

INDUSTRIA QUÍMICA • SECTOR DEL AGUA • INGENIERÍA DE PROCESOS • TECNOLOGÍA DE CLIMATIZACIÓN Y FRÍO
• FABRICACIÓN DE MÁQUINARIA • CENTRALES ELÉCTRICAS • INDUSTRIA AUTOMOVILÍSTICA
• INDUSTRIA ALIMENTARIA • SECTOR NÁUTICO

Actualmente, en cualquier instalación industrial es imprescindible producir de forma segura y respetuosa con el Medio Ambiente. Por ello, una filtración económica y ecológicamente útil de aguas residuales, aguas de proceso, etc. es un componente importante del proceso industrial.

Sólo los máximos estándares en relación con la fiabilidad y la calidad pueden satisfacer los requisitos siempre crecientes en los procesos industriales. Desde hace más de 30 años, **MABECONTA** es un proveedor con un desarrollo innovador y fiable para la industria en el área de filtración.

Nuestro programa de filtros garantiza la calidad requerida del agua de proceso en todas las condiciones de uso. La experiencia de décadas, el conocimiento previo de las necesidades del mercado y la transformación consecuente de ideas en soluciones fiables, económicas y adaptadas a las necesidades fundamentan nuestro éxito.

Las soluciones para filtración pueden ser estándar o específicas a la solución requerida por cada cliente, adaptándonos a los requisitos máximos de seguridad y calidad.

FILTROS AUTOLIMPIANTES

Para agua potable, agua de proceso y lubricantes.

MAHLE
Industrial Filtration



Válidos para agua de refrigeración o agua de servicio. Son además una solución correcta para aguas residuales, aguas fluviales, aguas superficiales o aguas marinas. Durante el proceso de autolimpieza no se interrumpe el normal proceso de filtrado.

Destacan por su probada robustez y duración, su mínimo coste de mantenimiento, así como por su construcción compacta.

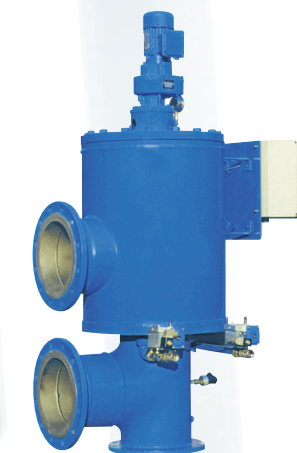
El principio del colector (pipa), para limpieza a contracorriente hace que los filtros **MAHLE AKO** autolimpiantes sean la mejor solución a los problemas de filtración en toda clase de líquidos.

El proceso de autolimpieza se regula mediante un relé que permite preseleccionar el intervalo de los ciclos de limpieza. Acertado diseño y robusta construcción, totalmente automáticos y autolimpiantes, sistema de alarma para seguridad, incorporado como estándar, contador de impulsos como opcional o indicación del grado de ensuciamiento del elemento filtrante.

Los filtros autolimpiantes **MAHLE AKO** destacan por:

- Construcción compacta y robusta.
- Alta eficacia de limpieza debido al principio de tobera.
- Proceso continuo de filtración sin interrupción del servicio durante la limpieza.
- Tiempos de limpieza cortos, debido al enjuague en dos etapas.
- Grados de filtración definidos hasta 10 µ absolutos utilizando malla metálica.
- Fácil y reducido mantenimiento y muy bajos costes de repuestos.

Todas estas características y la amplitud de gama de filtros y elementos filtrantes han dado a los filtros **AKO** distribuidos por **MABECONTA** un prestigio internacional en aplicaciones tan variadas como filtración de agua, lubricantes, aceites, productos químicos y alimenticios, plantas de desalinización de agua de mar o generación de energía, entre otros.



FILTROS SENCILLOS Y DOBLES

Con tecnología inteligente.

MAHLE
Industrial Filtration

Aparatos universales de larga vida útil. Los filtros sencillos y dobles de **MAHLE AKO** son adecuados para el filtrar líquidos de todo tipo gracias a su construcción perfeccionada. Están equipados con cestas o cartuchos metálicos que aúnan un manejo y una limpieza sencillos con una gran resistencia y una larga vida útil.

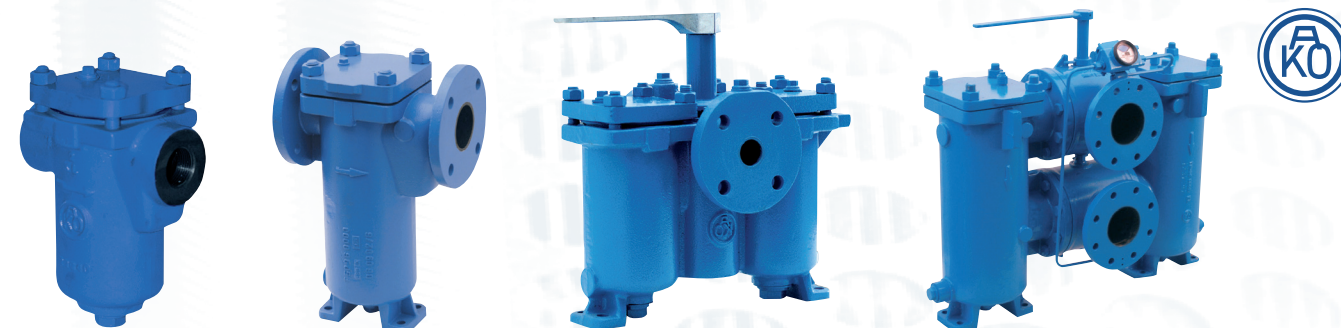
Sólo unos pocos fabricantes consiguen la resistencia a las diferencias de presión de hasta 5 bar de nuestros elementos filtrantes en el área de cestas.

Se utilizan en el sector náutico y en todas las ramas industriales que empleen filtros de protección o filtros de seguridad para la preparación y conservación de sus líquidos.

Forma de trabajo y limpieza: el elemento filtrante cesta perforada es atravesado por el flujo desde dentro hacia fuera, acumulándose las partículas de suciedad en el lado interior.

En el filtro sencillo, al alcanzar el grado de suciedad permitido, se interrumpe el funcionamiento de filtración, se abre el filtro y se extrae la cesta. La limpieza de la cesta se realiza con chorros de vapor o agua.

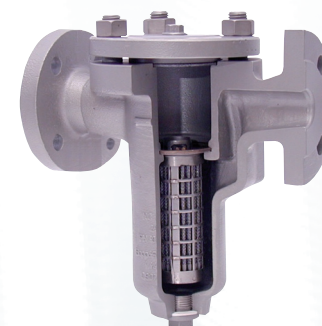
Los filtros dobles **MAHLE AKO** están equipados con dos cuerpos. Durante el funcionamiento el líquido pasa por un cuerpo. Al alcanzar el máximo grado de suciedad, se cambia manualmente de un cuerpo a otro sin interrumpir la filtración. Entonces se puede limpiar el filtro que no está en funcionamiento.



FILTROS SENCILLOS DE CESTA

Su uso permite alargar la duración de los aparatos de medida.

BOPP & REUTHER
MESSTECHNIK



Filtros sencillos **BOPP & REUTHER**

- La serie C se puede vaciar totalmente.
- De construcción muy robusta.

Construidos en cuerpo fundido (Serie NC) o soldado (Serie N) y un cesto con malla metálica. El líquido pasa desde arriba por la cesta, que retiene los sólidos en la malla filtrante. Para la limpieza del filtro se puede extraer la cesta, una vez desmontada la tapa. En el filtro NC, todas las superficies internas son cónicas y los cantos redondeados. Por ello se garantiza que una vez abierto el tapón en la parte inferior, el filtro se vacía totalmente. No quedan restos del líquido en el filtro. A través de un tornillo en la parte superior del filtro, éste puede ser purgado. Los modelos N/A y N/F también disponen del tapón de vaciado y el tornillo de purga, pero debido a su construcción pueden quedar en su interior restos del líquido.

Campos de medición:

Filtros NC: DN 15 a DN 100 (0,5 a 23 litros)

Filtros NA y NF: DN 100 a DN200 (50 a 110 litros)