

Separadores ciclónicos BOGE

Máxima flexibilidad y eficiencia

Los ciclones de alto rendimiento BOGE serie Z-2 emplean la fuerza centrífuga para separar del aire comprimido grandes cantidades de líquido de forma eficiente y fiable en forma de gotas.

Su innovador diseño presenta un flujo optimizado para lograr muy bajas pérdidas de carga, con una eficiencia de hasta el 99 %, lo que reduce al mínimo los costes operativos.

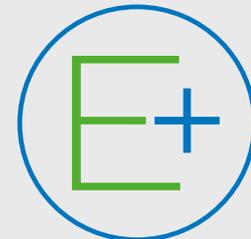
Esta serie está diseñada para refrigeradores intermedios o posteriores, para depósitos auxiliares con altos volúmenes de condensado o para proteger a los filtros coalescentes de la contaminación por líquidos pesados.

**MÁXIMA
EFICIENCIA**



Diseñados para la eficiencia

Una eficiente preseparación asegura la eliminación de condensados y partículas sólidas. Unos factores de eficiencia garantizados de entre 92% y 99%, basados en tamaños de partículas de $> 10 \mu\text{m}$, producen excelentes resultados. Además, son eficientes para caudales del 25 % al 125 % respecto el nominal, lo mismo para compresores de velocidad fija o variable.



Compatibles con la industria alimentaria

Según el certificado de exención del Reglamento Europeo (CE) 1935/2004, los separadores ciclónicos BOGE y los filtros BOGE de la 2ª generación no se incluyen en el ámbito de aplicación de dicho reglamento. Los separadores ciclónicos BOGE no aportan ningún tipo de contaminantes para la industria alimentaria, lo que significa que son válidos para uso en industrias de alimentación y bebidas, así como farmacéutica.



Combinación inteligente

Gracias al juego para la pared y al de acoplamiento, la combinación de separador ciclónico con hasta dos filtros sin estrechamiento de la sección transversal ahorra más espacio que nunca en el montaje. Opcionalmente, el separador ciclónico puede incorporar el purgador de condensados Bekomat o CCD con regulación electrónica de nivel para evacuar el condensado de forma segura y sin perder aire comprimido.



Separadores ciclónicos BOGE

Máxima flexibilidad y eficiencia

Máxima calidad en cada detalle

La carcasa es de una aleación de cromo aluminio de alta calidad y el exterior está recubierto con polvo de epoxi negro.

Esto garantiza una longeva protección contra la corrosión, incluso con condensados agresivos. Los separadores ciclónicos BOGE son el equilibrio perfecto entre calidad y eficiencia, y garantizan la mejor separación del condensado con mínimos costes operativos.



Entrada de la carcasa especialmente ensanchada con una curva de 90° para optimizar el flujo

Inserto de separación para garantizar la eficacia de la separación de $\geq 92\%$

Carcasa de cromo aluminio con garantía de 10 años contra la corrosión de la misma

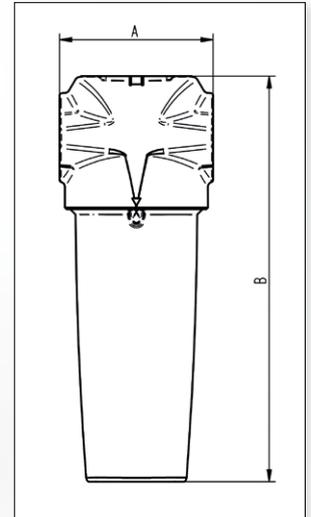
Visión global del separador ciclónico según ISO 228-1:2000

Existen cinco tamaños de carcasa para los separadores ciclónicos BOGE.

Una amplia variedad de conexiones entre 1/2... 3" garantiza una máxima flexibilidad.

Tipo BOGE	Caudal ¹⁾ m ³ /min a				Conexión	Peso kg	Dimensiones en mm	
	7 bar	8 bar	10 bar	13 bar			A	B
Z 6-2 A	0,6	0,64	0,71	0,79	1/2"	0,6	76	180
Z 24-2 A	2,4	2,55	2,82	3,16	1/2"	1,2	89	238
Z 24-2 B	2,4	2,55	2,82	3,16	3/4"	1,2	89	238
Z 66-2 C	6,6	7,02	7,76	8,68	1"	2,2	120	277
Z 66-2 D	6,6	7,02	7,76	8,68	1 1/2"	2,7	120	277
Z 210-2 D	21,0	22,34	24,71	27,63	1 1/2"	6,9	164	440
Z 210-2 E	21,0	22,34	24,71	27,63	2"	7,3	164	440
Z 210-2 F	21,0	22,34	24,71	27,63	2 1/2"	7,1	164	440
Z 480-2 G	48,0	51,06	56,47	63,16	3"	15,3	192	517

¹⁾ Referido a +20 °C y 1 bar absoluto.



Nomenclatura según conexiones

Denominación	A	B	C	D	E	F	G
Conexión de aire comprimido	G 1/2"	G 3/4"	G 1"	G 1 1/2"	G 2"	G 2 1/2"	G 3"

Factor de conversión f a presiones de trabajo distintas

Sobrepresión de trabajo [bar]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Factor de corrección [f]	0,25	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,06	1,12	1,17	1,22	1,26	1,32	1,37	1,41	1,47

Ejemplo: presión [P]: 8 bar, caudal [V]: 4,8 m³/min, factor de corrección [f]: 1,06

Caudal [V] 4,8 m³/min
Factor de corrección [f] 1,06 = 4,53 m³/min → Z 66-2