

Separador de aceite/agua CC-2 de BOGE

Más eficiente que nunca.

La homologación del DIBt (Instituto Alemán de Tecnología de Obras) demuestra que los nuevos separadores de aceite/agua CC-2 de BOGE cumplen los límites legales de contenido de hidrocarburos cuando depuran los condensados mediante diferentes etapas de filtrado, independientemente del tipo de aceite utilizado. Los nuevos modelos destacan, sobre todo, por su facilidad de mantenimiento. A partir del modelo CC 5-2 existe, en opción, una señal de alarma automática de saturación.



**APTOS PARA
TODOS LOS TIPOS
DE ACEITE**

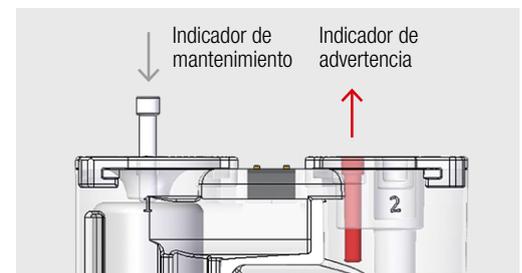
Sin limitaciones

Los modernos aceites sintéticos que se utilizan para los compresores se emulsionan con el agua y la separación por gravedad (sistema convencional) no es suficiente. Los separadores CC-2 de BOGE funcionan con todos los compresores y están homologados en todo el mundo.



Sin palabras

Para evaluar el estado del filtro, los nuevos separadores de agua y aceite de BOGE tienen dos indicadores, uno por torre. El indicador de la primera torre indica cuándo está saturado el cartucho de filtro, mientras que el segundo vigila si se produce un desbordamiento.



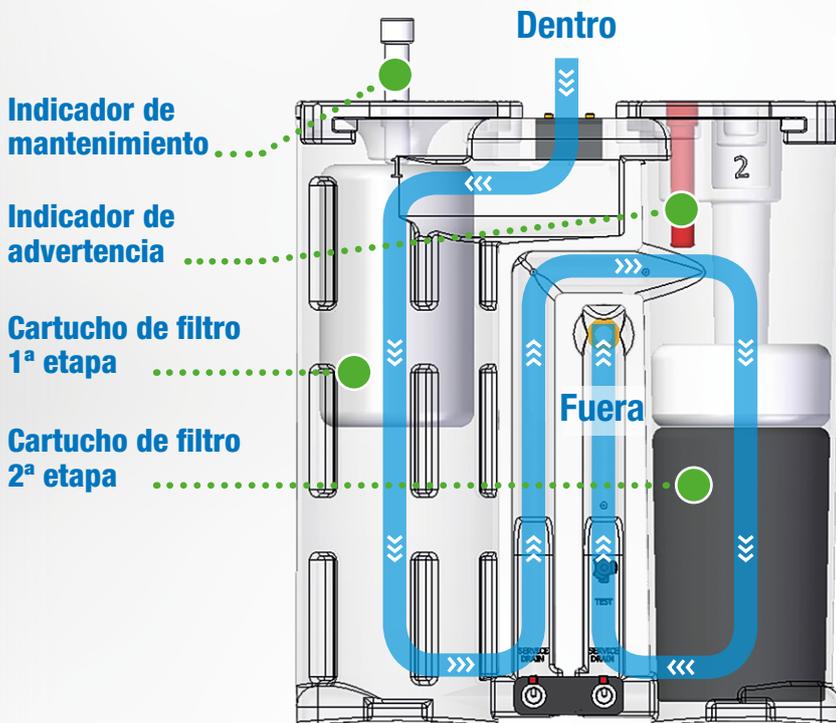
Sin pausas largas

Las paradas no son productivas, por lo que deben limitarse. Los CC-2 de BOGE utilizan filtros dispuestos en dos partes de forma que pesen menos cuando están saturados y, así, se retiran más fácilmente. La segunda salida de condensado también acelera las operaciones de mantenimiento.



Separador de aceite/agua CC-2 de BOGE

Más eficiente que nunca.



La separación por gravedad es cosa del pasado

En todos los compresores se forma condensado. Como el condensado se mezcla con aceite en los compresores lubricados, debe procesarse antes de su eliminación. No obstante, en los modernos aceites totalmente sintéticos para compresores, la separación por gravedad que se utilizaba hasta ahora fracasa. Por eso, los separadores de aceite/agua CC-2 de BOGE funcionan con varias etapas. El condensado entra en la 1ª torre desde arriba a través de una cámara de descarga de presión y pasa por el primer elemento de polipropileno. En la 2ª torre, la siguiente etapa de filtrado espera a que el carbón activo filtre las últimas impurezas, por lo que en la salida se logra aceite residual <math><10\text{ ppm}</math>, y eso con todos los aceites de compresores.

Máxima cautela

A partir del modelo CC 5-2, existe la opción de una alarma electrónica que se activa en caso de que el filtro se sature. Esta señal se puede conectar a un controlador externo de forma que el sistema esté preparado para la Industria 4.0.



PARA CADA ACEITE Y CADA TAMAÑO DE COMPRESOR

Modelo BOGE	Caudal del compresor m ³ /min	Capacidad total de aceite retenido litros	Dimensiones an × al × pr mm	Peso kg
CC 2-2	2	2	255 × 239 × 230	3
CC 4-2	4	4	392 × 368 × 210	8
CC 5-2	5	5	580 × 610 × 190	10
CC 10-2	10	10	650 × 750 × 240	17
CC 20-2	20	15	780 × 900 × 305	30
CC 30-2	30	25	970 × 900 × 380	43
CC 60-2	60	50	1160 × 1040 × 480	74