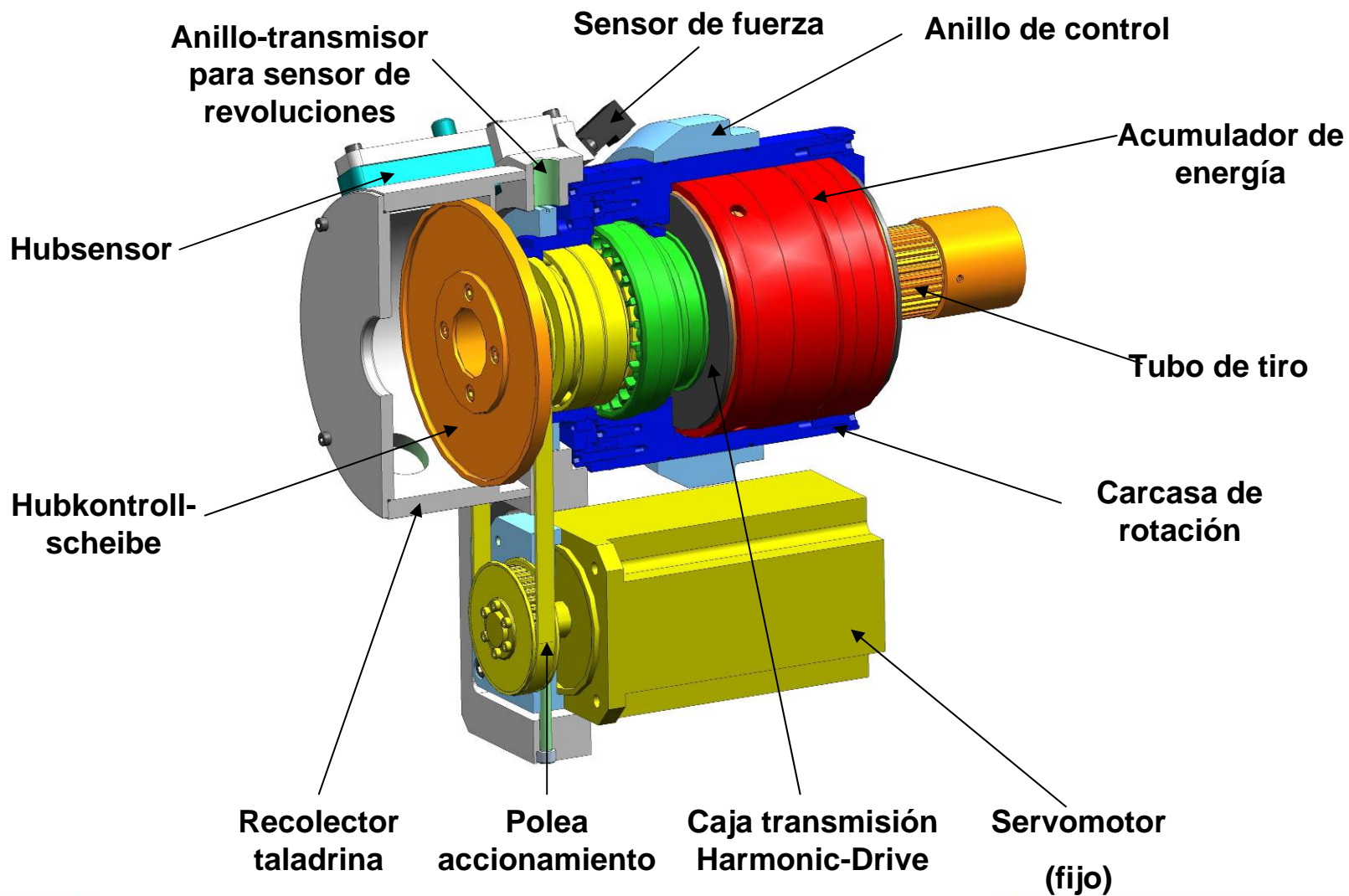




Funcionamiento:

- para montaje en instalaciones con husillos . rotativos en tornos y rectificadoras
- Accionado por servomotor estándar
- Montaje autoportante del accionamiento
- Conversión de la energía rotativa en . movimiento lineal axial mediante husillo de . rodillos
- Máxima seguridad de amarre mediante . acumuladores de energía
- Seguridad de amarre mediante 2 paquetes . de muelles
- Detección de fuerza, carrera y revoluciones . mediante sensores





eficiencia energética

- Gasto de energía solo durante el amarre o desamarre
- Eliminación de la central hidráulica y junta rotativa, esto elimina los problemas de influencia térmica



preciso

- Reducción carrera a la minima necesidad
- Regulacion sensible y no escalonada de la fuerza de amarre, también durante la rotación



compacto

- significativamente mayor flexibilidad en mismo espacio de montaje

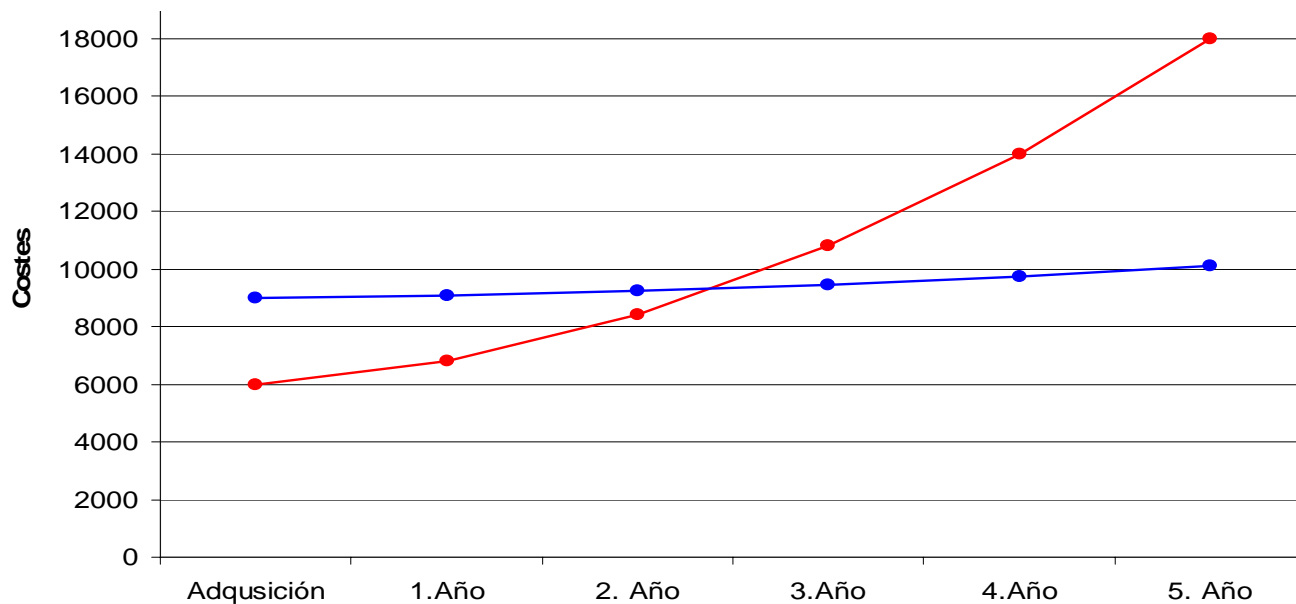
Bajo en mantenimiento

- Eliminación de fugas que causa junta rotativa defectuosas
- Eliminación de todos los componentes hidráulicos

Seguro

- Seguridad de la fuerza de amarre mediante acumulador de energía
- Vigilancia sensorial permanente
- Sin sobrecargas en las posciones finales

Cilindro-Eléctrico EHS con paso



Cálculos de amortización		Cilindro-Eléctrico EHS	Cilindro hidráulico incl. Central hidráulica
Precio de adquisición	€	9000	6000
Costes de máquina	€/Std	80	80
Tiempo de mecanizado	Seg.	30	30
Tiempos muertos	Seg.	2	2
Tiempo de amarre / desamarre	Seg.	0,05	3
Ciclos de amarre	Uds/año	500000	450000
Día de trabajo	Horas	16	16