessidades de ar comprimido – de ampliação modular.

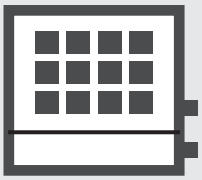
Sistematização do ar comprimido:
Os módulos dos compressores de parafuso da BOGE.



Compressor de parafuso



Reservatório de ar comprimido



Secador por refrigeração

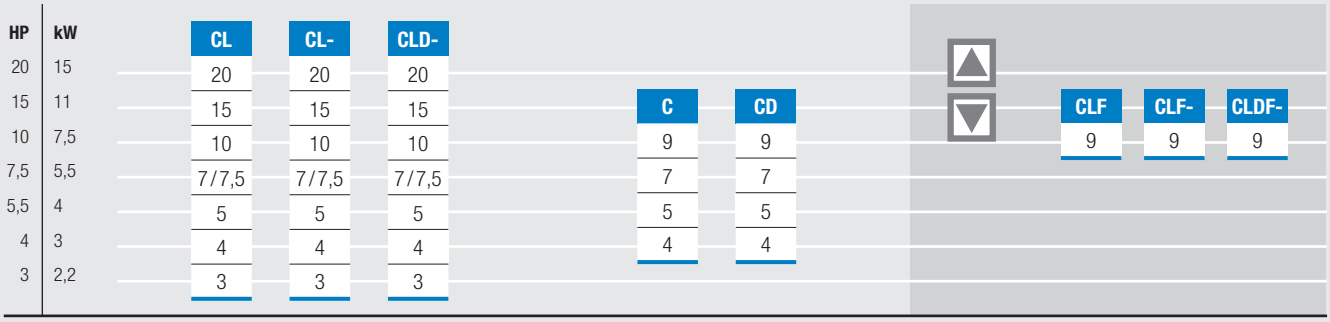
Regulador de frequência

VANTAGENS DA CONSTRUÇÃO COMPACTA MODULAR:

- **Possibilidades de combinações flexíveis**
- **Unidade completamente pronta a ser ligada**
- **Perdas de circulação mínimas devido a construção compacta**
- **Tubagens de alta qualidade para protecção contra fugas**

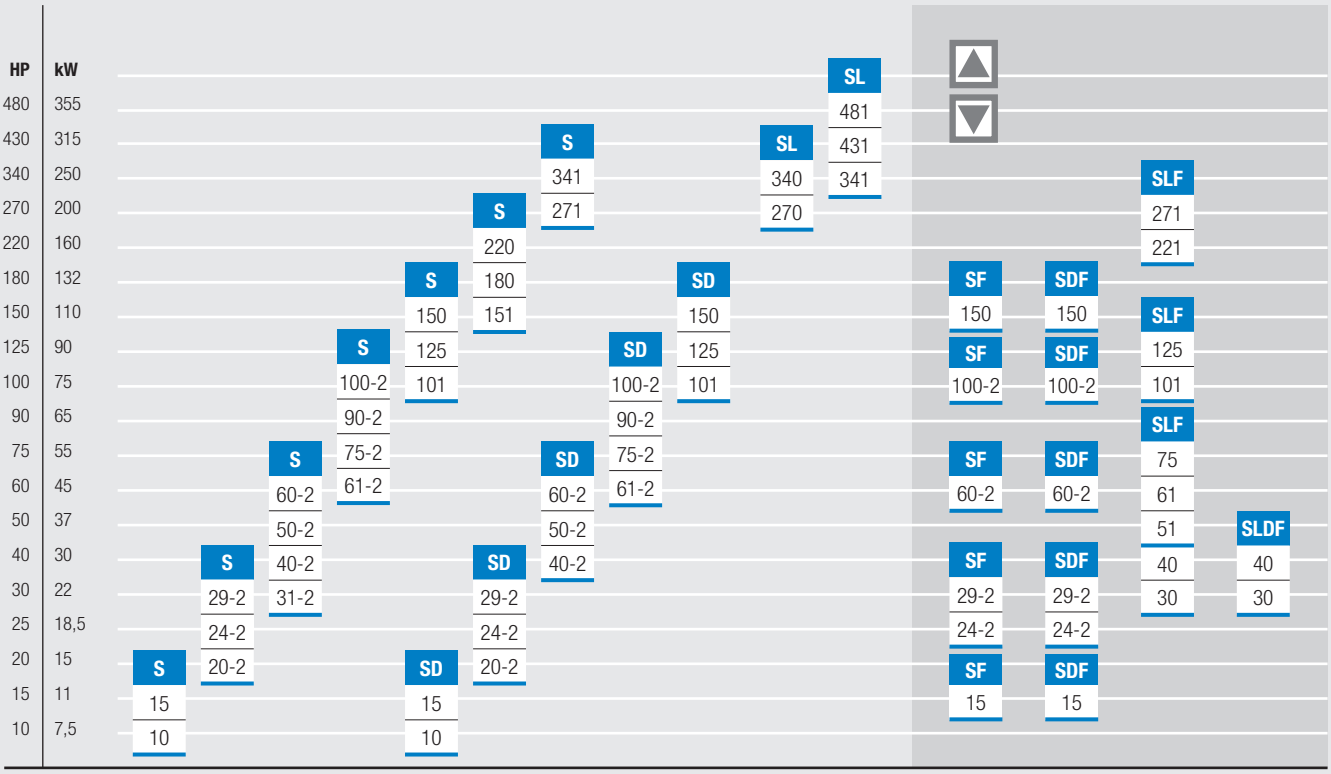
Estrutura modular, sistema compacto: Os compressores de parafuso da BOGE permitem, através de módulos bem pensados, a configuração individualizada do seu sistema de ar comprimido. Fornecemos todos os elementos individuais montados e formando uma unidade compacta completamente pronta a ser ligada: para um trabalho económico e de confiança em cada situação de aplicação.

VISTA GERAL DE POTÊNCIAS DA SÉRIE C



Regulação por frequência

VISTA GERAL DE POTÊNCIAS DA SÉRIE S



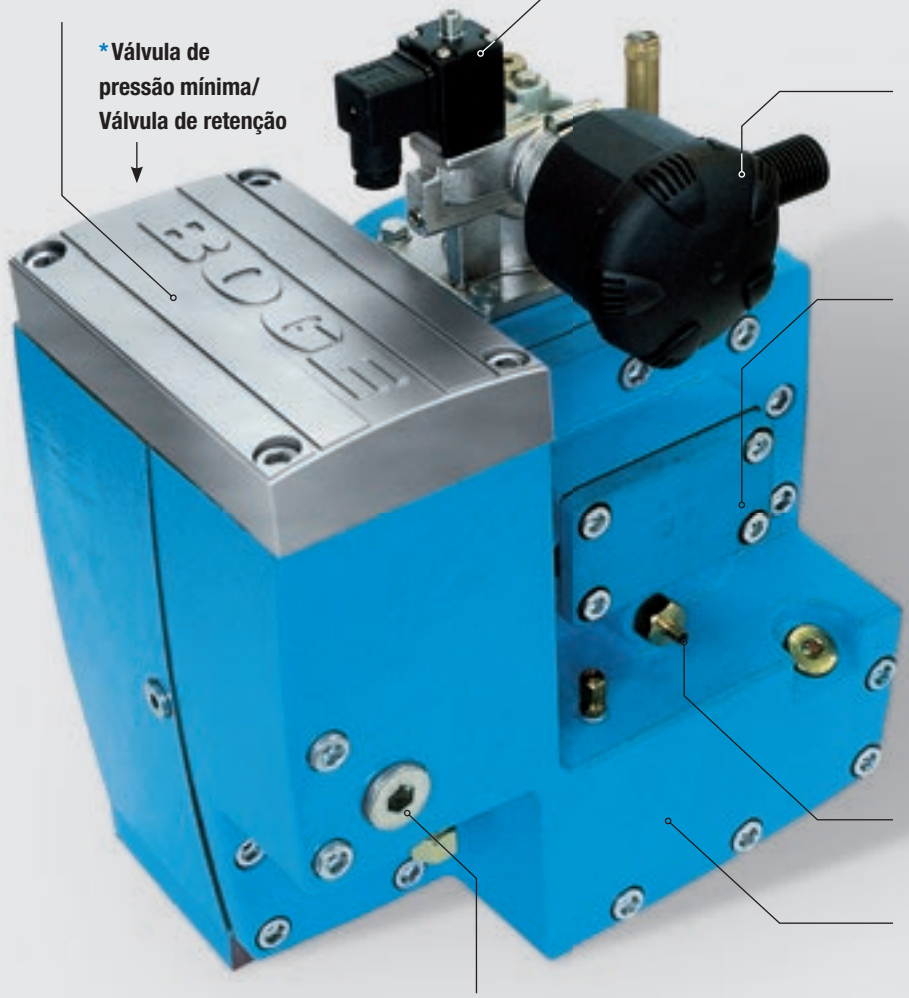
Regulação por frequência

Nunca a potência poupou tanto espaço:
As vantagens da construção da série C da BOGE.

O MÓDULO COMPACTO CM:

Todos os componentes necessários estão integrados num módulo completo da máquina. Peças de manutenção e de desgaste estão dispostas de modo a serem facilmente acessíveis – para o máximo conforto e a máxima fiabilidade de serviço.

Sistema separador de óleo integrado
Cartuchos separadores de óleo e cartuchos de filtro de óleo são facilmente acessíveis: para proceder à manutenção basta abrir a tampa para manutenção. O cárter de óleo encontra-se no ponto mais baixo: para uma separação preliminar de óleo eficaz segundo o princípio da força da gravidade.



Regulador de aspiração multifunções com electroválvula integrada para um funcionamento seguro sem fugas.

Filtro de aspiração insonorizado com cartucho filtrante de papel
O filtro separa 99,9% de todas as partículas de tamanho superior a 3 µm: para um ar comprimido de alta qualidade directamente a partir da fonte.

Bloco compressor da BOGE com perfil especial da BOGE e mancal de alta potência
O bloco compressor especial convence pelo seu débito elevado e baixa potência.

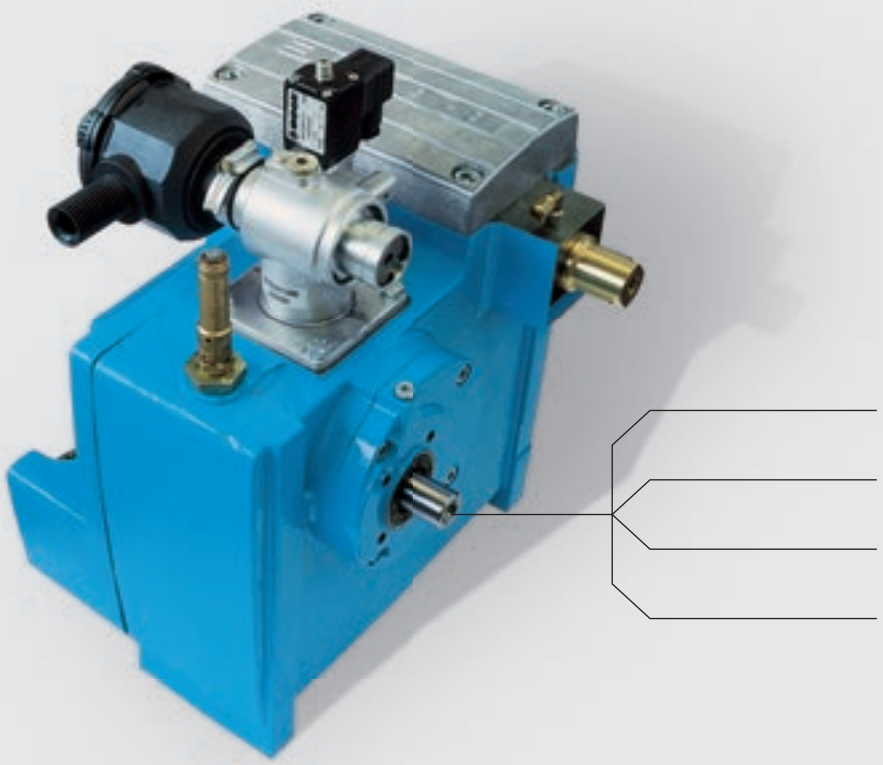
***Válvula de pressão mínima/Válvula de retenção**
A versão integrada dispensa tubagens – para a máxima segurança contra fugas.

Sensor de temperatura

Corpo em ferro fundido cinzento trabalhada com CNC
O processamento de alta qualidade assegura uma elevada protecção contra fugas. O robusto corpo de ferro fundido cinzento isola o som ainda na fonte.

Regulação termostática da quantidade de óleo
Facilmente acessível a partir do exterior.

Compacto é óptimo: **Devido à sua forma compacta, os compressores de parafuso da série C são ideais no caso de espaços apertados – o que é ideal para uma utilização fixa em máquinas ou para a utilização móvel em veículos. Graças às possibilidades de ampliação flexíveis – de accionamentos variáveis, passando pelo secador e indo até ao regulador de frequência – as máquinas podem ser adaptadas individualmente à respectiva situação de utilização. Além disso, são tão silenciosas ao trabalhar que quase não se ouvem: um inteligente sistema compacto que cumpre as máximas exigências.**



Accionamento flexível

O módulo compacto da série C pode ser equipado com um accionamento à sua escolha – directamente accionado ou por correia. Temos todo o prazer em aconselhá-lo em relação à solução ideal para a sua necessidade!

CONSTRUÇÃO COMPACTA

Através da integração de todos os componentes essenciais prescinde de tubagens e tubos de conexão. Fugas estão praticamente excluídas. Perdas de pressão são minimizadas.

EXTREMAMENTE SILENCIOSA

A série C é praticamente inaudível ao trabalhar e as suas vibrações são mínimas. O ferro fundido de grafite lamelar amortecedor torna desnecessário um isolamento acústico adicional.

DISPOSIÇÃO INTELIGENTE

Todas as peças de manutenção e de desgaste são facilmente acessíveis a partir do exterior através da tampa para manutenção – para uma manutenção rápida e sem problemas. A partir do modelo CL 10 com cartucho separador de óleo no exterior.

Módulo compacto **CM**
Compressor de parafuso **CL 3** a **CL 20**

Módulo compacto **CM**

Módulo compacto com diversas possibilidades de accionamento

Débito real: 0,34 – aprox. 3 m³/min, 12 – 106 cfm
Gama de pressão: 5 –13 bar, 75 – 190 psig
Potência do motor: 2,2 – 22 kW, 3 – 29 CV

Compressor de parafuso **CL**

Compressor de parafuso compacto

Débito real: 0,234 – 2,24 m³/min, 8 – 79 cfm
Gama de pressão: 10 e 13 bar, 150 e 190 psig
Potência do motor: 2,2 – 15 kW, 3 – 20 CV

BOGE Modelo	Pressão máxima		Débito real* 50 Hz		Débito real* 60 Hz		Potência do motor		Dimensões L x P x A	Peso
	bar	psig	m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	CV	mm	kg
CL 3	10	150	0.240	9	–	–	2.2	3.0	755 x 485 x 495	105
CL 4	10	150	0.340	12	0.31	11	3.0	4.0	755 x 485 x 495	110
CL 4	13	190	0.234	8	–	–	3.0	4.0	755 x 485 x 495	110
CL 5	10	150	0.545	19	0.40	14	4.0	5.5	755 x 485 x 495	125
CL 7	10	150	0.728	25	–	–	5.5	7.5	755 x 485 x 495	130
CL 7	13	190	0.525	19	–	–	5.5	7.5	755 x 485 x 495	130
CL 7.5	10	150	–	–	0.68	24	5.5	7.5	755 x 485 x 495	130
CL 10	10	150	1.060	37	1.03	36	7.5	10.0	1171 x 599 x 595	260
CL 15	10	150	1.700	60	–	–	11.0	15.0	1333 x 599 x 606	290
CL 20	10	150	2.240	79	2.17	77	15.0	20.0	1333 x 599 x 606	300

* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 59 dB(A).

Instalação de ar comprimido **CL 3-** a **CL 20-**
Central de ar comprimido **CLD 3-** a **CLD 20-**

Débito real: 0,234 – 2,24 m³/min, 8 – 79 cfm
Gama de pressão: 10 e 13 bar, 150 e 190 psig
Potência do motor: 2,2 – 15 kW, 3 – 20 CV

Instalação de ar comprimido **CL-**

Compressor de parafuso
montado sobre um reservatório de ar comprimido

Central de ar comprimido **CLD-**

Compressor de parafuso com secador por refrigeração
montado sobre um reservatório de ar comprimido

BOGE Modelo	Pressão máxima		Volume do reservatório	Débito real* 50 Hz		Débito real* 60 Hz		Potência do motor		Opção de reservatório	Dimensões L x P x A	Peso
	bar	psig	Litros	m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	CV	Litros	mm	kg
CL 3-	10	150	90	0.240	9	–	–	2.2	3.0	270	1130 x 490 x 920	155
CL 4-	10	150	90	0.340	12	0.31	11	3.0	4.0	270	1130 x 490 x 920	160
CL 4-	13	190	90	0.234	8	–	–	3.0	4.0	270	1130 x 490 x 920	165
CL 5-	10	150	90	0.545	19	0.40	14	4.0	5.5	270	1130 x 490 x 920	175
CL 7-	10	150	90	0.728	25	–	–	5.5	7.5	270	1130 x 490 x 920	180
CL 7-	13	190	90	0.525	19	–	–	5.5	7.5	270	1130 x 490 x 920	185
CL 7.5-	10	150	90	–	–	0.68	24	5.5	7.5	270	1130 x 490 x 920	180
CL 10-	10	150	350	1.060	37	1.03	36	7.5	10.0	500	1734 x 620 x 1229	370
CL 15-	10	150	350	1.700	60	–	–	11.0	15.0	500	1734 x 620 x 1229	410
CL 20-	10	150	350	2.240	79	2.17	77	15.0	20.0	500	1734 x 620 x 1229	430

* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 59 dB(A).

BOGE Modelo	Pressão máxima**		Volume do reservatório	Débito real* 50 Hz		Débito real* 60 Hz		Potência do motor		Dimensões L x P x A	Peso
	bar	psig	Litros	m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	CV	mm	kg
CLD 3-	10	150	270	0.240	9	–	–	2.2	3.0	1700 x 590 x 1130	225
CLD 4-	10	150	270	0.340	12	0.31	11	3.0	4.0	1700 x 590 x 1130	230
CLD 4-	13	190	270	0.234	8	–	–	3.0	4.0	1700 x 590 x 1130	250
CLD 5-	10	150	270	0.545	19	0.40	14	4.0	5.5	1700 x 590 x 1130	245
CLD 7-	10	150	270	0.728	25	–	–	5.5	7.5	1700 x 590 x 1130	250
CLD 7-	13	190	270	0.525	19	–	–	5.5	7.5	1700 x 590 x 1130	270
CLD 7.5-	10	150	270	–	–	0.68	24	5.5	7.5	1700 x 590 x 1130	250
CLD 10-	10	150	350	1.060	37	1.03	36	7.5	10.0	1814 x 620 x 1282	400
CLD 15-	10	150	350	1.700	60	–	–	11.0	15.0	1814 x 620 x 1282	440
CLD 20-	10	150	350	2.240	79	2.17	77	15.0	20.0	1814 x 620 x 1282	460

* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 59 dB(A).
** Pressão máxima do compressor

Compressor de parafuso **C 4** a **C 9**
Estação de ar comprimido **CD 4** a **CD 9**

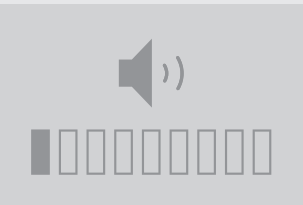
Débito real: 0,28 – 1,2 m³/min, 10 – 42 cfm
Gama de pressão: 8 – 13 bar, 70 – 190 psig
Potência do motor: 3 – 7,5 kW, 4 – 10 CV

C 4 a C 7

C 9 e CD 4 a CD 9

EFICIÊNCIA
O bloco compressor especial da BOGE permite altos débitos com baixa potência – para uma alimentação de ar comprimido eficiente e fiável.

SECADOR POR REFRIGERAÇÃO
O compressor pode como, opção, ser equipado com um secador por refrigeração montado por baixo (série CD). Para isso não é necessário espaço adicional.



EXTREMAMENTE SILENCIOSAS
As instalações da série C convencem como unidades super insonorizadas devido a um ruído de funcionamento agradavelmente silencioso.

COMANDO
O comando dos compressores é efectuado por meio do comando BASIC com display (LCD) e sensor de pressão. Como opção pode ser adquirido o comando FOCUS que oferece mais possibilidades de controlo e comando.

Compactos, potentes, extremamente silenciosos: Pode contar-se com a precisão dos compressores de parafuso que poupam espaço da série C. Possíveis de adquirir como opção com secador por refrigeração montado por baixo, trabalham de modo fiável e seguro mesmo no caso de necessidade elevada de ar comprimido e convencem pela sua eficiência e longa vida útil.

BOGE Modelo	Pressão máxima**		Débito real*		Potência do motor		Dimensões L x P x A	Peso
	bar	psig	m^3/min	cfm	kW	CV	mm	kg
C 4	8	115	0.427	15	3.0	4.0	480 x 920 x 960	190
C 4	10	150	0.340	12	3.0	4.0	480 x 920 x 960	190
C 4	13	190	0.280	10	3.0	4.0	480 x 920 x 960	190
C 5	8	115	0.630	22	4.0	5.5	480 x 920 x 960	195
C 5	10	150	0.545	19	4.0	5.5	480 x 920 x 960	195
C 5	13	190	0.440	15	4.0	5.5	480 x 920 x 960	195
C 7	8	115	0.900	32	5.5	7.5	480 x 920 x 960	210
C 7	10	150	0.770	27	5.5	7.5	480 x 920 x 960	210
C 7	13	190	0.642	23	5.5	7.5	480 x 920 x 960	210
C 9	8	115	1.200	42	7.5	10.0	480 x 1000 x 1240	215
C 9	10	150	1.100	39	7.5	10.0	480 x 1000 x 1240	215
C 9	13	190	0.900	32	7.5	10.0	480 x 1000 x 1240	215
CD 4	8	115	0.427	15	3.0	4.0	480 x 1000 x 1240	210
CD 4	10	150	0.340	12	3.0	4.0	480 x 1000 x 1240	210
CD 4	13	190	0.280	10	3.0	4.0	480 x 1000 x 1240	210
CD 5	8	115	0.630	22	4.0	5.5	480 x 1000 x 1240	215
CD 5	10	150	0.545	19	4.0	5.5	480 x 1000 x 1240	215
CD 5	13	190	0.440	15	4.0	5.5	480 x 1000 x 1240	215
CD 7	8	115	0.900	32	5.5	7.5	480 x 1000 x 1240	230
CD 7	10	150	0.770	27	5.5	7.5	480 x 1000 x 1240	230
CD 7	13	190	0.642	23	5.5	7.5	480 x 1000 x 1240	230
CD 9	8	115	1.200	42	7.5	10.0	480 x 1000 x 1240	235
CD 9	10	150	1.100	39	7.5	10.0	480 x 1000 x 1240	235
CD 9	13	190	0.900	32	7.5	10.0	480 x 1000 x 1240	235

* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 59 dB(A).
** Pressão máxima do compressor

Compressor de parafuso **CLF 9** /
Instalação de ar comprimido **CLF 9-** /
Central de ar comprimido **CLDF 9-** / com regulador de frequência

Débito real: 0,25 – 1,27 m³/min, 8 – 45 cfm
Gama de pressão: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Potência do motor: 7,5 kW, 10 CV

CLF 9 (com opção super insonorização)

CLF 9- (com opção super insonorização)

CLDF 9-

REGULADOR DE FREQUÊNCIA
O conversor de frequência assume a tarefa de adaptação flexível do número de rotações do motor de accionamento e do bloco compressor. O débito e o número de rotações do motor são adaptados à necessidade, já que o accionamento, devido ao regulador de frequência, não está fixado a um determinado número de rotações.

MÁXIMA EFICIÊNCIA
O bloco compressor trabalha dentro da gama específica mais vantajosa e só gera tanto ar comprimido quanto necessário. Evitam-se, assim, dispendiosos tempos de marcha em vazio e ciclos de comutação. Simultaneamente, é possível ajustar uma banda de pressão baixa constante, o que também poupa energia.

SECADOR POR REFRIGERAÇÃO
Na versão CLDF, o compressor possui um secador por refrigeração. Sem necessidade de espaço adicional, os utilizadores podem, assim, produzir ar comprimido seco.

COMANDO
O comando dos compressores é efectuado por meio do comando BASIC com display (LCD) e sensor de pressão. Como opção pode ser adquirido o comando FOCUS que oferece mais possibilidades de controlo e comando.

Trabalho dentro da gama específica mais vantajosa: Os eficientes compressores de parafuso da série CLF, juntamente com o accionamento regulado por frequência, formam um sistema muito flexível que reage espontaneamente a alterações da necessidade de ar comprimido e de pressão do utilizador. No caso de uma alteração do valor da pressão, o débito também é automaticamente sincronizado! Assim, uma máquina de 13 bar passa a máquina de 8 bar com o débito correspondentemente superior – sem dispendiosas transformações ou alterações da construção.

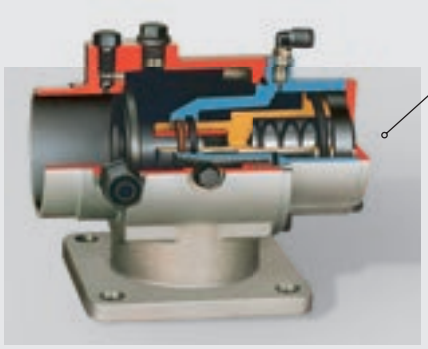
BOGE Modelo	Pressão máxima**		Volume do reseratório	Débito real*		Potência do motor		Dimensões isolamento acústico	Dimensões super isolamento acústico	Saída de ar com-primido	Peso isolamento acústico	Peso super isolamento acústico
	bar	psig	Litros	m³/min	cfm	kW	CV	L x P x A mm	L x P x A mm		kg	kg
CLF 9	8	115	–	0.26-1.27	9-45	7.5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
CLF 9	10	150	–	0.25-1.12	9-40	7.5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
CLF 9	13	190	–	0.24-0.93	8-33	7.5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
CLF 9-	8	115	270	0.26-1.27	9-45	7.5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	315	323
CLF 9-	10	150	270	0.25-1.12	9-40	7.5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	315	323
CLF 9-	13	190	250	0.24-0.93	8-33	7.5	10	1620 x 633 x 1270	1620 x 633 x 1343	G 1/2	310	318
CLDF 9-	8	115	270	0.26-1.27	9-45	7.5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	362	370
CLDF 9-	10	150	270	0.25-1.12	9-40	7.5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	362	370
CLDF 9-	13	190	250	0.24-0.93	8-33	7.5	10	1620 x 633 x 1270	1620 x 633 x 1343	G 1/2	357	365

* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 72 dB(A)
** Pressão máxima do compressor
Outros tamanhos de reservatório a pedido.

Potente em todos os aspectos: As vantagens de construção da série S da BOGE.

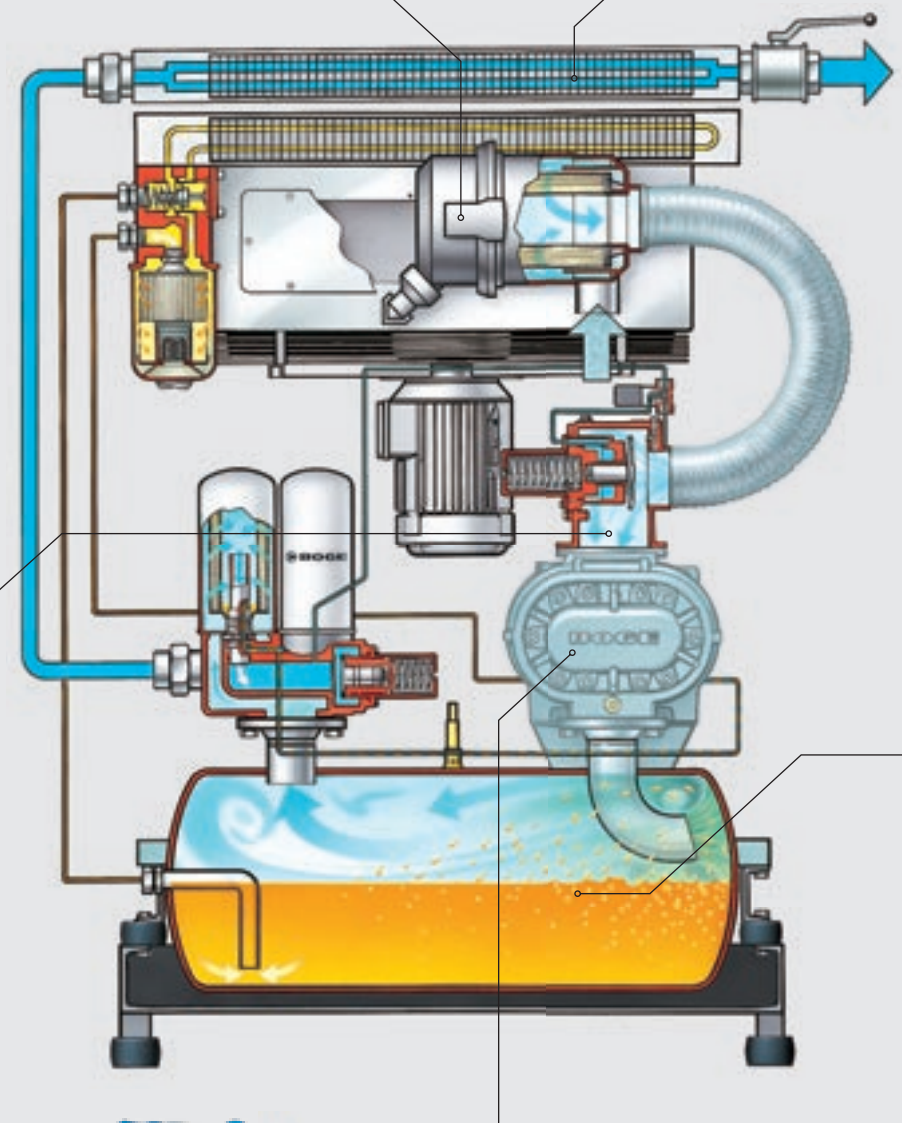
FILTRO DE ASPIRAÇÃO COM MICROELEMENTO FILTRANTE DE PAPEL

Aspira silenciosamente o ar da área fria do fluxo de ar de refrigeração e limpa-o intensamente para uma longa vida útil de todos os componentes. Mesmo num ambiente carregado de pó, o compressor trabalha perfeitamente.



REGULADOR DE ASPIRAÇÃO MULTIFUNÇÕES

Fecha hermeticamente, impedindo assim a saída de vapores de óleo – para um circuito de óleo sem válvulas de paragem de óleo e de retenção com perdas mínimas de pressão. O arranque completamente aliviado poupa energia. Alta fiabilidade de serviço através de serviço de segurança intrínseca em caso de avaria (o regulador fecha automaticamente).



BLOCO COMPRESSOR COM MOTOR ELÉCTRICO

O bloco compressor é accionado por um potente motor standard com classe de protecção IP 55 em classe de isolamento F. O motor encontra-se na área fria do compressor e está protegido contra pó e jactos de água. Ele está equipado com verdadeiras reservas de potência e não sobrecarregado.

Vantagem através de construção inteligente: A série S da BOGE convence através de uma estrutura bem pensada, processamento da mais alta qualidade e máxima rentabilidade. Cada módulo é o resultado do know-how de dezenas de anos dos nossos engenheiros – uma vantagem que irá sentir directamente no numa utilização diária.

ÁREA DO RADIADOR

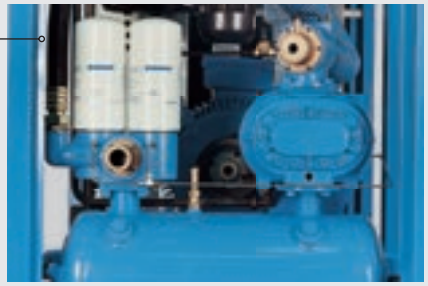
A área superior, com ventilador de ar de refrigeração separado, tampa de evacuação do ar de refrigeração e radiador secundário de dimensões generosas, situa-se na saída do ar de refrigeração da instalação. Só aí é que há temperaturas de ar de refrigeração elevadas. Evacuação do ar de refrigeração aquecido directamente para o ambiente ou através da instalação duma conduta – ideal para a recuperação de calor.

MANUTENÇÃO FÁCIL

Todos os componentes são de fácil acesso. Todos os trabalhos de manutenção podem ser efectuados num curto espaço de tempo a partir de um lado apenas, sem desmontagem de componentes. Isso reduz os custos de manutenção ao mínimo.

TUBAGEM INTERNA

Os tubos condutores de óleo/óleo-ar são, sem excepção, tubos de aço com uniões roscadas hidráulicas de precisão de alta qualidade, e suportam mesmo as maiores pressões sem fugas com segurança. Em toda a máquina existe apenas uma única mangueira no lado do ar puro, que se destina diminuição de vibrações não sendo submetida a uma carga dinâmica.



SISTEMA SEPARADOR DE ÓLEO DA BOGE

Com reservatório separador de óleo horizontal, bloco compressor directamente montado e cartucho separador de óleo exterior. O sistema assegura uma separação de óleo praticamente sem perda de pressão, com um teor de óleo residual no ar comprimido de apenas 1 a 3 mg/m^3. O cartucho separador de óleo é minimamente utilizado, o que garante um longo tempo de vida útil.

ARMÁRIO DE DISTRIBUIÇÃO INTEGRADO

O armário de distribuição está integrado na caixa do compressor de parafuso. Ele é equipado pronto a ser conectado ao bloco de potência e ao comando do compressor, inclusive microcontrolador. A unidade de comando pode ser substituída no espaço de apenas alguns minutos.

REFRIGERAÇÃO A ÁGUA OPCIONAL

Para, no caso de grandes potências, evacuar rapidamente o calor, os compressores de parafuso da BOGE podem, como alternativa à refrigeração a ar, ser fornecidos com refrigeração a água. A ventilação e evacuação do ar processa-se sem problemas e a saída do calor é sempre a ideal.

Compressor de parafuso **S 10** a **S 29-2**

Débito real: 0,91 – 3,45 m³/min, 32 – 122 cfm
Gama de pressão: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Potência do motor: 7,5 – 22 kW, 10 – 30 CV

CIRCUITO DE ÓLEO SEM VÁLVULAS
O compressor de parafuso trabalha com um circuito de óleo sem válvulas de paragem de óleo e de retenção. Este sistema garante a máxima fiabilidade de serviço.

ELEMENTOS MECÂNICOS DESACOPLADOS
Devido aos elementos mecânicos desacoplados, reduz-se a transmissão do ruído da estrutura. A estrutura base resistente à torção permite, um transporte sem problemas por meio de empilhador ou outro.

RESERVATÓRIO DE ÓLEO HORIZONTAL
O reservatório separador de óleo horizontal na parte de baixo da máquina, garante uma separação preliminar de óleo ideal antes da entrada de ar comprimido no cartucho separador de óleo – para uma longa vida útil e alta qualidade de ar comprimido.

COMANDO
O comando dos compressores é efectuado por meio do comando BASIC com display (LCD) e sensor de pressão. Como opção pode ser adquirido o comando FOCUS que oferece mais possibilidades de controlo e comando.

Potência em que pode confiar: Os compressores de parafuso da série S da BOGE trabalham de modo flexível e fiável em qualquer situação de aplicação. Os potentes compressores de parafuso podem ser ampliados através da integração de um reservatório, e/ou de um secador. O seu processamento de alta qualidade, e construção compacta, asseguram uma alta fiabilidade de serviço e a máxima eficiência.

BOGE Modelo	Pressão máxima		Débito real*		Potência do motor		Dimensões super isolamento acústico L x P x A mm	Dimensões ultra isolamento acústico L x P x A mm	Peso super isolamento acústico kg	Peso ultra isolamento acústico kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV				
S 10	8	115	1.18	42	7.5	10	940 x 700 x 970	940 x 700 x 1200	220	235
	10	150	1.06	39	7.5	10	940 x 700 x 970	940 x 700 x 1200	220	235
	13	190	0.91	32	7.5	10	940 x 700 x 970	940 x 700 x 1200	220	235
S 15	8	115	1.65	58	11.0	15	940 x 700 x 970	940 x 700 x 1200	220	235
	10	150	1.45	51	11.0	15	940 x 700 x 970	940 x 700 x 1200	220	235
	13	190	1.25	44	11.0	15	940 x 700 x 970	940 x 700 x 1200	220	235
S 20-2	8	115	2.57	91	15.0	20	1200 x 850 x 1150	1200 x 850 x 1500	350	375
	10	150	2.24	80	15.0	20	1200 x 850 x 1150	1200 x 850 x 1500	350	375
	13	190	1.90	67	15.0	20	1200 x 850 x 1150	1200 x 850 x 1500	350	375
S 24-2	8	115	3.05	108	18.5	25	1200 x 850 x 1150	1200 x 850 x 1500	365	390
	10	150	2.66	94	18.5	25	1200 x 850 x 1150	1200 x 850 x 1500	365	390
	13	190	2.26	80	18.5	25	1200 x 850 x 1150	1200 x 850 x 1500	365	390
S 29-2	8	115	3.45	122	22.0	30	1200 x 850 x 1150	1200 x 850 x 1500	365	390
	10	150	3.11	110	22.0	30	1200 x 850 x 1150	1200 x 850 x 1500	365	390
	13	190	2.57	91	22.0	30	1200 x 850 x 1150	1200 x 850 x 1500	365	390

* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 68 dB(A)

Instalação de ar comprimido **S 10-** a **S 29-2-**
Instalação dupla **S 10-…D** a **S 15-…D**

Débito real: 0,91 – 3,45 m³/min, 32 – 122 cfm
Gama de pressão: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Potência do motor: 7,5 – 22 kW, 10 – 30 CV

Instalação de ar comprimido **S-**

Compressor de parafuso
reservatório horizontal montado sobre

Instalação dupla **S-…D**

2 compressores de parafuso
montados sobre reservatório horizontal

BOGE Modelo	Volume do reservatório Litros	Pressão máxima bar	psig	Débito real* m³/min	cfm	Potência do motor kW	CV	Opção de reservatório Litros
S 10-	270	8	115	1.18	42	7.5	10	350. 500. 750
		10	150	1.06	39	7.5	10	350. 500. 750
S 10-	250	13	190	0.91	32	7.5	10	350. 500. 750
S 15-	350	8	115	1.65	58	11.0	15	500. 750
		10	150	1.45	51	11.0	15	500. 750
		13	190	1.25	44	11.0	15	500. 750
S 20-2-	750	8	115	2.57	91	15.0	20	
		10	150	2.24	80	15.0	20	
		13	190	1.90	67	15.0	20	
S 24-2-	750	8	115	3.05	108	18.5	25	
		10	150	2.66	94	18.5	25	
		13	190	2.26	80	18.5	25	
S 29-2-	750	8	115	3.45	122	22.0	30	
		10	150	3.11	110	22.0	30	
		13	190	2.57	91	22.0	30	

BOGE Modelo	Dimensões L x P x A mm	Peso kg
S 10- a S 15-		
super isolamento acústico de	1650 x 790 x 1520	325
a	2000 x 935 x 1760	470
ultra isolamento acústico de	1650 x 790 x 1750	340
a	2000 x 935 x 1990	485
S 20-2- a S 29-2-		
super isolamento acústico de	2000 x 950 x 1950	600
a	2000 x 950 x 1950	615
ultra isolamento acústico de	2000 x 950 x 2300	625
a	2000 x 950 x 2300	640

BOGE Modelo	Volume do reservatório Litros	Pressão máxima bar	psig	Débito real* m³/min	cfm	Potência do motor kW	VC
S 10-…D	750	8	115	2 x 1.18	2 x 42	2 x 7.5	2 x 10
		10	150	2 x 1.06	2 x 39	2 x 7.5	2 x 10
		13	190	2 x 0.91	2 x 32	2 x 7.5	2 x 10
S 15-…D	750	8	115	2 x 1.65	2 x 58	2 x 11.0	2 x 15
		10	150	2 x 1.45	2 x 51	2 x 11.0	2 x 15
		13	190	2 x 1.25	2 x 44	2 x 11.0	2 x 15

BOGE Modelo	Dimensões L x P x A mm	Peso kg
S 10-…D a S 15-…D		
super isolamento acústico de	2220 x 820 x 1750	325
a	2220 x 820 x 1750	470
ultra isolamento acústico de	1650 x 790 x 1750	340
a	1650 x 790 x 1750	485

* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 68 dB(A)

Estação de ar comprimido **SD 10** a **SD 29-2**
Central de ar comprimido **SD 10-** a **SD 29-2-**

Débito real: 0,91 – 3,45 m³/min, 32 – 122 cfm
Gama de pressão: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Potência do motor: 7,5 – 22 kW, 10 – 30 CV

Estação de ar comprimido **SD**

Compressor de parafuso
com secador de ar comprimido por refrigeração
montado por baixo

Central de ar comprimido **SD-**

Compressor de parafuso
com secador de ar comprimido por refrigeração
montados sobre reservatório horizontal

BOGE Modelo	Pressão máxima**		Débito real*		Potência do motor	
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV
SD 10	8	115	1.18	42	7.5	10
	10	150	1.06	39	7.5	10
	13	190	0.91	32	7.5	10
SD 15	8	115	1.65	58	11.0	15
	10	150	1.45	51	11.0	15
	13	190	1.25	44	11.0	15
SD 20-2	8	115	2.57	91	15.0	20
	10	150	2.24	80	15.0	20
	13	190	1.90	67	15.0	20
SD 24-2	8	115	3.05	108	18.5	25
	10	150	2.66	94	18.5	25
	13	190	2.26	80	18.5	25
SD 29-2	8	115	3.45	122	22.0	30
	10	150	3.11	110	22.0	30
	13	190	2.57	91	22.0	30

BOGE Modelo	Dimensões L x P x A mm	Peso kg
SD 10 a SD 15		
super isolamento acústico	975 x 700 x 1265	260
ultra isolamento acústico	975 x 700 x 1495	275
SD 20-2		
super isolamento acústico	1200 x 850 x 1500	400
ultra isolamento acústico	1200 x 850 x 1850	425
SD 24-2 a SD 29-2		
super isolamento acústico	1200 x 850 x 1500	425
ultra isolamento acústico	1200 x 850 x 1850	450

BOGE Modelo	Volume do reservatório Litros	Pressão máxima		Débito real*		Potência do motor		Opção de reservatório Litros
		bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	
SD 10-	350	8	115	1.18	42	7.5	10	500, 750
		10	150	1.06	39	7.5	10	500, 750
		13	190	0.91	32	7.5	10	500, 750
SD 15-	350	8	115	1.65	58	11.0	15	500, 750
		10	150	1.45	51	11.0	15	500, 750
		13	190	1.25	44	11.0	15	500, 750
SD 20-2-	750	8	115	2.57	91	15.0	20	
		10	150	2.24	80	15.0	20	
		13	190	1.90	67	15.0	20	
SD 24-2-	750	8	115	3.05	108	18.5	25	
		10	150	2.66	94	18.5	25	
		13	190	2.26	80	18.5	25	
SD 29-2-	750	8	115	3.45	122	22.0	30	
		10	150	3.11	110	22.0	30	
		13	190	2.57	91	22.0	30	

BOGE Modelo	Dimensões L x P x A mm	Peso kg
SD 10- a SD 15-		
super isolamento acústico de	1650 x 790 x 1550	400
a	2000 x 935 x 1760	520
ultra isolamento acústico de	1650 x 790 x 1750	415
a	2000 x 935 x 1990	535
SD 20-2- a SD 29-2-		
super isolamento acústico de	2000 x 950 x 1950	670
a	2000 x 950 x 1950	695
ultra isolamento acústico de	2000 x 950 x 2300	695
a	2000 x 950 x 2300	720

* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 59 dB(A)
** Pressão máxima do compressor

Compressor de parafuso **S 31-2** a **S 341**

Débito real: 2,67 – 40,8 m³/min, 94 – 1441 cfm
Gama de pressão: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Potência do motor: 22 – 250 kW, 30 – 340 CV

CIRCUITO DE ÓLEO SEM VÁLVULAS
O compressor de parafuso trabalha com um circuito de óleo sem válvulas de paragem de óleo e de retenção. Este sistema garante a máxima fiabilidade de serviço.

ELEMENTOS MECÂNICOS DESACOPLADOS
Devido aos elementos mecânicos desacoplados, reduz-se a transmissão do ruído da estrutura. A estrutura base resistente à torção permite um transporte sem problemas por meio de empilhador ou outro.

EFICIÊNCIA
O bloco compressor especial da BOGE permite altos débitos com baixa potência – para uma alimentação de ar comprimido eficiente e fiável.

COMANDO
O comando do compressor é de série facilmente acessível, comando FOCUS que oferece inúmeras possibilidades de controlo e comando.

BOGE Modelo	Pressão máxima		Débito real*		Potência nominal Accionam. principal		Motor do ventilador		Dimensões[1] isolamento acústico	Dimensões[2] super isolamento acústico	Saída de ar com-primido	Peso isolamento acústico	Peso super isolamento acústico
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	kW	CV	L x P x A mm	L x P x A mm		kg	kg
S 31-2	8	115	3.88	137	22	30	0.55	0.75	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	740	770
S 31-2	10	150	3.30	117	22	30	0.55	0.75	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	740	770
S 31-2	13	190	2.67	94	22	30	0.55	0.75	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	740	770
S 40-2	8	115	5.17	183	30	40	1.10	1.50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	740	770
S 40-2	10	150	4.63	164	30	40	1.10	1.50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	740	770
S 40-2	13	190	3.82	135	30	40	1.10	1.50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	740	770
S 50-2	8	115	6.35	225	37	50	1.10	1.50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	760	790
S 50-2	10	150	5.78	204	37	50	1.10	1.50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	760	790
S 50-2	13	190	4.95	175	37	50	1.10	1.50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	760	790
S 60-2	8	115	7.00	247	45	60	1.10	1.50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	840	870
S 60-2	10	150	6.34	224	45	60	1.10	1.50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	840	870
S 60-2	13	190	5.36	190	45	60	1.10	1.50	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	840	870
S 61-2	8	115	7.70	272	45	60	1.50	2.00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1100	1150
S 61-2	10	150	6.92	244	45	60	1.50	2.00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1100	1150
S 61-2	13	190	5.87	207	45	60	1.50	2.00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1100	1150
S 75-2	8	115	9.33	329	55	75	2.20	3.00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1180	1230
S 75-2	10	150	8.30	293	55	75	2.20	3.00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1180	1230
S 75-2	13	190	7.11	251	55	75	2.20	3.00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1180	1230
S 90-2	8	115	10.80	381	65	90	2.20	3.00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1250	1300
S 90-2	10	150	9.65	341	65	90	2.20	3.00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1250	1300
S 90-2	13	190	8.45	298	65	90	2.20	3.00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1250	1300
S 100-2	8	115	12.10	428	75	100	2.20	3.00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1140	1190
S 100-2	10	150	10.50	371	75	100	2.20	3.00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1140	1190
S 100-2	13	190	9.20	325	75	100	2.20	3.00	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1140	1190
S 101	8	115	13.10	465	75	100	2.20	3.00	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	1960	2020
S 101	10	150	11.40	405	75	100	2.20	3.00	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	1960	2020
S 101	13	190	9.80	350	75	100	2.20	3.00	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	1960	2020
S 125	8	115	15.70	555	90	125	4.00	5.50	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	1980	2040
S 125	10	150	13.70	485	90	125	4.00	5.50	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	1980	2040
S 125	13	190	12.00	425	90	125	4.00	5.50	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	1980	2040
S 150	8	115	18.40	650	110	150	4.00	5.50	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	2040	2100
S 150	10	150	16.30	575	110	150	4.00	5.50	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	2040	2100
S 150	13	190	14.20	505	110	150	4.00	5.50	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	2040	2100
S 151	8	115	19.40	685	110	150	4.00	5.50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3100	3200
S 151	10	150	17.00	600	110	150	4.00	5.50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3100	3200
S 151	13	190	14.40	508	110	150	4.00	5.50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3100	3200
S 180	8	115	23.30	825	132	180	4.00	5.50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 180	10	150	20.80	735	132	180	4.00	5.50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 180	13	190	17.80	630	132	180	4.00	5.50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 220	8	115	27.90	990	160	220	4.00	5.50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 220	10	150	25.10	890	160	220	4.00	5.50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 220	13	190	21.70	770	160	220	4.00	5.50	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 271	8	115	34.70	1225	200	270	5.50	7.50	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	4500	4600
S 271	10	150	30.50	1077	200	270	5.50	7.50	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	4500	4600
S 271	13	190	24.70	872	200	270	5.50	7.50	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	4500	4600
S 341	8	115	40.80	1441	250	340	7.50	10.00	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	5000	5100
S 341	10	150	37.10	1310	250	340	7.50	10.00	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	5000	5100
S 341	13	190	31.70	1119	250	340	7.50	10.00	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	5000	5100

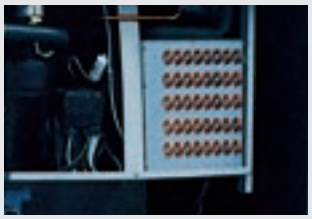
* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 72 dB(A)

[1] Lado de aspiração super isolamento acústico

[2] Lado de aspiração /pressão super isolamento acústico

Estação de ar comprimido **SD 40-2** a **SD 150**

Débito real: 3,83 – 18,4 m³/min, 135 – 650 cfm
Gama de pressão: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Potência do motor: 30 – 110 kW, 40 – 150 CV



SECADOR DE AR COMPRIMIDO POR REFRIGERAÇÃO
O secador de ar comprimido por refrigeração, com um ponto de orvalho de +3°C (DIN ISO 7183), é simplesmente montado por cima no compressor de parafuso, ligado à tubagem e à cablagem. Assim, ele pode ser sempre substituído rapidamente e sem quaisquer problemas.

SEPARADOR CENTRÍFUGO
Antes do secador encontra-se um separador centrífugo com purgador electrónico de condensado, para evacuar o condensado que se forma no radiador secundário, antes da entrada do secador. Ele permite uma evacuação económica do condensado sem perda adicional de ar comprimido.

TUBAGEM INTERNA
Todos os tubos condutores de óleo são de aço com uniões roscadas hidráulicas de precisão, mesmo sujeitos a maiores pressões, não têm fugas – para uma produção de ar comprimido segura e de confiança.

PAINEL DE COMANDO
Os elementos de comando e de controlo do secador estão dispostos de forma clara no painel de comando do compressor de parafuso. Este possui de série o comando FOCUS que oferece inúmeras possibilidades de controlo e comando.

Ar comprimido seco pode ser bem compacto: A partir dos componentes standard da série S e através da integração de um secador integrado é criada uma estação de ar comprimido completamente pronta a conectar – sem necessidade de espaço adicional ou custos de montagem suplementares! Além disso, permite-lhe ter uma instalação flexível, em que se poderá conectar o compressor directamente à rede de ar comprimido, fazendo assim um by-pass ao secador.

BOGE Modelo	Pressão máxima**		Débito real*		Potência nominal				Dimensões isolamento acústico	Dimensões super isolamento acústico	Saída de ar com-primido	Peso isolamento acústico	Peso super isolamento acústico
					Accionam. principal		Motor do ventilador						
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	kW	CV	L x P x A mm	L x P x A mm		kg	kg
SD 40-2	8	115	5.17	183	30	40	1.1	1.5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	835	865
	10	150	4.63	163	30	40	1.1	1.5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	835	865
	13	190	3.83	135	30	40	1.1	1.5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	835	865
SD 50-2	8	115	6.35	224	37	50	1.1	1.5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	870	900
	10	150	5.78	204	37	50	1.1	1.5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	870	900
	13	190	4.95	175	37	50	1.1	1.5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	870	900
SD 60-2	8	115	7.00	247	45	60	1.1	1.5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	950	980
	10	150	6.34	224	45	60	1.1	1.5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	950	980
	13	190	5.36	189	45	60	1.1	1.5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	950	980
SD 61-2	8	115	7.70	272	45	60	1.5	2.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1250	1300
	10	150	6.92	244	45	60	1.5	2.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1250	1300
	13	190	5.87	207	45	60	1.5	2.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1250	1300
SD 75-2	8	115	9.33	329	55	75	2.2	3.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1350	1400
	10	150	8.30	293	55	75	2.2	3.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1350	1400
	13	190	7.11	251	55	75	2.2	3.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1350	1400
SD 90-2	8	115	10.80	381	65	90	2.2	3.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1425	1475
	10	150	9.65	341	65	90	2.2	3.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1425	1475
	13	190	9.20	325	65	90	2.2	3.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1425	1475
SD 100-2	8	115	12.10	428	75	100	2.2	3.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1335	1385
	10	150	10.50	371	75	100	2.2	3.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1335	1385
	13	190	9.20	325	75	100	2.2	3.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	1335	1385
SD 101	8	115	13.10	463	75	100	2.2	3.0	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2135	2195
	10	150	11.40	403	75	100	2.2	3.0	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2135	2195
	13	190	9.80	346	75	100	2.2	3.0	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2135	2195
SD 125	8	115	15.70	554	90	125	4.0	5.5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2155	2215
	10	150	13.70	484	90	125	4.0	5.5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2155	2215
	13	190	12.00	424	90	125	4.0	5.5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2155	2215
SD 150	8	115	18.40	650	110	150	4.0	5.5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2220	2280
	10	150	16.30	576	110	150	4.0	5.5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2220	2280
	13	190	14.20	501	110	150	4.0	5.5	2365x1335x2153	2365x1335x2250	G 2½	2220	2280

* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 69 dB(A)
** Pressão máxima do compressor

Compressor de parafuso **SL 270** a **SL 481**

Débito real: 33 – 43,7 m³/min, 1166 – 1544 cfm
Gama de pressão: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Potência do motor: 200 – 355 kW, 270 – 480 CV

EFICIÊNCIA
O bloco compressor especial da BOGE permite altos débitos com baixa potência – para uma alimentação de ar comprimido eficiente e fiável.

TUBAGEM INTERNA
Todos os tubos condutores de óleo são de aço com uniões roscadas hidráulicas de precisão, mesmo sujeitos a maiores pressões, não têm fugas – para uma produção de ar comprimido segura e de confiança.

CIRCUITO DE ÓLEO SEM VÁLVULAS
O compressor de parafuso trabalha com um circuito de óleo sem válvulas de paragem de óleo e de retenção. Este sistema garante a máxima fiabilidade de serviço.

COMANDO
O comando do compressor é, de série facilmente acessível, comando FOCUS que oferece inúmeras possibilidades de controlo e comando.

Ar comprimido para grandes débitos: Os compressores de parafuso da série SL, oferecem de modo eficiente e fiável grandes quantidades de ar comprimido. A sua construção inteligente, permite um trabalho económico com a maior fiabilidade de serviço.

BOGE Modelo	Pressão máxima		Débito real*		Potência nominal Accionam. principal		Motor do ventilador		Dimensões isolamento acústico	Dimensões super isolamento acústico	Saída de ar com-primido	Peso isolamento acústico	Peso super isolamento acústico
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	kW	CV	L x P x A in mm	L x P x A in mm		kg	kg
SL 270	8	115	33.3	1177	200	270	5.5	7.5	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	3900	4000
SL 340	10	150	33.2	1173	250	340	7.5	10.0	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	4500	4600
SL 340	13	190	33.0	1166	250	340	7.5	10.0	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	4500	4600
SL 341	8	115	43.7	1544	250	340	7.5	10.0	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	5000	5100
SL 431	10	150	43.4	1533	315	430	7.5	10.0	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	5000	5100
SL 481	13	190	42.7	1508	355	480	7.5	10.0	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	5600	5700

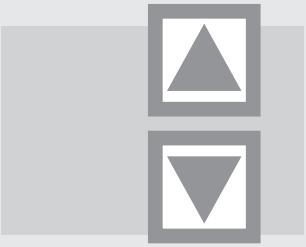
* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 78 dB(A)

Compressor de parafuso **SF 15** a **SF 29-2**
Estação de ar comprimido **SDF 15** a **SDF 29-2**
com regulador de frequência

Débito real: 0,39 – 3,45 m³/min, 14 – 122 cfm
Gama de pressão: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Potência do motor: 11 – 22 kW, 15 – 30 CV

SF 15 a SF 29-2

SDF 15 a SDF 29-2



REGULADOR DE FREQUÊNCIA
O conversor de frequência assegura uma regulação contínua do fluxo volumétrico de 25 a 100%. Isso permite uma adaptação universal da quantidade de ar comprimido ás condições de funcionamento quando estas se alteram. Os arranques e paragens suaves poupam o material.

TUBAGEM INTERNA
Todos os tubos condutores de óleo são de aço com uniões roscadas hidráulicas de precisão e, mesmo com as maiores pressões, não têm fugas – para uma produção de ar comprimido segura e de confiança.

POUPANÇA DE ENERGIA
Uma pressão de rede constante e tanto quanto possível baixa, com o minimo de funcionamento em vazio e correntes de arranque dentro dos parâmetros das correntes nominais sem picos de arranque, poupam energia, e assim reduzem os custos de exploração até 40%.

COMANDO
O comando do compressor é, de série facilmente acessível comando FOCUS que oferece inúmeras possibilidades de controlo e comando.

Vantagem devido á necessidade reduzida de energia: O regulador de frequência integrado da série SF minimiza os tempos de marcha em vazio e nivela oscilações de pressão. Se precisar de menos ar comprimido também consome menos energia, pois o fluxo volumétrico adapta-se continuamente à necessidade. Os arranques e paragens suaves poupam o material e prolongam a vida útil do compressor.

BOGE Modelo	Pressão máxima		Débito real*		Potência do motor		Dimensões L x P x A	Peso
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	mm	kg
SF 15	8	115	0.49-1.65	17- 58	11.0	15	940 x 700 x 1180	255
	10	150	0.39-1.45	14- 51	11.0	15	940 x 700 x 1180	255
	13	190	0.39-1.25	14- 44	11.0	15	940 x 700 x 1180	255
SF 24-2	8	115	0.85-3.05	30-108	18.5	25	1200 x 850 x 1403	337
	10	150	0.63-2.66	22- 94	18.5	25	1200 x 850 x 1403	337
	13	190	0.44-2.26	16- 80	18.5	25	1200 x 850 x 1403	337
SF 29-2	8	115	1.02-3.45	36-122	22.0	30	1200 x 850 x 1403	387
	10	150	0.88-3.11	31-110	22.0	30	1200 x 850 x 1403	387
	13	190	0.71-2.57	25- 91	22.0	30	1200 x 850 x 1403	387

* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 70 dB(A)

BOGE Modelo	Pressão máxima**		Débito real*		Potência do motor		Dimensões L x P x A	Peso
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	mm	kg
SDF 15	8	115	0.49-1.65	17- 58	11.0	15	975 x 700 x 1470	295
	10	150	0.39-1.45	14- 51	11.0	15	975 x 700 x 1470	295
	13	190	0.39-1.25	14- 44	11.0	15	975 x 700 x 1470	295
SDF 24-2	8	115	0.85-3.05	30-108	18.5	25	1227 x 850 x 1750	450
	10	150	0.63-2.66	22- 94	18.5	25	1227 x 850 x 1750	450
	13	190	0.44-2.26	16- 80	18.5	25	1227 x 850 x 1750	450
SDF 29-2	8	115	1.02-3.45	36-122	22.0	30	1227 x 850 x 1750	450
	10	150	0.88-3.11	31-110	22.0	30	1227 x 850 x 1750	450
	13	190	0.71-2.57	25- 91	22.0	30	1227 x 850 x 1750	450

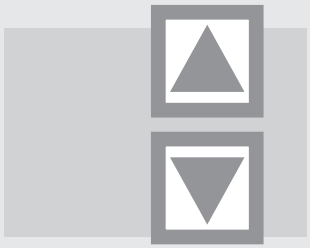
* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 70 dB(A)
** Pressão máxima do compressor

Compressor de parafuso **SF 60-2** a **SF 150**
Estação de ar comprimido **SDF 60-2** a **SDF 150**
com regulador de frequência

Débito real: 1,34 – 18,4 m³/min, 47 – 650 cfm
Gama de pressão: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Potência do motor: 45 – 110 kW, 60 – 150 CV

SF 60-2 a SF 150

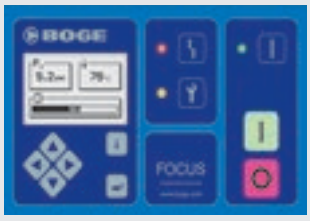
SDF 60-2 a SDF 150



REGULADOR DE FREQUÊNCIA
O conversor de frequência assegura uma regulação contínua do fluxo volumétrico de 25 a 100%. Isso permite uma adaptação universal da quantidade de ar comprimido ás condições de funcionamento caso estas se alteram. Os arranques e paragens suaves poupam o material.

SECADOR DE AR COMPRIMIDO POR REFRIGERAÇÃO
O secador de ar comprimido por refrigeração (série SDF), com um ponto de orvalho de +3°C (DIN ISO 7183), é simplesmente montado por cima do compressor de parafuso, ligado à tubagem e à cablagem. Assim, ele pode ser sempre substituído rapidamente e sem quaisquer problemas.

POUPANÇA DE ENERGIA
Uma pressão de rede constante e tanto quanto possível baixa, com o mínimo de funcionamento em vazio e correntes de arranque dentro dos parâmetros das correntes nominais sem picos de arranque, poupam energia e, assim, reduzem os custos de exploração até 40 porcento.



COMANDO
O comando do compressor é de série facilmente acessível, comando FOCUS que oferece inúmeras possibilidades de controlo e comando.

Para um máximo de eficiência e rendimento: Quem precisa de grandes quantidades de ar comprimido, e simultaneamente quer trabalhar de modo económico, tem nestes compressores de parafuso a solução ideal. O regulador de frequência integrado assegura uma adaptação ideal da potência do compressor às oscilações da necessidade de ar comprimido – uma vantagem que sentirá rapidamente através de custos de energia significativamente mais baixos.

BOGE Modelo	Pressão máxima		Débito real*		Potência nominal				Dimensões isolamento acústico	Dimensões super isolamento acústico	Saída de ar com-primido	Peso isolamento acústico	Peso super isolamento acústico
					Accionam. principal		Motor do ventilador						
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	kW	CV	L x P x A in mm	L x P x A in mm		kg	kg
SF 60-2	8	115	1.75- 7.00	62-247	45	60	1.1	1.5	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	885	915
	10	150	1.58- 6.34	56-224	45	60	1.1	1.5	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	885	915
	13	190	1.34- 5.36	47-189	45	60	1.1	1.5	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	885	915
SF 100-2	8	115	3.02-12.10	106-428	75	100	2.2	3.0	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1350	1400
	10	150	2.62-10.50	93-371	75	100	2.2	3.0	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1350	1400
	13	190	2.30- 9.20	81-325	75	100	2.2	3.0	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1350	1400
SF 150	8	115	4.60-18.40	163-650	110	150	4.0	5.5	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	2200	2260
	10	150	4.08-16.30	144-575	110	150	4.0	5.5	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	2200	2260
	13	190	3.55-14.20	125-505	110	150	4.0	5.5	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	2200	2260

* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 71 dB(A)

BOGE Modelo	Pressão máxima**		Débito real*		Potência nominal				Dimensões isolamento acústico	Dimensões super isolamento acústico	Saída de ar com-primido	Peso isolamento acústico	Peso super isolamento acústico
					Accionam. principal		Motor do ventilador						
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	kW	CV	L x P x A in mm	L x P x A in mm		kg	kg
SDF 60-2	8	115	1.75- 7.00	62-247	45	60	1.1	1.5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	1005	1035
	10	150	1.58- 6.34	56-224	45	60	1.1	1.5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	1005	1035
	13	190	1.34- 5.36	47-189	45	60	1.1	1.5	1620x 960x1665	1620x 960x1950	G 1¼	1005	1035
SDF 100-2	8	115	3.02-12.10	106-428	75	100	2.2	3.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	2170	2230
	10	150	2.32-10.50	93-371	75	100	2.2	3.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	2170	2230
	13	190	2.00- 9.20	81-325	75	100	2.2	3.0	2000x1065x1910	2000x1065x1950	G 1½	2170	2230
SDF 150	8	115	4.60-18.40	163-650	110	150	4.0	5.5	2365x1315x1755	2365x1315x2255	G 2½	2400	2460
	10	150	4.08-16.30	144-575	110	150	4.0	5.5	2365x1315x1755	2365x1315x2255	G 2½	2400	2460
	13	190	3.55-14.20	125-505	110	150	4.0	5.5	2365x1315x1755	2365x1315x2255	G 2½	2400	2460

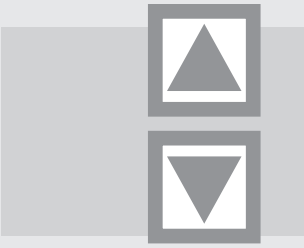
* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 71 dB(A)
** Pressão máxima do compressor

Compressor de parafuso **SLF 30** a **SLF 271**
Estação de ar comprimido **SLDF 30** e **SLDF 40**
com regulador de frequência

Débito real: 1,06 – 34,7 m³/min, 37 – 1225 cfm
Gama de pressão: 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Potência do motor: 22 – 160 kW, 30 – 220 CV

SLF 30 (com opção de ventilador radial)

SLDF 30 (com opção de ventilador radial)



REGULADOR DE FREQUÊNCIA
O conversor de frequência assume a tarefa de adaptação flexível do número de rotações do motor de accionamento e do bloco compressor. O débito e o número de rotações do motor são adaptados à necessidade, já que o accionamento, devido ao regulador de frequência, não é fixo a um determinado número de rotações.

MÁXIMA EFICIÊNCIA
O bloco compressor trabalha dentro da gama específica mais vantajosa e só gera tanto ar comprimido quanto necessário. Evitam-se, assim, dispendiosos tempos de marcha em vazio e ciclos de comutação. Simultaneamente, é possível ajustar uma banda de pressão baixa constante, o que também poupa energia.

SECADOR DE AR COMPRIMIDO POR REFRIGERAÇÃO
O secador de ar comprimido por refrigeração (série SLDF), com um ponto de orvalho de +3°C (DIN ISO 7183), é simplesmente montado por cima do compressor de parafuso, ligado à tubagem e à cablagem. Assim, ele pode ser sempre substituído rapidamente e sem quaisquer problemas.

COMANDO
O comando do compressor é de série facilmente acessível, comando FOCUS que oferece inúmeras possibilidades de controlo e comando.

Trabalho dentro do intervalo mais vantajoso: Os eficientes compressores de parafuso da série SLF, juntamente com o accionamento regulado por frequência, formam um sistema muito flexível que reage espontaneamente a alterações da necessidade de ar comprimido e de pressão do utilizador. No caso de uma alteração do valor da pressão, o débito também é automaticamente sincronizado! Assim, uma máquina de 13 bar passa a máquina de 8 bar com o débito correspondentemente superior – sem dispendiosas transformações ou alterações da construção.

BOGE Modelo	Pressão máxima		Débito real*		Potência do motor		Dimensões isolamento	Dimensões super isolamento acústico/com ventilador radial	Saída de ar com-primido	Peso isolamento acústico/com ventilador radial	Peso super isolamento acústico
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	L x P x A in mm	L x P x A in mm		kg	kg
SLF 30	8	115	1.06- 3.87	37- 137	22	30	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1¼	700/730	730
	10	150	1.06- 3.30	37- 117	22	30	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1¼	700/730	730
	13	190	1.06- 2.68	37- 95	22	30	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1¼	700/730	730
SLF 40	8	115	1.06- 5.05	37- 178	30	40	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1¼	770/805	810
	10	150	1.06- 4.53	37- 160	30	40	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1¼	770/805	810
	13	190	1.06- 3.82	37- 135	30	40	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1¼	770/805	810
SLF 51	8	115	1.51- 6.71	53- 237	37	50	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1¼	1020/1070	1070
	10	150	1.47- 6.04	52- 213	37	50	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1¼	1020/1070	1070
	13	190	1.37- 4.98	48- 176	37	50	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1¼	1020/1070	1070
SLF 61	8	115	1.55- 7.87	55- 278	45	60	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1½	1150/1200	1200
	10	150	1.51- 6.92	53- 244	45	60	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1½	1150/1200	1200
	13	190	1.42- 5.90	50- 208	45	60	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1½	1150/1200	1200
SLF 75	8	115	1.55- 9.33	55- 329	55	75	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1½	1270/1320	1320
	10	150	1.51- 8.40	53- 297	55	75	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1½	1270/1320	1320
	13	190	1.46- 7.26	52- 256	55	75	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1½	1270/1320	1320
SLF 101	8	115	4.22-13.64	149- 482	75	100	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2½	2200/ –	2260
	10	150	4.16-12.33	147- 435	75	100	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2½	2200/ –	2260
	13	190	4.00-10.58	141- 374	75	100	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2½	2200/ –	2260
SLF 125	8	115	4.22-15.70	149- 554	90	125	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2½	2250/ –	2310
	10	150	4.16-14.36	147- 507	90	125	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2½	2250/ –	2310
	13	190	4.00-12.56	141- 443	90	125	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2½	2250/ –	2310
SLF 221	8	115	6.46-28.21	228- 996	160	220	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4500/ –	4600
	10	150	6.18-25.06	218- 885	160	220	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4500/ –	4600
	13	190	5.46-20.36	193- 719	160	220	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4500/ –	4600
SLF 271	8	115	6.46-34.70	228-1225	200	270	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4700/ –	4800
	10	150	6.18-30.50	218-1077	200	270	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4700/ –	4800
	13	190	5.46-24.73	193- 873	200	270	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4700/ –	4800

BOGE Modelo	Pressão máxima**		Débito real*		Potência do motor		Dimensões isolamento	Dimensões super isolamento acústico/com ventilador radial	Saída de ar com-primido	Peso isolamento acústico/com ventilador radial	Peso super isolamento acústico
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV	L x P x A in mm	L x P x A in mm		kg	kg
SLDF 30	8	115	1.06-3.87	37-137	22	30	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1¼	785/ –	815
	10	150	1.06-3.30	37-117	22	30	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1¼	785/ –	815
	13	190	1.06-2.68	37- 95	22	30	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1¼	785/ –	815
SLDF 40	8	115	1.06-5.05	37-178	30	40	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1¼	855/ –	895
	10	150	1.06-4.53	37-160	30	40	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1¼	855/ –	895
	13	190	1.06-3.82	37-135	30	40	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1¼	855/ –	895

* Débito da instalação completa conforme ISO 1217, anexo C, com 20°C de temperatura ambiente e pressão máxima. Nível de emissões sonoras conforme PN8NTC2.3 a partir de 68 dB(A)
** Pressão máxima do compressor

PRONTO A ENTRAR EM ACÇÃO EM TODO O MUNDO: O SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA DA BOGE.

BOGE COMPRESSED AIR SYSTEMS SERVIÇO

ASSISTÊNCIA/MANUTENÇÃO
Assistência com acordo de reparação e eventual prolongamento da garantia, manutenção segundo valor fixo de prestação de serviços, inspecção inclusive prestação de serviços.

GARANTIA PROLONGADA
Prolongamento da sua garantia de fábrica até 5 anos com o cairplan da BOGE: para uma segurança e uma assistência totais (ver à direita).

SERVIÇO COMPLETO
O pacote „tudo incluído“ com garantia de tempo de reacção e de disponibilidade.

MANUTENÇÃO
Custos fixos de manutenção para muitos anos. Todos os serviços, todas as peças sobressalentes, incluídos num único valor fixo. Prolongamento da garantia até 10 anos.

COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO
Conexão e ajuste de todos os componentes no seu local de utilização: rápida e fiavelmente através de técnicos qualificados do serviço de assistência da BOGE. A pedido, também nos encarregamos da montagem.

HELPLINE 24 H
O serviço de emergência Helpline para localização de defeitos e apoio técnico: à sua disposição vinte e quatro horas por dia!

FLAT RATE DE AR COMPRIMIDO

Amplo conceito de prestação de serviços que se orienta pelos seus objectivos: por exemplo, através da exploração de uma estação de ar comprimido no seu local de utilização com gestão completa da instalação a um preço fixo mensal independentemente da utilização (excl. custos de energia).

ASSISTÊNCIA FLEXÍVEL

A oferta de assistência da BOGE orienta-se de forma flexível pelas suas exigências. Desde acordos de manutenção, inspecção e reparação, passando por modelos de garantia individualizados e indo até um contrato de serviço completo, pode compor o seu pacote de assistência BOGE.

Temos todo o prazer em aconselhá-lo pessoalmente em relação ao mix de serviços ideal para as suas exigências: basta enviar um e-mail para service@boge.de – os nossos consultores do serviço de assistência contactam-no imediatamente!

Serviço de assistência de mais-valia: Não são apenas as vantagens técnicas que asseguram a elevada fiabilidade e economia dos sistemas de ar comprimido da BOGE. Uma oferta de assistência torna completa a vantagem da BOGE. Onde quer que precise de nós, o que quer que seja que possamos fazer por si: o serviço de assistência da BOGE está perto de si em todo o mundo – competente, eficaz e sempre um passo à frente.

BOGE CAIRPLAN

Com o cair**plan** da BOGE pode prolongar a garantia de fábrica até 5 anos: 2 anos de garantia total, 3 anos de garantia subsequente – conforme quiser. Além disso, o cair**plan** garante-lhe a manutenção periódica, exclusiva do fabricante, de instalações novas e instalações já em funcionamento. **Mais informações por e-mail através de cairplan@boge.com.**

PEÇAS ORIGINAIS DA BOGE

Com as peças originais da BOGE assegura para si a vantagem tecnológica do fabricante durante vários anos! Só assim pode confiar que, após uma reparação ou manutenção, todas as características do seu compressor da BOGE se mantêm: para uma alimentação de ar comprimido fiável e uma garantia duradoura do valor da sua instalação.

SEMPRE PERTO DE SI

BOGE está perto de si, com a sua rede mundial de técnicos de assistência e parceiros certificados de qualidade. Quer se trate de montagem inicial ou transformação, colocação em funcionamento ou aprovação, manutenção, reparação ou inspecção: pode confiar sempre plenamente no know-how e na experiência dos especialistas qualificados da BOGE.

Hotline Assistência móvel: +49 5206 601-130

AJUDA RÁPIDA

Se, em casos de emergência, precisar de ajuda rápida ou de apoio técnico, tem à sua disposição 24 horas por dia o serviço do BOGE Product Support e a BOGE Helpline.

Product Support Hotline:
+49 5206 601-140
BOGE Helpline: +49 170 4400444

AUDITORIAS DE AR

Os nossos técnicos de desenvolvimento de eficiência oferecem-lhe ferramentas de análise e medições no local, que detectam com fiabilidade pontos fracos no sistema de ar comprimido e potencial de poupança. A oferta abrange medições de consumo (BOGE AIReport), controlo de ponto de orvalho, controlo de vibração, medição de fugas, medição de ruído, controlo do óleo, controlo de TAN.

FORMAÇÕES

Os seminários de ar comprimido da BOGE permitem a certificação dos próprios colaboradores e de colaboradores externos, como técnicos de assistência qualificados da BOGE. Os conhecimentos obtidos nas formações no centro de treino da nossa empresa podem, ser actualizados periodicamente.

BOGE COMPRESSED AIR SYSTEMS

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.

GLC CERTIFIED ISO 9001

Há quatro gerações que os clientes do sector da indústria confiam no know-how da BOGE no que diz respeito ao planeamento, desenvolvimento e produção de sistemas de ar comprimido. Eles sabem que o AR BOGE, é mais que ar comprimido usual: a máxima segurança, uma eficiência extraordinária, a melhor qualidade, a máxima flexibilidade e a assistência de maior confiança fazem do AR BOGE o Ar Para Trabalhar – na Alemanha, na Europa e em mais de 80 países em todo o mundo.

A nossa gama de serviços cobre os seguintes campos:

- Desenvolvimento de eficiência
- Planeamento e engenharia
- Comando e visualização de instalações
- Compressores de pistão, de parafuso e turbocompressores de compressão sem óleo
- Compressores de parafuso com refrigeração por injecção de óleo e compressores de pistão de lubrificação a óleo
- Tratamento de ar comprimido
- Condução e armazenamento de ar comprimido
- Acessórios de ar comprimido
- Assistência de ar comprimido

BOGE Compresores Ibérica
Rua Sacadura Cabral, nº10
Atelier esq, Quinta do Borel
2720-508 Amadora • PORTUGAL
Tel.: +351 214 710 165 • Fax: +351 214 710 165
email: portugal@boge.com

BOGE Compresores Ibérica
Avenida de Suiza, 12 • C.T. Coslada
28821 Coslada • MADRID
Tel.: 91 657 35 05 • Fax: 91 657 35 25
email: iberica@boge.com

www.boge.com.es

Mais de 10 distribuidores e serviços oficiais em Portugal, com capacidade para realizar manutenções e/ou reparações.

Pomo-lo em contacto com o nosso distribuidor mais próximo.

Distribuidor Oficial:

302-P-1.5-12.2009/T · Sob reserva de modificações técnicas e de erros.