

Filtros de aire comprimido de BOGE

Alto rendimiento de forma eficiente

Gracias a la modificación de la composición de materiales y a la clara mejora en la estructura de la superficie, la clase reina entre los filtros de aire comprimido de BOGE garantiza la presión diferencial más baja posible del sector a lo largo de toda la vida útil del cartucho. Las empresas de certificación independientes lo validan según las normas

ISO 12500-1:2007 e ISO 8573-1:2010:

una separación fiable de sólidos, aerosoles de agua y aceite (fase líquida) y vapores de aceite (fase gas). Nunca hasta ahora los filtros de aire comprimido habían sido tan eficientes y dada su baja demanda de energía reducen las emisiones de CO₂.

**MÁXIMO
AHORRO
DE ENERGÍA**



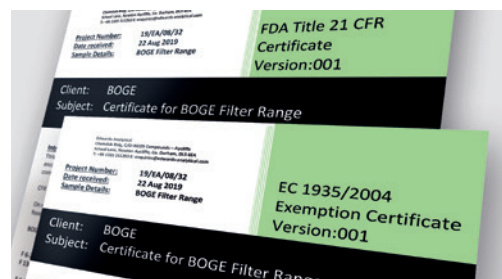
Garantía múltiple

Los cartuchos coalescentes utilizan nanofibras altamente eficientes y con un revestimiento exterior optimizado. Su baja presión diferencial se mantiene prácticamente constante durante toda la vida útil del cartucho, BOGE garantiza que este rendimiento se mantiene durante 12 meses, (misma capacidad de filtrado y con una baja presión diferencial). Además, BOGE concede una garantía de 10 años para la carcasa del filtro.



Cumpliendo la norma FDA 21 CFR

Todos los filtros BOGE están certificados para uso en aplicaciones críticas según la exigente norma FDA 21 CFR, lo que significa que son válidos para uso en Industria de alimentación y bebidas así como farmacéutica.



Combinación inteligente

Gracias al juego para la pared y al de acoplamiento, la combinación de hasta tres filtros sin estrechamiento de la sección transversal ahorra más espacio que nunca en las operaciones de montaje. Y lo mismo cabe decir, por ejemplo, de la incorporación de un separador ciclónico. Por otro lado, como los elementos de sustitución también son compatibles con versiones anteriores, pueden utilizarse tanto en modelos actuales como en la serie predecesora y, de este modo, garantizan la posibilidad de una actualización técnica. Con énfasis en la eficiencia.



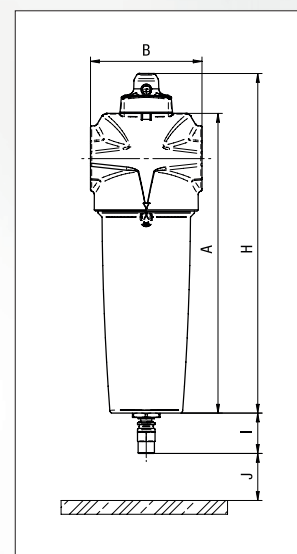
Filtros de aire comprimido de BOGE

Alto rendimiento de forma eficiente

Grado de filtración	Prefiltro [F..P]	Microfiltro [F..M]	Filtro de carbón activo [F-A]
Separación	Partículas sólidas, aerosoles (aceite, agua)	Partículas sólidas, aerosoles (aceite, agua)	Vapores de aceite
Adecuación según ISO 8573-1:2010			
Tamaño de partículas	<1 µm	<0,01 µm	no aplicable
Contenido de aceite residual	0,5 mg/m³	0,01 mg/m³	0,003 mg/m³
Eficiencia del filtro	99,925 %	99,9999 %	no aplicable
Presión diferencial en seco	<70 mbar	<70 mbar	<70 mbar
Presión diferencial en húmedo	<125 mbar	<125 mbar	No puede trabajar húmedo
Cambio de elemento	12 meses	12 meses	Según utilización

Carcasa de aluminio con conexión de rosca según ISO 228-1:2000

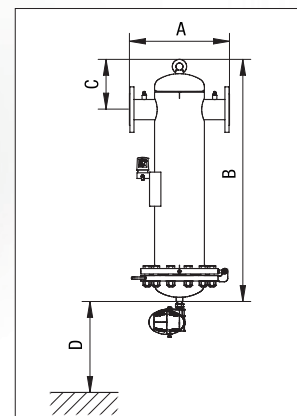
BOGE Tipo ¹⁾	Caudal ²⁾		Conexión	Peso kg	Dimensiones en mm				
	m³/min	m³/h			A	B	H	I	J
F 6-2 P / F 6-2 M / F 6-2 A	0,6	36	¼"	0,6	180	76	211	38	50
F 9-2 P / F 9-2 M / F 9-2 A	0,6	36	½"	0,6	180	76	211	38	50
F 12-2 P / F 12-2 M / F 12-2 A	1,2	72	½"	1,2	238	89	269	38	50
F 18-2 P / F 18-2 M / F 18-2 A	1,8	108	¾"	1,2	238	89	269	38	50
F 36-2 P / F 36-2 M / F 36-2 A	3,6	216	1"	2,2	277	120	309	38	70
F 65-2 P / F 65-2 M / F 65-2 A	6,6	396	1 ½"	2,7	277	120	309	38	70
F 95-2 P / F 95-2 M / F 95-2 A	9,6	576	1 ½"	7	441	164	483	37	100
F 130-2 P / F 130-2 M / F 130-2 A	13,2	792	2"	7,4	441	164	483	37	100
F 190-2 P / F 190-2 M / F 190-2 A	19,8	1188	2 ½"	7,2	441	164	483	37	100
F 260-2 P / F 260-2 M / F 260-2 A	25,8	1548	2 ½"	10,4	654	192	685	39	120
F 380-2 P / F 380-2 M / F 380-2 A	37,2	2232	3"	15,4	844	192	886	39	120



¹⁾ Todos los filtros F..A sin y todos los filtros F..P/F..M con purgador de condensados automático e indicador de presión diferencial. ²⁾ Referido a +20 °C y 1 bar absoluto a una sobrepresión de 7 bar.

Carcasa de acero con conexión de brida según EN 1092-1

BOGE Tipo ¹⁾	Caudal ²⁾		Conexión	Cartucho de filtro Cantidad	Peso kg	Dimensiones en mm			
	m³/h	m³				A	B	C	D
F 375 FP / F 375 FM / F 375 FA	2232	1313	DN 80	1	72	440	1222	221	523
F 745 FP / F 745 FM / F 745 FA	4464	2627	DN 100	2	99	500	1235	258	523
F 1115 FP / F 1115 FM / F 1115 FA	6696	3941	DN 150	3	150	600	1429	308	523
F 1490 FP / F 1490 FM / F 1490 FA	8928	5255	DN 150	4	189	650	1505	346	523
F 2230 FP / F 2230 FM / F 2230 FA	13392	7882	DN 200	6	242	750	1572	386	523
F 3720 FP / F 3720 FM / F 3720 FA	22320	13137	DN 250	10	472	1000	1733	482	523
F 5210 FP / F 5210 FM / F 5210 FA	31248	18390	DN 300	14	583	1050	1836	513	523



¹⁾ Todos los filtros F..FA sin y todos los filtros F..FP-/F..FM con manómetro diferencial y purgador de sustancias flotantes. ²⁾ Referido a +20 °C y 1 bar absoluto a una sobrepresión de 7 bar.

Factor de conversión f a otras presiones de trabajo

Sobrepresión de trabajo [bar]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Factor de corrección [f]	0,38	0,53	0,65	0,76	0,85	0,93	1,00	1,06	1,14	1,19	1,25	1,32	1,37	1,41	1,47	1,52

Ejemplo: Presión [P]: 8 bar, caudal [V]: 4,8 m³/min, factor de corrección [f]: 1,06

Caudal [V] 4,8 m³/min
Factor de corrección [f] 1,06 = 4,53 m³/min → F 65-2 P